



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216237638 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 08

(21) 申请号 202122696149.6

(22) 申请日 2021.11.05

(73) 专利权人 广州市乾仁服饰有限公司
地址 513000 广东省广州市番禺区大石街
御峰二街31号

(72) 发明人 田贵仕

(74) 专利代理机构 广州立凡知识产权代理有限
公司 44563
代理人 曹禹佳

(51) Int.Cl.
D05B 81/00 (2006.01)

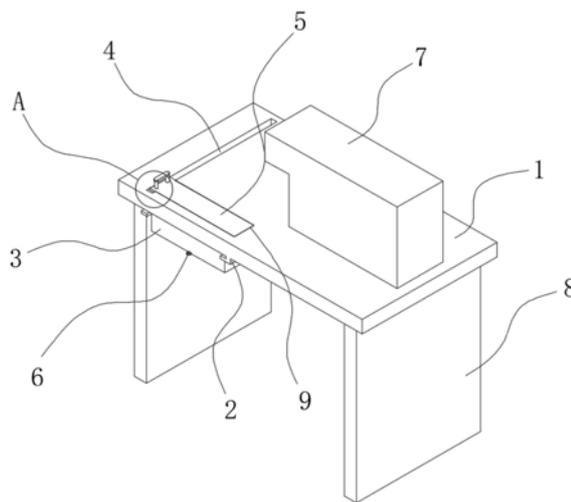
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种缝纫机的废料回收装置

(57) 摘要

本实用新型涉及缝纫机废料回收技术领域，特别是一种缝纫机的废料回收装置，包括缝纫台，所述缝纫台顶面一侧的边缘处开设有导向滑槽，所述导向滑槽的内壁滑动连接有导向滑块，所述导向滑块顶面的两侧均固定连接为导向杠，两个所述导向杠的外壁共同滑动连接有清料推板，所述清料推板底面的一侧开设有斜倒角。本实用新型的优点在于：使使用者推动拉板，清料推板会随着放置槽引导斜坡引导滑出放置槽，并在压紧弹簧推动下压紧贴合缝纫台顶面，然后推动清料推板向前推动，将废弃物推动到排料孔排出，这样的清理方式简便快捷，通过抽拉清料推板便可以完成清理，同时不使用时，清料推板可以嵌入到放置槽内，使缝纫台表面平整，不影响缝纫操作。



1. 一种缝纫机的废料回收装置,其特征在于:包括缝纫台(1),所述缝纫台(1)顶面一侧的边缘处开设有导向滑槽(4),所述导向滑槽(4)的内壁滑动连接有导向滑块(10),所述导向滑块(10)顶面的两侧均固定连接有导向杠(11),两个所述导向杠(11)的外壁共同滑动连接有清料推板(5),所述清料推板(5)底面的一侧开设有斜倒角,两个所述导向杠(11)的顶部共同固定连接有拉板(12),两个所述导向杠(11)靠近拉板(12)的一侧套接有压紧弹簧(13),所述压紧弹簧(13)位于清料推板(5)顶面与拉板(12)底面之间,所述缝纫台(1)顶面靠近导向滑槽(4)的一侧开设有放置槽(9),所述放置槽(9)与导向滑槽(4)的内壁相通,所述清料推板(5)的位置与放置槽(9)的位置相对应,所述清料推板(5)与放置槽(9)相嵌合,所述放置槽(9)内壁一侧开设有与清料推板(5)底面一侧斜倒角适配的引导斜坡。

2. 根据权利要求1所述的一种缝纫机的废料回收装置,其特征在于:所述缝纫台(1)底面一侧边缘处的两侧均固定连接有连接轨(2),两个所述连接轨(2)的内壁共同滑动连接有收纳盒(3),所述收纳盒(3)底部的一侧转动连接有卸料板(15),所述收纳盒(3)的底部位贯通状,所述卸料板(15)完全封闭收纳盒(3)的底部,所述收纳盒(3)底部一侧的中心处转动连接有阻挡板(6),所述阻挡板(6)位于卸料板(15)底部一侧的边缘处,所述收纳盒(3)的长度与缝纫台(1)的宽度相适配,所述收纳盒(3)的宽度大于清料推板(5)的长度。

3. 根据权利要求2所述的一种缝纫机的废料回收装置,其特征在于:所述缝纫台(1)顶面一侧的中部固定连接有缝纫机(7),所述缝纫台(1)顶面与收纳盒(3)对应的位置开设有排料孔(14),所述排料孔(14)的长度小于收纳盒(3)的宽度,所述排料孔(14)的位置与清料推板(5)的位置相对应,所述排料孔(14)的长度大于清料推板(5)的长度,所述排料孔(14)贯穿缝纫台(1)底面,所述排料孔(14)位于缝纫台(1)顶面一侧的边缘处。

4. 根据权利要求1所述的一种缝纫机的废料回收装置,其特征在于:所述清料推板(5)的厚度与放置槽(9)内壁的深度相适配,所述清料推板(5)的顶面与缝纫台(1)的顶面共面,所述清料推板(5)的长度和宽度均与放置槽(9)的长度和宽度相适配,所述清料推板(5)完全覆盖放置槽(9)。

5. 根据权利要求1所述的一种缝纫机的废料回收装置,其特征在于:所述缝纫台(1)底面的两侧均固定连接有支撑板(8),所述导向滑槽(4)的长度与支撑板(8)的宽度相适配。

一种缝纫机的废料回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫机废料回收技术领域,特别是一种缝纫机的废料回收装置。

背景技术

[0002] 缝纫机在使用中会产生大量的线头碎布等废弃物,这些废弃物会影响工人操作,需要频繁清理,但是目前的缝纫机的废料回收装置在使用中还存在以下问题:

[0003] 目前的废料回收装置多是设置在台面上的水平清扫刷,虽然向前推动,便可以横扫桌面上的废弃物,但是其设置在台面上,导致台面不平整,影响缝纫时织物的向前推进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺点,提供一种缝纫机的废料回收装置,有效解决了现有技术的不足。

[0005] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种缝纫机的废料回收装置,包括缝纫台,所述缝纫台顶面一侧的边缘处开设有导向滑槽,所述导向滑槽的内壁滑动连接有导向滑块,所述导向滑块顶面的两侧均固定连接有导向杠,两个所述导向杠的外壁共同滑动连接有清料推板,所述清料推板底面的一侧开设有斜倒角,两个所述导向杠的顶部共同固定连接有拉板,两个所述导向杠靠近拉板的一侧套接有压紧弹簧,所述压紧弹簧位于清料推板顶面与拉板底面之间,所述缝纫台顶面靠近导向滑槽的一侧开设有放置槽,所述放置槽与导向滑槽的内壁相通,所述清料推板的位置与放置槽的位置相对应,所述清料推板与放置槽相嵌合,所述放置槽内壁一侧开设有与清料推板底面一侧斜倒角适配的引导斜坡。

[0006] 可选的,所述缝纫台底面一侧边缘处的两侧均固定连接有连接轨,两个所述连接轨的内壁共同滑动连接有收纳盒,所述收纳盒底部的一侧转动连接有卸料板,所述收纳盒的底部位贯通状,所述卸料板完全封闭收纳盒的底部,所述收纳盒底部一侧的中心处转动连接有阻挡板,所述阻挡板位于卸料板底部一侧的边缘处,所述收纳盒的长度与缝纫台的宽度相适配,所述收纳盒的宽度大于清料推板的长度。

[0007] 可选的,所述缝纫台顶面一侧的中部固定连接有缝纫机,所述缝纫台顶面与收纳盒对应的位置开设有排料孔,所述排料孔的长度小于收纳盒的宽度,所述排料孔的位置与清料推板的位置相对应,所述排料孔的长度大于清料推板的长度,所述排料孔贯穿缝纫台底面,所述排料孔位于缝纫台顶面一侧的边缘处。

[0008] 可选的,所述清料推板的厚度与放置槽内壁的深度相适配,所述清料推板的顶面与缝纫台的顶面共面,所述清料推板的长度和宽度均与放置槽的长度和宽度相适配,所述清料推板完全覆盖放置槽。

[0009] 可选的,所述缝纫台底面的两侧均固定连接有支撑板,所述导向滑槽的长度与支撑板的宽度相适配。

[0010] 本实用新型具有以下优点:

[0011] 该缝纫机的废料回收装置,通过设置了缝纫台,缝纫台顶面一侧的边缘处开设有导向滑槽,导向滑槽的内壁滑动连接有导向滑块,导向滑块顶面的两侧均固定连接有导向杠,两个导向杠的外壁共同滑动连接有清料推板,清料推板底面的一侧开设有斜倒角,两个导向杠的顶部共同固定连接有拉板,两个导向杠靠近拉板的一侧套接有压紧弹簧,压紧弹簧位于清料推板顶面与拉板底面之间,缝纫台顶面靠近导向滑槽的一侧开设有放置槽,放置槽与导向滑槽的内壁相通,清料推板的位置与放置槽的位置相对应,清料推板与放置槽相嵌合,放置槽内壁一侧开设有与清料推板底面一侧斜倒角适配的引导斜坡,能够使使用者推动拉板,清料推板会随着放置槽引导斜坡引导滑出放置槽,并在压紧弹簧推动下压紧贴合缝纫台顶面,然后推动清料推板向前推动,将废弃物推动到排料孔排出,这样的清理方式简便快捷,通过抽拉清料推板便可以完成清理,同时不使用时,清料推板可以嵌入到放置槽内,使缝纫台表面平整,不影响缝纫操作。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型A处的结构放大示意图;

[0014] 图3为本实用新型的内部结构示意图。

[0015] 图中:1-缝纫台,2-连接轨,3-收纳盒,4-导向滑槽,5-清料推板,6-阻挡板,7-缝纫机,8-支撑板,9-放置槽,10-导向滑块,11-导向杠,12-拉板,13-压紧弹簧,14-排料孔,15-卸料板。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述,但本实用新型的保护范围不局限于以下所述。

[0017] 如图1至图3所示,一种缝纫机的废料回收装置,包括缝纫台1,缝纫台1顶面一侧的边缘处开设有导向滑槽4,导向滑槽4的内壁滑动连接有导向滑块10,导向滑块10顶面的两侧均固定连接有导向杠11,两个导向杠11的外壁共同滑动连接有清料推板5,清料推板5底面的一侧开设有斜倒角,两个导向杠11的顶部共同固定连接有拉板12,两个导向杠11靠近拉板12的一侧套接有压紧弹簧13,压紧弹簧13位于清料推板5顶面与拉板12底面之间,缝纫台1顶面靠近导向滑槽4的一侧开设有放置槽9,放置槽9与导向滑槽4的内壁相通,清料推板5的位置与放置槽9的位置相对应,清料推板5与放置槽9相嵌合,放置槽9内壁一侧开设有与清料推板5底面一侧斜倒角适配的引导斜坡。

[0018] 作为本实用新型的一种可选技术方案,缝纫台1底面一侧边缘处的两侧均固定连接连接轨2,两个连接轨2的内壁共同滑动连接有收纳盒3,收纳盒3底部的一侧转动连接有卸料板15,收纳盒3的底部位贯通状,卸料板15完全封闭收纳盒3的底部,收纳盒3底部一侧的中心处转动连接有阻挡板6,通过阻挡板6转动可以阻挡卸料板15底部,起到支撑卸料板15的目的,同时也可以转动到另一侧,打开阻挡板6,使卸料板15打开,使废弃物顺着卸料板15斜面滑入收集装置中,阻挡板6位于卸料板15底部一侧的边缘处,收纳盒3的长度与缝纫台1的宽度相适配,收纳盒3的宽度大于清料推板5的长度,从而使收纳盒3可以完全接住清料推板5推下的废弃物。

[0019] 作为本实用新型的一种可选技术方案,缝纫台1顶面一侧的中部固定连接有缝纫机7,缝纫台1顶面与收纳盒3对应的位置开设有排料孔14,排料孔14的长度小于收纳盒3的宽度,排料孔14的位置与清料推板5的位置相对应,排料孔14的长度大于清料推板5的长度,排料孔14贯穿缝纫台1底面,排料孔14位于缝纫台1顶面一侧的边缘处,从而使清料推板5推动的废弃物可以完全落入排料孔14内,同时落入排料孔14内壁的废弃物也可以完全落入收纳盒3。

[0020] 作为本实用新型的一种可选技术方案,清料推板5的厚度与放置槽9内壁的深度相适配,清料推板5的顶面与缝纫台1的顶面共面,清料推板5的长度和宽度均与放置槽9的长度和宽度相适配,清料推板5完全覆盖放置槽9,使清料推板5可以精准的嵌入到放置槽9内,使缝纫台1顶面保持平整,降低堆缝操作的影响。

[0021] 作为本实用新型的一种可选技术方案,缝纫台1底面的两侧均固定连接支撑板8,导向滑槽4的长度与支撑板8的宽度相适配,从而使清料推板5的可滑动行程可以完全清扫缝纫台1顶面操作区,并可以移动到排料孔14的位置,排出物料。

[0022] 一种缝纫机的废料回收装置,具体有以下使用步骤:

[0023] 1) 推动拉板12,清料推板5会随着放置槽9引导斜坡引导滑出放置槽9,并在压紧弹簧13推动下压紧贴合缝纫台1顶面,然后推动清料推板5向前推动,将废弃物推动到排料孔14排出;

[0024] 2) 从排料孔14排出的废弃物掉落到收纳盒3内部,实现收集;

[0025] 3) 收纳盒3内废弃物满后,可以取出收纳盒3倒掉,也可以直接打开阻挡板6,使卸料板15打开,使废弃物顺着卸料板15斜面滑入收集装置中。

[0026] 综上所述,该缝纫机的废料回收装置,通过设置了缝纫台1,缝纫台1顶面一侧的边缘处开设有导向滑槽4,导向滑槽4的内壁滑动连接有导向滑块10,导向滑块10顶面的两侧均固定连接有导向杠11,两个导向杠11的外壁共同滑动连接有清料推板5,清料推板5底面的一侧开设有斜倒角,两个导向杠11的顶部共同固定连接有拉板12,两个导向杠11靠近拉板12的一侧套接有压紧弹簧13,压紧弹簧13位于清料推板5顶面与拉板12底面之间,缝纫台1顶面靠近导向滑槽4的一侧开设有放置槽9,放置槽9与导向滑槽4的内壁相连通,清料推板5的位置与放置槽9的位置相对应,清料推板5与放置槽9相嵌合,放置槽9内壁一侧开设有与清料推板5底面一侧斜倒角适配的引导斜坡,能够使使用者推动拉板12,清料推板5会随着放置槽9引导斜坡引导滑出放置槽9,并在压紧弹簧13推动下压紧贴合缝纫台1顶面,然后推动清料推板5向前推动,将废弃物推动到排料孔14排出,这样的清理方式简便快捷,通过抽拉清料推板5便可以完成清理,同时不使用时,清料推板5可以嵌入到放置槽9内,使缝纫台1表面平整,不影响缝纫操作。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

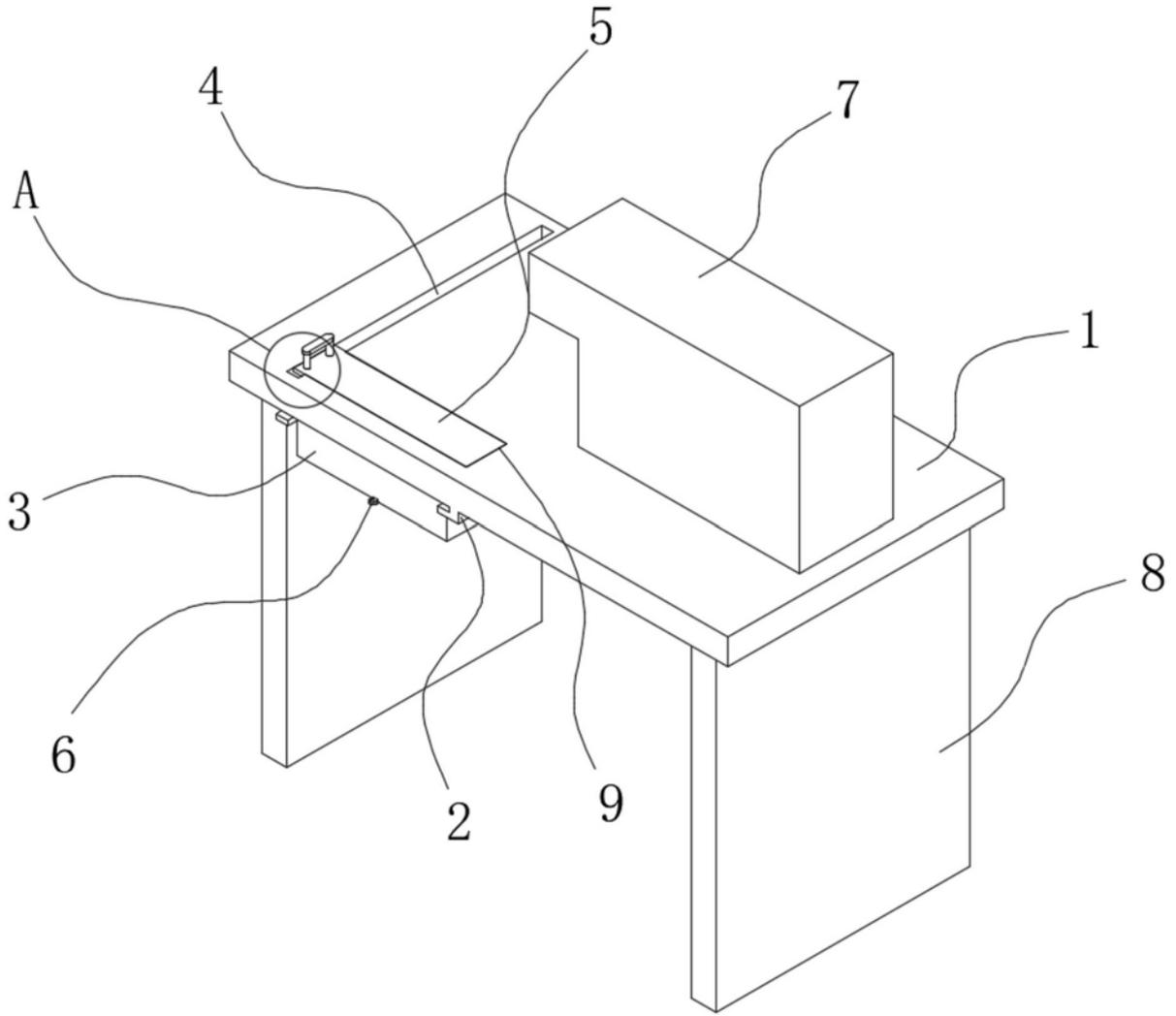


图1

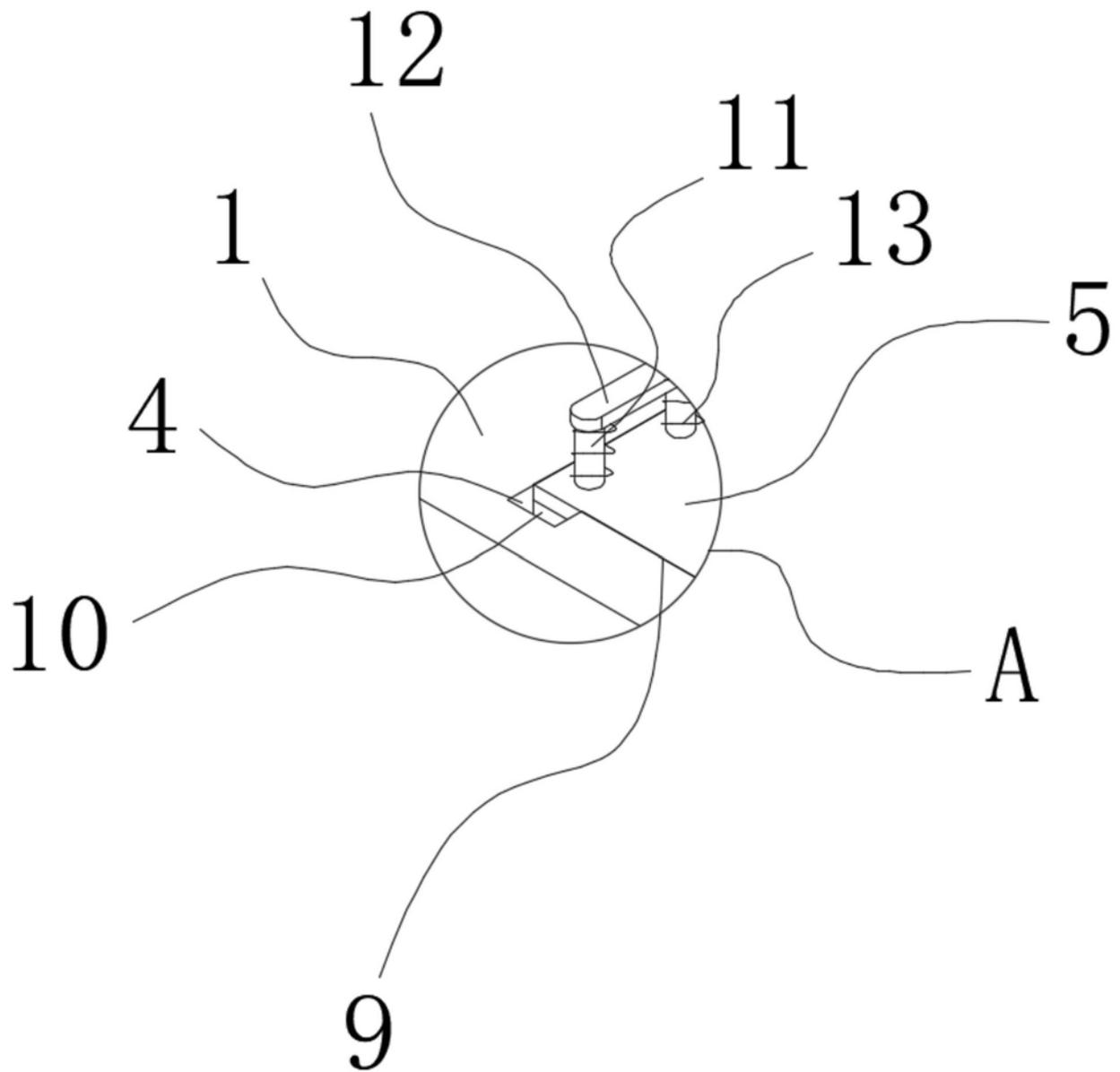


图2

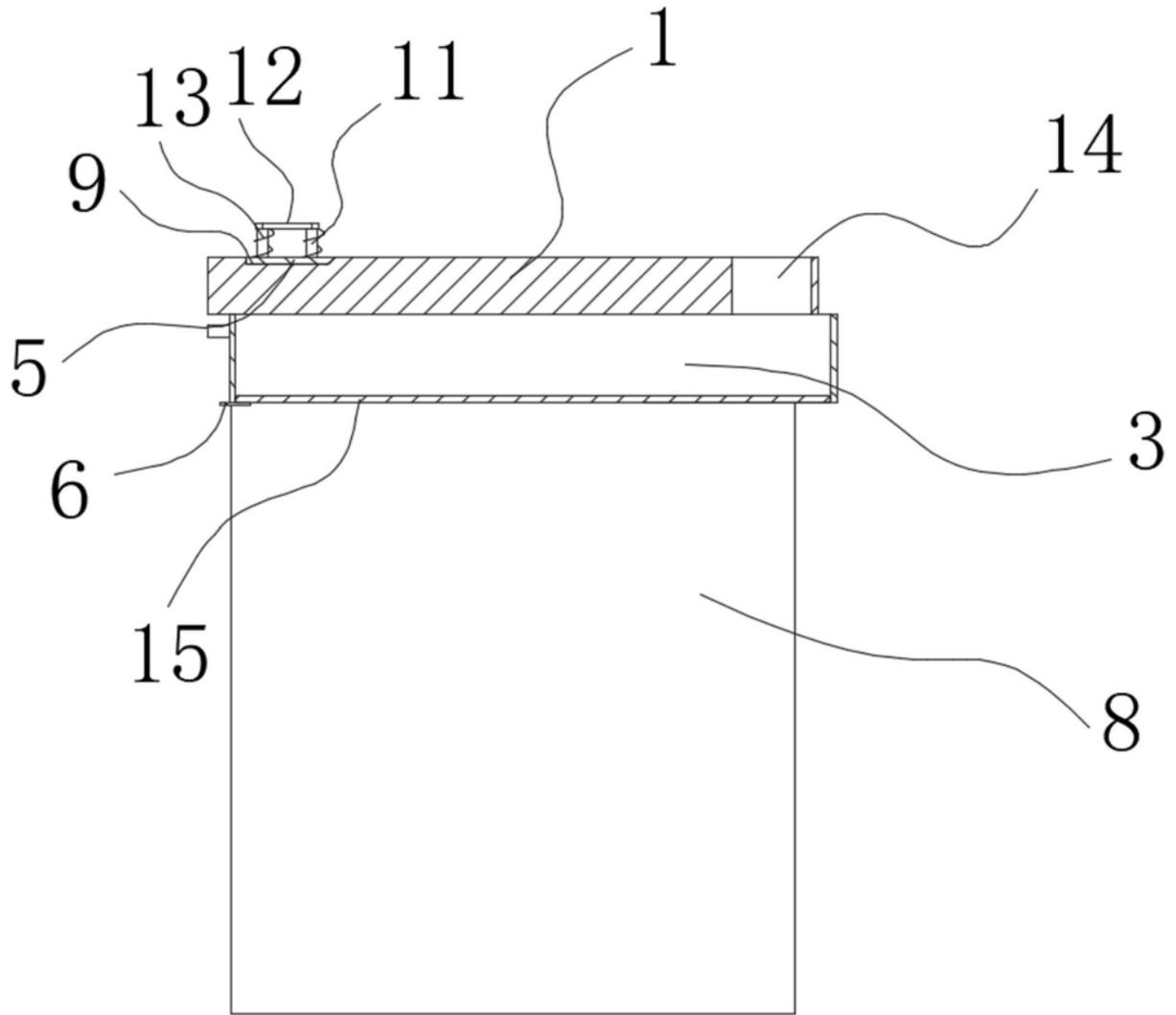


图3