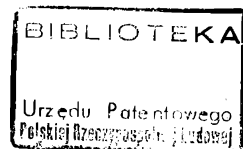


15 października 1931 r.

B 22 C 5/16

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 14243.

Jean Frelupt
(Forest-lez-Bruxelles, Belgja).

Kl. 31 b 13
31 61 5/16

Piętrowy przenośnik obrotowy do odlewni.

Zgłoszono 31 stycznia 1930 r.

Udzielono 29 lipca 1931 r.

Przedmiotem wynalazku jest piętrowy przenośnik obrotowy do odlewni, który jednocześnie służy do przenoszenia skrzynek formierskich i odlewów oraz do przenoszenia i przygotowywania piasku. Przenośnik ten umożliwia pracę ciągłą lub okresową. Daje się on zastosować do prac formierskich, odlewniczych i przy oczyszczaniu odlewów, a mianowicie wówczas, gdy chodzi o przenoszenie dwóch przedmiotów, z których jeden służy do samego wyrobu odlewów.

Przenośnik uwidoczniony jest na rysunkach, jako przykład, w jednej bardzo prostej postaci wykonania, przyczem na ry-

sunkach tych fig. 1 przedstawia widok zgóry na górną tarczę; fig. 2 — także widok na dolną tarczę, i fig. 3 stanowi pionowy przekrój wzdłuż linii X—Y na fig. 1 i 2, na którym uwidoczniono przegrody do przegarniania i ochładzania piasku.

Przenośnik składa się z dwóch pomostów w postaci tarczy A i B, połączonych ze sobą zapomocą słupów 12. Zewnętrzna strefa 1 górnej tarczy A służy do pomieszczenia skrzynek formierskich 14 oraz warstwy piasku, wyrównanej na tej części tarczy A, przy pomocy zagarniacza 13. Warstwa piasku zapobiega rozpryskiwaniu się płynnego żeliwa, wypadkowo rozlanego

obok formy w przypadku, gdy odlewanie odbywa się bezpośrednio na przenośniku. Strefa wewnętrzna 2 tarczy górnej *A* wykonana jest w postaci kraty, co umożliwia opadanie piasku zużytego na wewnętrzną strefę 3 dolnej tarczy *B*. Narządy w kształcie łopatek lub lemieszów 7, przymocowane bezpośrednio do stałego słupa lub ścianki 8, znajdującej się w obrębie środkowego wykroju tarcz, umożliwiają dzięki obrotowi tych tarcz przeróbkę i chłodzenie piasku. Przerzucony lemięszami 7 piasek zostaje przesunięty na zewnętrzną strefę 4 tarczy *B* przy pomocy stałego zagarniacza 9. Stały zgarniacz zewnętrzny 10 zsypuje ten ochłodzony i przerobiony piasek do miejsca zużycia (koryto 15). Toczące się po torze koła 5 umożliwiają obrót przenośnika, który napędzany jest zapomocą dowolnego urządzenia mechanicznego, przedstawionego na rysunku w postaci zębatego koła zębatego *C*. Blachy 6 i 11 stanowią dla narządów napędowych i wywołujących obrót osłonę przed kurzem.

Jeżeli przenośnik używany jest do prac formierskich wykonywanych systemem ciągłym, to próżne skrzynki formierskie 14a umieszczone są na strefie wewnętrznej kratowej 2 tarczy *A*, a robotnik, zajmujący stanowisko *D*, ma do nich dostęp, dzięki obrotowi przenośnika. Po wykonaniu formy w skrzynkach 14b, robotnik umieszcza je na strefie zewnętrznej tarczy *A*.

Przez obrót tarczy *A* przenosi się skrzynki do miejsca *E*, gdzie się odbywa odlewanie, a stamtąd do wyładowni *F*, gdzie odlewy wyjmują się z form i odprowadza korytem 16, podczas gdy puste skrzynki formierskie przesuwa się zpowrotem na wewnętrzną strefę tarczy *A*. Ponieważ strefa 2 ma kształt kraty, przeto piasek zsypuje się na wewnętrzną strefę 3 dolnej tarczy *B* i podczas ruchu wywołanego przez obrót przenośnika ulega przegarnięciu, chłodzeniu i przewietrzeniu przy pomocy stałych przegród 7; skoro tarcza *B*

wykona prawie pełny obrót, piasek napotyka na dużą przegrodę 9, która go zpowrotem przesuwa na zewnętrzną strefę 3 tarczy *B*, skąd, po odbyciu pewnej części obrotu, stała łopátka lub przegroda zewnętrzna 10 zsypuje go na miejsce użycia (koryto transportowe 15).

Jeżeli przenośnik używany jest do oczyszczania odlewów, to odlewy te ustawione są na kratowej strefie 2 górnej tarczy *A*, a materiał oczyszczający opada przez kratowe ścianki na dolną tarczę *B*, aby stamtąd dostać się do miejsca zużytkowywania, jak opisano wyżej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Piętrowy przenośnik obrotowy do odlewni, znamieny dwoma nad sobą umieszczonymi pomostami w postaci tarcz, połączonymi ze sobą zapomocą słupów i uruchomianymi wspólnym ruchem obrotowym, przy czem pomost górny posiada jednolitą strefę zewnętrzną i kratową strefę wewnętrzną, podczas gdy pomost dolny posiada strefę wewnętrzną, ponad którą umieszczone są nieruchome przegrody lub łopátki, podtrzymywane przez ściankę lub inne stałe urządzenie, niezależne od pomostów, oraz strefę zewnętrzną, ponad którą znajduje się odgarniacz lub stała przegroda, podtrzymywana przez zewnętrzne nieruchome urządzenie.

2. Przenośnik według zastrz. 1, znamieny tem, że nieruchome przegrody, umieszczone ponad dolnym pomostem, mają kształt lemieszów pługów z odkładnicą, służących do rozdrabniania, mieszania, przewietrzania i suszenia lub chłodzenia materiału, znajdującego się na tym pomoście.

3. Przenośnik według zastrz. 1—2, znamieny tem, że zgarniacze lub przegrody (9, 10) w ten sposób są umieszczone, iż zmuszają materiał przerabiany do opisanego więcej, niż jednego obrotu na tarczy, zanim zostanie on wyładowany.

4. Przenośnik według zastrz. 1—3, znamienny tem, że części toczące się i mechanizm napędowy osłonięte są przed piaskiem lub kurzem zapomocą ścianek lub blach, z których jedna przymocowana jest do przenośnika i obraca się wraz z nim, a druga jest stała i umocowana na podłodze odlewni.

Jean Frelupt.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

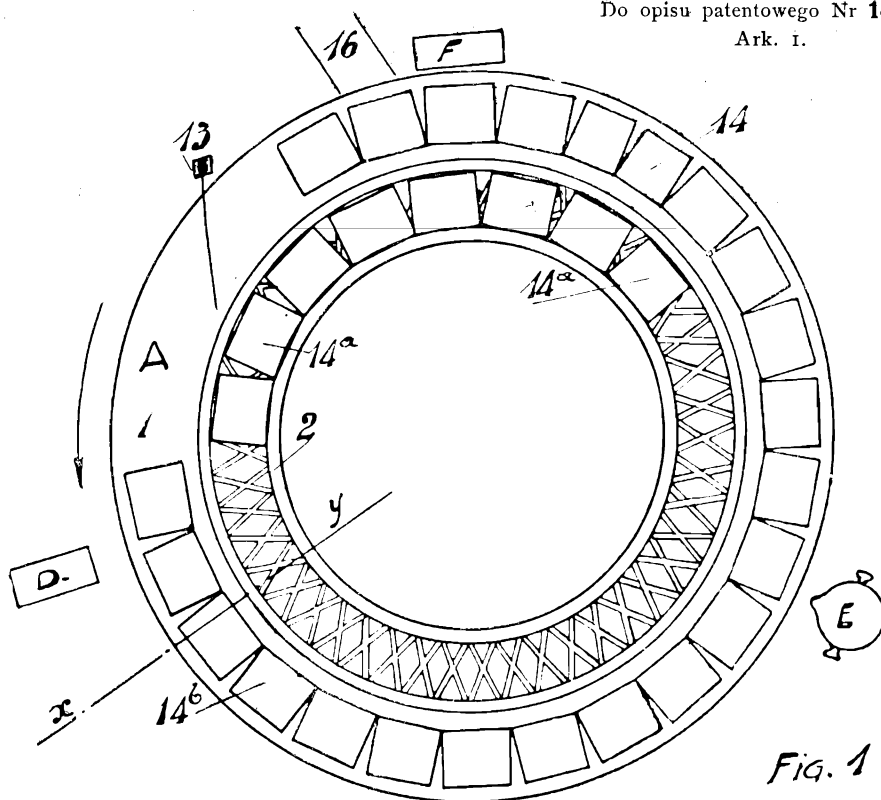


Fig. 1

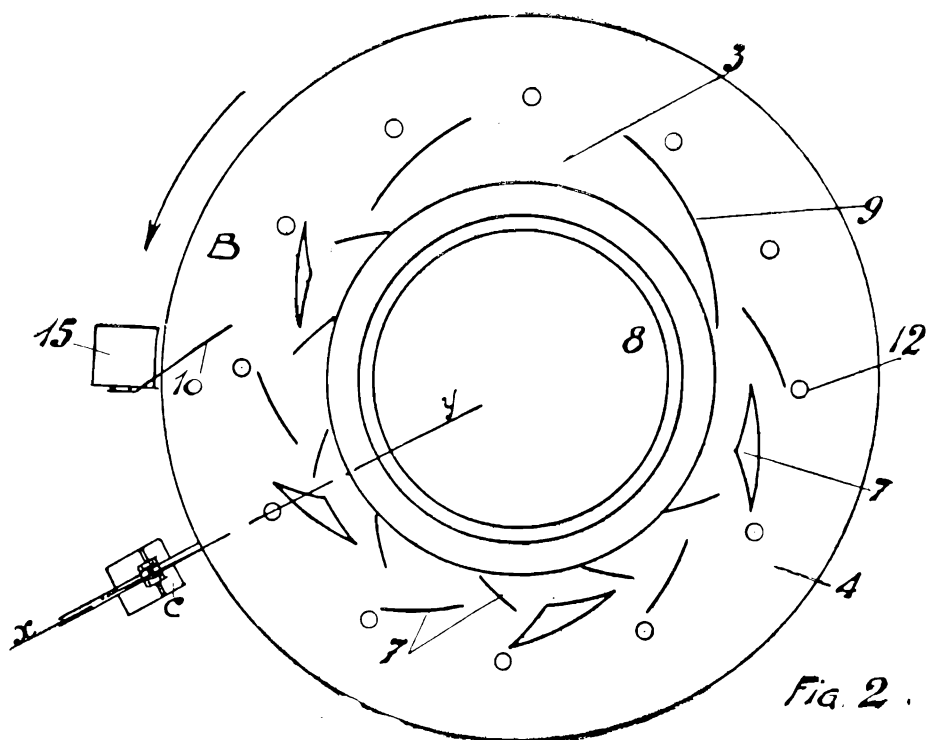


Fig. 2

