



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220883367 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 03

(21) 申请号 202322278135.1

(22) 申请日 2023.08.24

(73) 专利权人 苏州科嘉益电子有限公司

地址 215000 江苏省苏州市苏州吴中经济
开发区吴中大道1183号

(72) 发明人 庞晓宇

(74) 专利代理机构 苏州闽福专利代理事务所

(普通合伙) 32656

专利代理师 邱登辉

(51) Int. Cl.

B29C 49/48 (2006.01)

B29C 49/42 (2006.01)

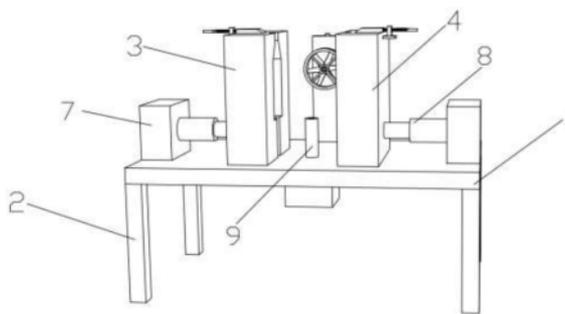
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具,涉及挤出吹塑模具技术领域,包括工作台、支架、第一模具腔、第二模具腔、支撑片以及封口装置,所述工作台底部四角固定连接支架,所述工作台左侧设有第一模具腔,所述工作台右侧设有第二模具腔,所述第一模具腔以及第二模具腔侧面顶部连接支撑片,所述支撑片顶部连接封口装置,所述封口装置包括封口片、矩形块、螺纹杆握把以及螺纹孔,所述矩形块中部设有螺纹孔,所述螺纹孔内部连接螺纹杆握把,所述螺纹杆握把侧部固定连接封口片,所述封口装置与第一模具腔以及第二模具腔之间滑动连接,本实用新型具有简化工作流程以及节约制作成本的特点。



1. 一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具,包括工作台(1)、支架(2)、第一模具腔(3)、第二模具腔(4)、支撑片(5)以及封口装置(6),所述工作台(1)底部四角固定连接支架(2),所述工作台(1)左侧设有第一模具腔(3),所述工作台(1)右侧设有第二模具腔(4),所述第一模具腔(3)以及第二模具腔(4)侧面顶部连接支撑片(5),所述支撑片(5)顶部连接封口装置(6),其特征在于:所述封口装置(6)包括封口片(601)、矩形块(602)、螺纹杆握把(603)以及螺纹孔(604),所述矩形块(602)中部设有螺纹孔(604),所述螺纹孔(604)内部连接螺纹杆握把(603),所述螺纹杆握把(603)侧部固定连接封口片(601),所述封口装置(6)与第一模具腔(3)以及第二模具腔(4)之间滑动连接。

2. 根据权利要求1所述一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具,其特征在于:所述第一模具腔(3)以及第二模具腔(4)侧部设有伸缩管(8),所述伸缩管(8)侧部连接液压装置(7)。

3. 根据权利要求1所述一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具,其特征在于:所述工作台(1)顶面中部设有吹气管(9),所述吹气管底部设有吹气机(10)。

4. 根据权利要求1所述一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具,其特征在于:所述工作台(1)后部设有连接柱(11)。

5. 根据权利要求4所述一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具,其特征在于:所述连接柱(11)顶部设有开关控制器(12),所述连接柱(11)前侧设有散热扇(13),所述开关控制器(12)与散热扇(13)之间配合使用,所述散热扇(13)包括保护壳(1301)、固定片(1302)、转动轴(1303)以及扇叶(1304),所述保护壳(1301)底部连接固定片(1302),所述固定片(1302)顶部连接转动轴(1303),所述转动轴(1303)外部连接扇叶(1304)。

一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及挤出吹塑模具技术领域,具体为一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具。

背景技术

[0002] 挤出模具属于成型模具的一种,只不过它的出料方式是通过挤出这个动作来实现。在铝异型结构广泛应用,也用在塑胶件中。在挤出机前端,用于做管材,或异型材。简而言之,模具是用来成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 经检索,中国专利授权号为CN209813042U的专利公开了一种塑料挤出模具,涉及塑料管材生产设备技术领域,包括定型部分,还包括与定型部分两端固接的定径部分和送料部分,所述定型部分包括壳体和分流锥,所述定径部分包括口模、芯棒、外冷却部和内冷却部,所述外冷却部外设置有保护部,所述外冷却部包括一级冷却部、二级冷却部和三级冷却部,所述一级冷却部、二级冷却部和三级冷却部与送料部分的距离依次增加,内冷却部为冷却水管且设置在芯棒内,本实用新型通过加设多级冷却部,同时在各级冷却部中通入不同温度的冷却水,实现对管材的定型冷却,降低由于管材骤热冷却造成对管材质量的不良影响,现有技术虽然降低了由于管材骤热冷却造成对管材质量的不良影响,但现有技术中不能对塑料模具进行封口工作,需成型后再进行封口,导致工序繁琐,生产成本低,因此,有必要对其作进一步的改进。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具,解决了背景技术中所提出的问题。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具,包括工作台、支架、第一模具腔、第二模具腔、支撑片以及封口装置,所述工作台底部四角固定连接支架,所述工作台左侧设有第一模具腔,所述工作台右侧设有第二模具腔,所述第一模具腔以及第二模具腔侧面顶部连接支撑片,所述支撑片顶部连接封口装置,所述封口装置包括封口片、矩形块、螺纹杆握把以及螺纹孔,所述矩形块中部设有螺纹孔,所述螺纹孔内部连接螺纹杆握把,所述螺纹杆握把侧部固定连接封口片,所述封口装置与第一模具腔以及第二模具腔之间滑动连接。

[0006] 优选的,所述第一模具腔以及第二模具腔侧部设有伸缩管,所述伸缩管侧部连接液压装置。

[0007] 优选的,所述工作台顶面中部设有吹气管,所述吹气管底部设有吹气机。

[0008] 优选的,所述工作台后部设有连接柱。

[0009] 优选的,所述连接柱顶部设有开关控制器,所述连接柱前侧设有散热扇,所述开关控制器与散热扇之间配合使用,所述散热扇包括保护壳、固定片、转动轴以及扇叶,所述保

护壳底部连接固定片,所述固定片顶部连接转动轴,所述转动轴外部连接扇叶。

[0010] 本实用新型提供了一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具。具备以下有益效果:

[0011] 该一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具,能够在塑料模具在加工成型之前对其进行封口工作,从而能够达到简化工作流程,节约生产成本的效果。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体结构示意图1;

[0013] 图2为本实用新型整体结构示意图2;

[0014] 图3为本实用新型封口装置结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型整体结构示意图3;

[0016] 图5为本实用新型散热扇结构示意图。

[0017] 图中,1、工作台;2、支架;3、第一模具腔;4、第二模具腔;5、支撑片;6、封口装置;601、封口片;602、矩形块;603、螺纹杆握把;604、螺纹孔;7、液压装置;8、伸缩管;9、吹气管;10、吹气机;11、连接柱;12、开关控制器;13、散热扇;1301、保护壳;1302、固定片;1303、转动轴;1304、扇叶。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-5,本实用新型实施例提供一种技术方案:一种带封口功能的塑料挤出吹塑模具,包括工作台1、支架2、第一模具腔3、第二模具腔4、支撑片5以及封口装置6,所述工作台1底部四角固定连接支架2,所述工作台1左侧设有第一模具腔3,所述工作台1右侧设有第二模具腔4,所述第一模具腔3以及第二模具腔4侧面顶部连接支撑片5,所述支撑片5顶部连接封口装置6,所述封口装置6包括封口片601、矩形块602、螺纹杆握把603以及螺纹孔604,所述矩形块602中部设有螺纹孔604,所述螺纹孔604内部连接螺纹杆握把603,所述螺纹杆握把603侧部固定连接封口片601,所述封口装置6与第一模具腔3以及第二模具腔4之间滑动连接,在吹塑模具中安装封口装置6,具有简化工作流程以及节约生产成本的效果。

[0020] 所述第一模具腔3以及第二模具腔4侧部设有伸缩管8,所述伸缩管8侧部连接液压装置7,上述零部件之间配合使用,能够实现第一模具腔3与第二模具腔4之间进行闭合。

[0021] 所述工作台1顶面中部设有吹气管9,所述吹气管底部设有吹气机10,吹气管9以及吹气机10的设置能够将塑料吹塑出形状。

[0022] 所述工作台1后部设有连接柱11,连接柱11的设置为散热扇13的安装提供了载体。

[0023] 所述连接柱11顶部设有开关控制器12,所述连接柱11前侧设有散热扇13,所述开关控制器12与散热扇13之间配合使用,所述散热扇13包括保护壳1301、固定片1302、转动轴1303以及扇叶1304,所述保护壳1301底部连接固定片1302,所述固定片1302顶部连接转动轴1303,所述转动轴1303外部连接扇叶1304,散热扇13的设置,能够加快塑料模具的冷却。

[0024] 工作原理:使用时,将成型前的塑料模具放置在第一模具腔3以及第二模具腔4之

间,随后打开液压装置7,此时液压装置7通过伸缩管8将第一模具腔3以及第二模具腔4闭合,随后打开吹气机10,通过吹气管9向模腔内注入空气,随后转动螺纹杆握把603,在螺纹孔604的作用下,推动封口片601,随后对塑料模具进行封口工作。

[0025] 本实用新型的1、工作台;2、支架;3、第一模具腔;4、第二模具腔;5、支撑片;6、封口装置;601、封口片;602、矩形块;603、螺纹杆握把;604、螺纹孔;7、液压装置;8、伸缩管;9、吹气管;10、吹气机;11、连接柱;12、开关控制器;13、散热扇;1301、保护壳;1302、固定片;1303、转动轴;1304、扇叶,部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0027] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

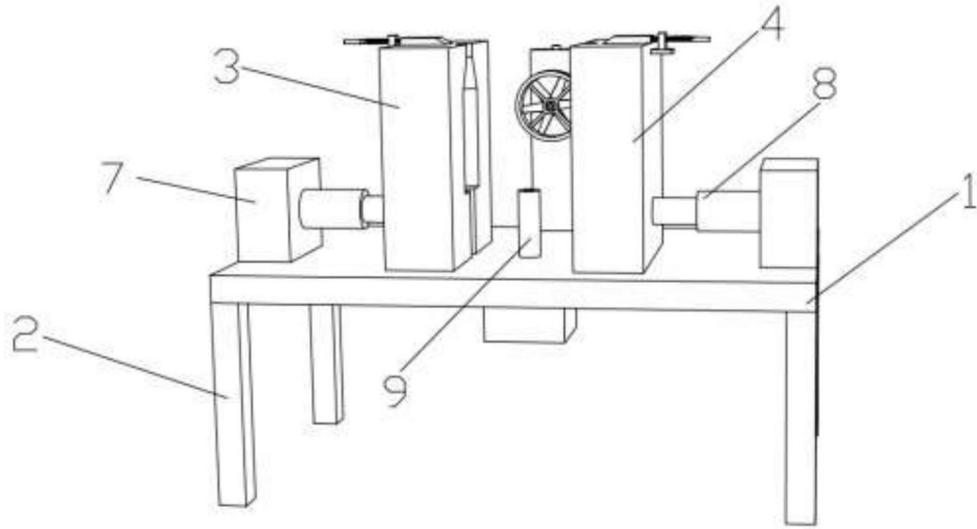


图1

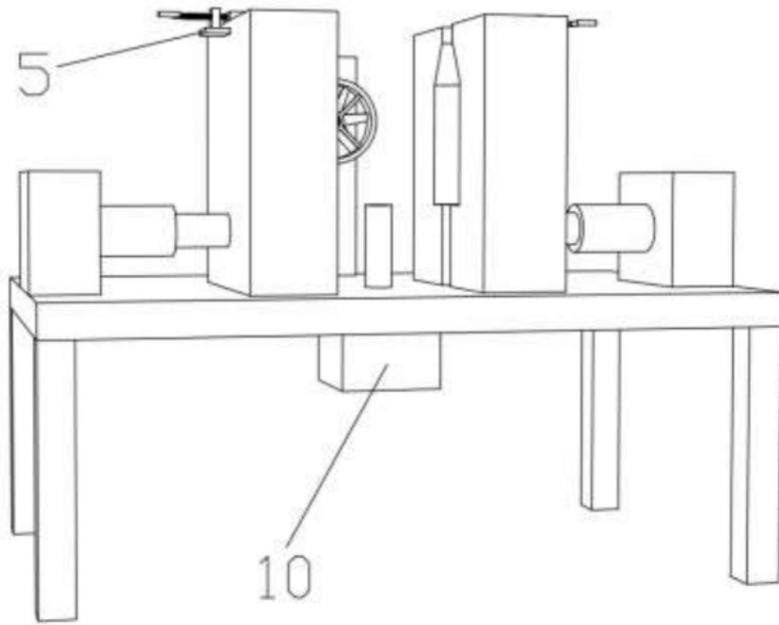


图2

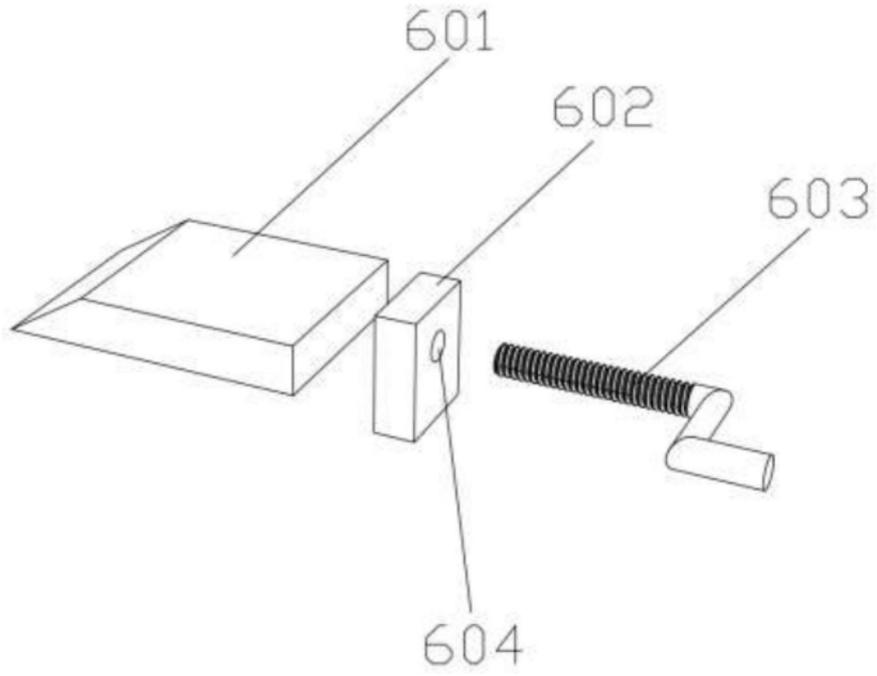


图3

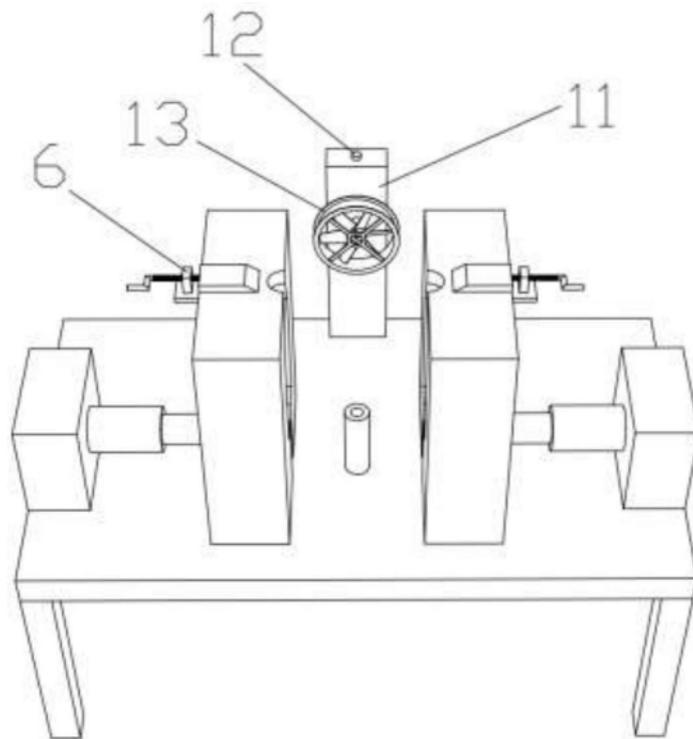


图4

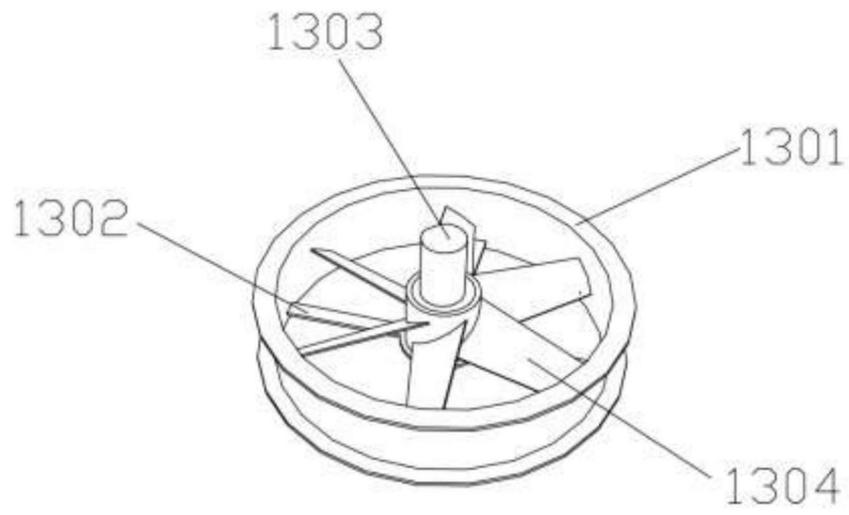


图5