



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21), (22) Заявка: 2002118840/09, 12.07.2002

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
12.07.2002(30) Конвенционный приоритет:
13.07.2001 FR 0109377

(43) Дата публикации заявки: 20.01.2004

(45) Опубликовано: 20.10.2006 Бюл. № 29

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: EP 0776078 A1, 28.05.1997. RU 2089985
C1, 10.09.1997. FR 2786946 A1, 09.06.2000. FR
2786619 A1, 02.06.2000.Адрес для переписки:
129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. Е.И.Емельянову

(72) Автор(ы):

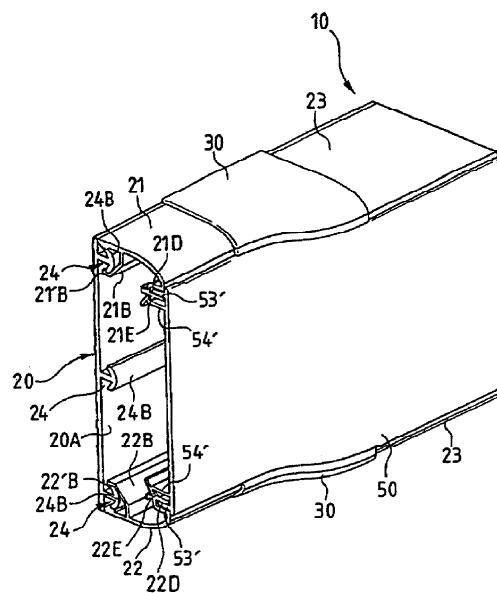
ЖАДО Алён (FR),
ДЕКОР Рафаэль (FR)(73) Патентообладатель(и):
ЛЕГРАН (FR),
ЛЕГРАН СНС (FR)C 2
C 0
C 9
C 9
C 5
C 8
C 2
R U

RU 2 285 990 C 2

(54) СОЕДИНİТЕЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОРОБА С УЧАСТКАМИ РАЗНОЙ ВЫСОТЫ

(57) Реферат:

Изобретение касается соединительного приспособления, предназначенного для сборки короба, содержащего, по меньшей мере, два смежных участка разной высоты, при этом указанный короб содержит, по меньшей мере, один цоколь, оснащенный двумя боковыми полками. Согласно изобретению соединительное приспособление содержит, по меньшей мере, две накладки, сопрягаемые с указанными параллельными боковыми полками, при этом каждая накладка содержит средства монтажа участка крышки, выполненные по линии, имеющей, по меньшей мере, два обратных изгиба для обеспечения непрерывности между средствами монтажа участка крышки, находящимся на разной высоте. Технический результат - снижение себестоимости и упрощение и ускорение монтажа с обеспечением ограниченного доступа к отсекам короба. 16 з.п. ф-лы, 16 ил.



Фиг. 1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY,
PATENTS AND TRADEMARKS

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(21), (22) Application: 2002118840/09, 12.07.2002

(24) Effective date for property rights: 12.07.2002

(30) Priority:

(43) Application published: 20.01.2004

(45) Date of publication: 20.10.2006 Bull. 29

Mail address:

129010, Moskva, ul. B.Spasskaja, 25, str.3,
OOO "Juridicheskaja firma Gorodisskij i
Partnery", pat.pov. E.I.Emel'janova

(72) Inventor(s):
ZhADO Alen (FR),
DEKOR Rafaehl' (FR)

(73) Proprietor(s):
LEGRAN (FR),
LEGRAN SNS (FR)

(54) DUCT JOINING DEVICE WITH DIFFERENT-HEIGHT SECTIONS

(57) Abstract:

FIELD: joining devices for duct assembling.

SUBSTANCE: proposed device designed for assembling duct incorporating at least two adjacent sections of different height and at least one mounting base provided with two side flanges has at least two straps joined with mentioned parallel side flanges; each strap has means for mounting cover sections arranged along line that has at least two reverse bends to ensure continuity between cover section mounting means disposed at different height.

EFFECT: reduced cost, facilitated procedure, reduced mounting time, provision for limited access to duct compartments.

17 cl 16 dwg

ФИГ. 1

R U 2 2 8 5 9 9 0 C 2

R U 2 2 8 5 9 9 0 C 2

Настоящее изобретение касается соединительного приспособления для короба, предназначенного для сборки короба, имеющего, по меньшей мере, два смежных участка разной высоты, при этом указанный короб содержит, по меньшей мере, один цоколь, оснащенный двумя боковыми полками, направленные друг к другу загибы которых

5 содержат средства монтажа участка крышки.

В данном случае под высотой участка короба понимают его толщину или глубину, соответствующую высоте боковых стенок.

В данном случае под смежными участками понимают также участки, следующие один за другим, не обязательно прилегая друг к другу, таким образом, что они могут в случае

10 необходимости быть разделены пластиною.

Возникает необходимость изменять высоту короба по длине его установки, в частности, для снижения стоимости электрического монтажа, так как в начале электрической монтажной системы может оказаться необходимым установить короба с большой высотой для размещения в них кабелей и/или электрических проводов системы, тогда как при

15 приближении к концам системы используемые короба могут иметь меньшую высоту и, в основном, меньшие размеры.

Может также возникнуть необходимость изменить высоту короба для размещения в ней в данном месте электрического прибора, габариты которого превышают объем, предусмотренный для прохождения электрических кабелей и/или проводов, не повреждая

20 при этом короба.

Известно соединительное приспособление, предназначенное для обеспечения непрерывности между участками короба разной высоты. Это приспособление представляет собой формованную или штампованную деталь, имеющую внешний вид заглушки с запорной частью для закрытия каждого участка короба, по бокам которой выполнены

25 боковые юбки и каждый конец которой имеет размеры одного из участков для подгонки к нему.

По сравнению с упомянутым предшествующим уровнем техники настоящим изобретением предлагается соединительное приспособление, отличающееся низкой себестоимостью при изготовлении и адаптированное для коробов, цоколи которых

30 являются составными или моноблочными, выполняющее роль элемента для соединения двух цоколей разной высоты или элемента надстройки одного цоколя, обеспечивающее простой и быстрый монтаж, сохраняя при этом эстетику внешнего вида и ограниченный доступ к различным отсекам короба, когда последний выполнен разбитым на отсеки.

В частности, объектом настоящего изобретения является соединительное

35 приспособление для короба, определенное в тексте введения, отличающееся тем, что содержит, по меньшей мере, две накладки, сопрягаемые с указанными параллельными боковыми полками, при этом каждая накладка содержит средства монтажа участка крышки, выполненные в линию, по меньшей мере, с двумя обратными изгибами для обеспечения непрерывности между средствами монтажа участка крышки, расположенными на разной

40 высоте таким образом, что указанное приспособление обеспечивает монтаж на указанных накладках участка крышки, предназначенного для закрытия цоколя указанного короба, чтобы закрывать ступеньку, образованную между указанными смежными участками разной высоты и части последних одним участком крышки без образования разрыва, кромки или складки на уровне указанной ступеньки.

45 Согласно первому варианту выполнения приспособления в соответствии с настоящим изобретением указанные обратные изгибы являются смежными.

Согласно второму варианту выполнения приспособления в соответствии с настоящим изобретением указанные обратные изгибы отделены друг от друга прямолинейным участком.

50 В соответствии с вариантом выполнения приспособления в соответствии с настоящим изобретением указанное приспособление предназначено для обеспечения непрерывности между двумя участками короба разной высоты, каждый из которых содержит цоколь, оснащенный двумя боковыми полками, для чего каждая полка содержит средства монтажа

для сопряжения на указанных цоколях на соединении двух смежных боковых полок разной высоты для обеспечения непрерывности между средствами монтажа участка крышки, выполненными на загибах указанных боковых полок и расположенными на разной высоте.

Согласно другому варианту выполнения приспособления в соответствии с настоящим

- 5 изобретением указанное приспособление содержит, по меньшей мере, две надстройки, каждая из которых содержит загиб, содержащий средства монтажа участка крышки и средства монтажа на боковой полке цоколя короба для приподнятия указанной боковой полки и локального образования участка короба с высотой, превышающей высоту указанного цоколя, при этом указанные накладки содержат средства монтажа на указанных
- 10 боковых полках и на указанных надстройках таким образом, что каждая накладка обеспечивает непрерывность стенки между боковой полкой цоколя короба и надстройкой, а также непрерывность между средствами монтажа участка крышки загиба надстройки и средствами монтажа участка загиба боковой полки, находящимися на разной высоте.

В соответствии с данным вариантом выполнения приспособление предпочтительно

- 15 может содержать, с одной стороны, множество надстроек разной длины, выполненных с возможностью установки одна на другую для образования стенки надстройки в основном пирамидальной формы с образованием ступеньки на каждом соединении между первой надстройкой и второй надстройкой меньшей длины, при этом указанная стенка надстройки содержит средства монтажа участка крышки и средства монтажа на боковой полке цоколя
- 20 короба для приподнятия указанной боковой полки, и, с другой стороны, множество накладок, при этом каждая накладка выполнена с возможностью обеспечения непрерывности между двумя последовательными надстройками разной длины.

В соответствии с другим вариантом выполнения приспособления согласно настоящему изобретению каждая накладка содержит, с одной стороны, средства монтажа участка

- 25 крышки, выполненные в линию, имеющую на каждом конце два обратных изгиба и прямолинейный участок между двумя концами, и, с другой стороны, средства монтажа на боковой полке цоколя короба для приподнятия указанной боковой полки и локального образования участка короба с высотой, превышающей высоту указанного цоколя короба, обеспечивая между двумя высотами участков короба непрерывность средств монтажа
- 30 участка крышки.

Согласно другому варианту выполнения приспособления в соответствии с настоящим изобретением указанное приспособление содержит другую накладку, обеспечивающую непрерывность стенки между двумя разделительными перегородками разной высоты, сопряженными с дном каждого цоколя короба, при этом эта другая накладка содержит

- 35 поясок, обеспечивающий непрерывность стенки между загибами указанных разделительных перегородок, в которых установлены участки крышки, закрывающие отсеки каждого цоколя, при этом указанный поясок содержит средства монтажа указанных участков крышки, выполненные в линию, по меньшей мере, с двумя обратными изгибами для обеспечения непрерывности между средствами монтажа участка крышки,
- 40 находящимися на двух различных высотах, и для закрытия ступеньки, образованной между участками короба разной высоты и части каждой пары состыкованных отсеков указанных участков короба, одним участком крышки без образования разрыва, кромки или складки в указанной ступеньке.

Другие отличительные признаки и преимущества приспособления согласно изобретению

- 45 приведены ниже в качестве не ограничительного примера:

- указанные средства монтажа участка крышки, выполненные на каждой накладке, практически идентичны средствам монтажа участка крышки, выполненным на указанных загибах указанных боковых полок или разделительных перегородок каждого цоколя короба;
- указанные средства монтажа участка крышки, выполненные на каждой надстройке,
- 50 практически идентичны средствам монтажа участка крышки, выполненным на загибах боковых полок цоколя короба;
- указанные средства монтажа участка крышки, выполненные на указанных накладках, содержат средства соединения указанного участка крышки;

- указанные средства соединения содержат для каждой накладки канавку, обеспечивающую непрерывность канавок, выполненных на загибах, находящихся на различных высотах;
- указанные средства монтажа участка крышки, выполненные на каждой накладке,
- 5 содержит средства защелкивания указанного участка крышки;
 - указанные средства защелкивания содержат для каждой накладки защелкивающийся валик, обеспечивающий непрерывность защелкивающихся валиков, выполненных на загибах, находящихся на различных высотах;
 - средства монтажа накладок на боковых полках цоколя короба идентичны средствам
- 10 монтажа участка крышки на загибах боковых полок цоколя указанного короба;
 - средства монтажа каждой надстройки на боковой полке цоколя короба практически идентичны средствам монтажа участка крышки на загибах боковой полки цоколя короба; и
 - каждая накладка имеет высоту, изменяющуюся путем вырезания части последней по линии разреза, определенной с возможностью адаптирования высоты каждой накладки к
- 15 высоте боковых полок участков короба разной высоты.

Сущность изобретения и его выполнение будут более понятны из нижеследующего описания со ссылками на прилагаемые чертежи, на которых:

- Фиг.1 - изображение в перспективе первого варианта выполнения короба, оснащенного соединительным приспособлением согласно изобретению;
- 20 Фиг.2 - изображение в разобранном виде варианта выполнения короба, оснащенного соединительным приспособлением согласно изобретению;
 - Фиг.3 - изображение в собранном виде короба, показанного на фиг.2;
 - Фиг.4 - схематическое изображение в разобранном виде второго варианта выполнения короба, оснащенного соединительным приспособлением согласно изобретению;
- 25 Фиг.5 - изображение в собранном виде короба, показанного на фиг.4;
 - Фиг.6 - схематическое изображение в разобранном виде третьего варианта выполнения короба, оснащенного соединительным приспособлением согласно изобретению;
 - Фиг.7 - изображение в собранном виде короба, показанного на фиг.6;
 - Фиг.8 - изображение в собранном виде варианта выполнения короба, показанного на
- 30 фиг.7, содержащего соединительное приспособление, показанное на фиг.7;
 - Фиг.9 - изображение в разобранном виде короба, показанного на фиг.6, оснащенного другим вариантом соединительного приспособления согласно изобретению;
 - Фиг.10 - изображение в разобранном виде короба, содержащего моноблочный цоколь, оснащенный другим вариантом соединительного приспособления согласно изобретению;
- 35 Фиг.11 - изображение в собранном виде короба, показанного на фиг.10;
 - Фиг.12 - изображение в собранном виде варианта составного короба, показанного на фиг.11 и содержащего соединительное приспособление, показанное на фиг.11;
 - Фиг.13 - изображение в собранном виде короба, показанного на фиг.5 с вариантом соединительного приспособления согласно изобретению;
- 40 Фиг.14 - изображение, вид снизу, части участка крышки, предпочтительно используемого в коробах, показанных на фиг.1-13;
 - Фиг.15 - изображение в перспективе варианта выполнения соединительного приспособления согласно изобретению;
 - Фиг.16 - изображение, вид сзади, соединительного приспособления, показанного на
- 45 фиг.15.

- Предварительно следует заметить, что при последовательном описании фигур идентичные или подобные элементы различных вариантов выполнения по мере возможности будут обозначаться одинаково и их описание не будет каждый раз повторяться.
- 50 На фиг.1-3 показан составной короб 10, содержащий цоколь 20, образованный сборкой днища 20А и продольных стенок 21, 22, 23 при помощи взаимодействующих между собой средств сборки. Указанные продольные стенки 21, 22, 23 в данном случае являются боковыми полками короба 10.

Днище 20А содержит вблизи каждого из своих продольных концевых краев продольное ребро жесткости 24 с основным Т-образным сечением с шейкой 24А и двумя полками 24В, наклонными по отношению к шейке 24А в направлении ее подошвы.

Кроме того, дно 20А цоколя 20 короба 10 содержит посередине другое продольное

- 5 ребро жесткости 24, идентичное ребру жесткости, расположенному вблизи его продольных концевых краев, и предпочтительно предназначено для возможного монтажа перегородки, разделяющей или перегораживающей внутреннее пространство цоколя короба.

Каждая продольная стенка 21, 22, 23 содержит на своем свободном конце,

- 10 опирающимся на днище 20А цоколя 20 короба 10, зажим с двумя ветвями 21А, 21В; 22А, 22В; 23А, 23В, при этом каждая ветвь 21А, 21В; 22А, 22В; 23А, 23В содержит на своем свободном конце защелкивающийся валик 21'А, 21'В; 22'А, 22'В; 23'А, 23'В для ее зацепления с наклонными полками 24В соответствующего продольного ребра жесткости 24.

- 15 Для этого, по меньшей мере, одна из указанных ветвей 21В, 22В, 23В зажима каждой продольной стенки 21, 22, 23 выполнена упруго деформирующейся для обеспечения защелкивания указанного зажима на указанных наклонных полках 24В продольного ребра жесткости 24, выполненного на днище 20А.

- 20 В частности, одна из указанных ветвей 21А, 22А, 23А зажима каждой продольной стенки 21, 22, 23 выполнена в продолжении последней, образуя часть ее, поэтому она является относительно жесткой, а другая из указанных ветвей 21В, 22В, 23В зажима каждой продольной стенки 21, 22, 23 образована подпоркой в виде крюка и обладает некоторой способностью к упругой деформации. Эта подпорка 21В, 22В, 23В зажима каждой продольной стенки 21, 22, 23 выполнена на одной стороне, в данном случае на 25 внутренней стороне, соответствующей продольной стенки 21, 22, 23.

Кроме того, полки 24В каждого продольного ребра жесткости 24 наклонены в расходящихся направлениях, образуя острый угол с направлением шейки 24А продольного ребра жесткости 24.

- 30 В данном случае полки 24В каждого продольного ребра жесткости 24 имеют криволинейные профили, соединяющиеся в виде непрерывной линии в вершине указанного продольного ребра жесткости таким образом, что образуют предпочтительно выпуклую поверхность, направленную противоположно подошве продольного ребра жесткости 24. Во время установки каждой продольной стенки 21, 22, 23 на днище 20А цоколя 20 короба 10 эта выпуклая поверхность образует поверхность раздвигания ветвей 21А, 21В; 22А, 22В; 23А, 23В зажима, выполненного на свободном конце каждой продольной стенки, и приводит 35 к деформации, по меньшей мере, одной из указанных ветвей и облегчает защелкивание каждого зажима на полках 24В продольного ребра жесткости 24.

Кроме того, продольные стенки 21, 22, 23, образующие боковые полки цоколя 20 составного короба 10, имеют на своем свободном конце загиб 21С, 22С, 23С,

- 40 направленный внутрь цоколя 20 короба 10 и содержащий средства монтажа участка крышки 50 указанного короба.

Загибы 21С, 22С, 23С боковых полок цоколя 20 короба 10 направлены в данном случае друг к другу под прямым углом по отношению к указанным боковым полкам.

- 45 В данном случае средства монтажа для каждой продольной стенки 21, 22, 23 содержат канавку 21D, 22D, 23D, выполненную в загибе 21С, 22С, 23С соответствующей продольной стенки 21, 22, 23, в которую заходит продольный соединительный язычок 53', выполненный на участке крышки 50 вблизи каждого продольного края, а также защелкивающийся валик 21Е, 22Е, 23Е, выполненный на внешней стороне каждой канавки 21D, 22D, 23D, за который зацепляется защелкивающийся зуб, выполненный на 50 продольном защелкивающемся язычке 54', выполненном на участке крышки 50 вблизи каждого продольного соединительного язычка 53'.

Для ограничения возможного заглубления участка крышки 50, когда на него воздействуют усилием, каждый продольный соединительный язычок 53' участка крышки 50

имеет длину, позволяющую его свободному краю упираться в дно каждой канавки 21D, 22D, 23D, выполненной в соответствующем загибе 21C, 22C, 23C соответствующей продольной стенки 21, 22, 23.

Показанные на фиг.1-3 участки крышки 50 имеют в данном случае криволинейный

- 5 профиль для обеспечения закрытия двух смежных участков разной высоты указанного короба 10 путем монтажа в указанные средства монтажа различных продольных стенок 21, 22, 23, находящихся на различных высотах.

Однако, в соответствии с предпочтительным вариантом выполнения участка крышки 50, показанного на фиг.14, последний содержит вблизи каждого из своих продольных концевых 10 краев 51, 52 ряд соединительных язычков 53. Каждый ряд соединительных язычков 53 выполнен вдоль каждого продольного концевого края 51, 52, и каждый соединительный язычок 53 выполнен перпендикулярно плоскости указанного участка крышки 50.

- 15 Как и продольный соединительный язычок 53', каждый соединительный язычок 53 должен заходить в каждую канавку 21D, 22D, 23D, выполненную на конце каждого загиба 21C, 22C, 23C каждой боковой полки цоколя 20 короба 10.

Кроме того, показанный на фиг.14 участок крышки 50 содержит с внутренней стороны каждого ряда соединительных язычков 53 и вблизи него ряд защелкивающихся язычков 54. Каждый ряд защелкивающихся язычков 54 выполнен параллельно каждому ряду 20 соединительных язычков 53, а каждый защелкивающийся язычок 54 выполнен

- 20 перпендикулярно плоскости участка крышки 50.

Каждый защелкивающийся язычок 54 содержит на своем свободном конце защелкивающийся зуб.

- 25 Каждый ряд защелкивающихся язычков 54 предназначен для зацепления с каждым соответствующим защелкивающимся валиком 21E, 22E, 23E каждой продольной стенки 21, 22, 23, образующей боковые полки цоколя 20 короба 10.

Выполненный таким образом участок крышки 50, показанный на фиг.14, предпочтительно обладает определенной гибкостью для своего адаптирования к конфигурации канавок и защелкивающихся валиков, выполненных криволинейными с определенными радиусами кривизны, что будет более подробно описано ниже.

- 30 Кроме того, показанный на фиг.1 короб 10 содержит два смежных участка разной высоты. Первый участок короба 10 образован путем сборки продольных стенок 21, 22 с днищем 20A цоколя 20, при этом эти продольные стенки 21, 22 имеют первую высоту. Второй смежный участок имеет большую высоту и образован путем сборки продольных стенок 23 с днищем 20A цоколя 20, при этом эти продольные стенки 23 имеют вторую 35 высоту, превышающую первую высоту.

Показанный на фиг.2 и 3 короб содержит три смежных участка, а именно два концевых участка одинаковой высоты и между этими двумя концевыми участками - третий участок, имеющий высоту, превышающую высоту двух других участков.

- 40 Каждый концевой участок образован путем сборки продольных стенок 21, 22 с днищем 20A цоколя 20, при этом эти продольные стенки 21, 22 имеют первую высоту.

Третий участок образован путем сборки продольных стенок 23 с днищем 20A цоколя 20, при этом находящиеся друг против друга продольные стенки 23 имеют вторую высоту, превышающую первую высоту.

- 45 Как показано на фиг.2, одну из продольных стенок 23 определенной длины устанавливают между двумя продольными стенками 21, а другую продольную стенку 23 той же длины, что и первая, устанавливают между двумя продольными стенками 22.

В предпочтительном варианте, который и составляет предмет настоящего изобретения, в каждом месте соединения двух смежных участков разной высоты предусмотрено соединительное приспособление для короба, которое содержит, в соответствии с 50 вариантом выполнения, показанным на фиг.1-3, две накладки 30, сопряженные с указанными параллельными боковыми полками цоколя 20 короба, при этом каждая накладка 30 содержит средства монтажа участка крышки 50, выполненные в линию, в данном случае с двумя смежными обратными изгибами 31A, 31B для обеспечения

непрерывности между средствами монтажа 21D, 21E, 23D, 23E, 22D, 22E участка крышки, находящихся на разной высоте таким образом, что указанное соединительное приспособление обеспечивает монтаж на указанных накладках 30 участка крышки 50, выполненного с возможностью закрытия цоколя 20 указанного короба, обеспечивая

- 5 закрытие ступеньки, образованной между указанными смежными участками разной высоты и части последних, одним обрезным участком крышки 50 без образования разрыва, кромки или складки на уровне указанной ступеньки.

Средства монтажа участка крышки 50, выполненные на каждой накладке 30, в данном случае практически идентичны средствам монтажа участка крышки 50, выполненным на 10 загибах 21C, 22C, 23C продольных стенок 21, 22, 23, образующих боковые полки цоколя 20 короба 10.

Таким образом, указанные средства монтажа участка крышки 50, выполненные на 15 указанных накладках 30, содержат в загибах средства соединения участка крышки 50, образованные канавкой 31, обеспечивающей непрерывность между канавками 21D и 23D, с одной стороны, и канавками 22D и 23D, с другой стороны, выполненными на загибах 21C, 23C и 22C, 23C, находящихся на разной высоте.

Для этого каждая канавка 31 каждой накладки 30 следует кривой линии в основном S-образной формы с двумя смежными обратными изгибами 31A, 31B таким образом, что первая часть этой канавки 31 расположена на уровне канавки 21D, 22D, выполненной в 20 загибе 21C, 22C соответствующей продольной стенки 21, 22, а вторая часть канавки 31 накладки расположена на уровне канавки 23D, выполненной в загибе 23C соответствующей продольной стенки 23 (см. фиг.1 и 3).

Кроме того, средства монтажа участка крышки 50, выполненные в загибе каждой 25 накладки 30, содержат средства защелкивания указанного участка крышки 50, идентичные средствам защелкивания, выполненным на загибах 21C, 22C, 23C продольных стенок 21, 22, 23, образующих боковые полки цоколя 20 короба 10.

Эти средства защелкивания содержат для каждой накладки 30 защелкивающийся валик 31C, обеспечивающий непрерывность защелкивающихся валиков между 30 защелкивающимися валиками 21E, 22E, 23E, выполненными на загибах 21C, 22C, 23C, находящихся на разной высоте.

Защелкивающийся валик 31C каждой накладки 30 расположен на внешнем крае канавки 31. В этом случае он следует той же кривой линии, что и канавка, S-образной формы с двумя смежными обратными изгибами 31A, 31B.

Каждая накладка 30 образована панелью определенной высоты, которая в соответствии 35 с показанным на фиг.1-3 вариантом выполнения покрывает высоту продольных стенок 21, 22, 23, образующих боковые полки цоколя 20 короба 10 с участками разной высоты таким образом, что каждая накладка 30 позволяет закрыть ступеньку, образованную между двумя продольными стенками 21, 23 и 22, 23 разной высоты, а также соединительный стык между этими двумя продольными стенками 21, 23 и 22, 23 разной высоты.

40 Предпочтительно в случае набора коробов из участков с несколькими значениями разной высоты можно предусмотреть, чтобы высота каждой накладки 30 была изменяемой путем отрезания части панели последней по определенной линии разреза, чтобы подогнать каждую накладку к накладкам боковых полок участков короба разной высоты таким образом, чтобы каждая накладка полностью закрывала стык в месте соединения двух 45 продольных стенок разной высоты, образующих одну соответствующую боковую полку короба.

Каждая накладка предпочтительно содержит средства монтажа на боковых полках цоколя 20 короба, в данном случае на продольных стенках 21, 22, 23, образующих боковые полки указанного цоколя 20. Эти средства монтажа располагают в 50 противоположных направлениях со средствами монтажа 31, 31C участка крышки 50 на загибах 21C, 22C, 23C продольных стенок 21, 22, 23 цоколя 20 короба 10.

Эти средства монтажа накладок 30 содержат, с одной стороны, соединительный язычок 33, выполненный с возможностью заходить в канавки 21D, 23D и 22D продольных стенок

21, 23 и 22, 23, и, с другой стороны, параллельно этому соединительному язычку 33 - защелкивающийся язычок 34, выполненный с возможностью защелкиваться на защелкивающихся валиках 21E, 23E и 22E, 23E продольных стенок 21, 22, 23, образующих боковые полки цоколя 20 составного короба 10.

5 Для этого соединительный язычок 33 и защелкивающийся язычок 34 каждой накладки 30 выполнены по такой же кривой линии, что и канавка 31, образованная в загибе накладки.

Соединительные язычки 33 и защелкивающиеся язычки 34 каждой накладки 30 выполнены в направлении, противоположном направлению открытия канавки 31 накладки 30, и соединены с внешней закраиной указанной канавки 31 при помощи пятки 32,

10 продолжающей указанную внешнюю закраину.

Таким образом, как показано, в частности, на фиг.3, в предпочтительном варианте описанное выше приспособление согласно изобретению позволяет собрать короб 10, имеющий локально одну большую высоту, соответствующую высоте продольных стенок 23 для установки в данный короб, в частности, электрооборудования, не затрагивая

15 внутреннего объема короба, предназначенного для установки проводов.

Для этого на фиг.3, изображающей короб в закрытом положении, схематически показано положение указанного электрооборудования, установленного на уровне участка короба большей высоты и закрытого декоративной пластиной 1.

Цоколь 20 короба 10 предпочтительно закрывают непрерывно по всей длине участком 20 крышки 50, закрывающим участки разной высоты, а также ступеньку, образованную между ними на соединении обоих участков, по кривой линии с двумя обратными смежными изгибами 31A, 31B средств монтажа 31, 31C, выполненных для каждой накладки, без образования складки или кромки.

На фиг.4 и 5 показан вариант выполнения короба 10, показанного на фиг.2 и 3, в 25 соответствии с которым короб 10 состоит из множества смежных участков моноблочного цоколя.

Для этого он содержит два моноблочных цоколя 20 первой высоты, боковые полки 21, 22 которого выполнены в виде единой детали с днищем 20A цоколя, и между двумя моноблочными цоколями 20 первой высоты - третий моноблочный цоколь 20 второй 30 высоты, превышающей первую высоту. Этот второй моноблочный цоколь 20 содержит две боковые полки 23, высота которых превышает высоту боковых полок 21, 22 двух первых цоколей 20.

Как показано, в частности, на фиг.4, каждый цоколь 20 содержит на своем днище 20A продольные ребра жесткости 24, идентичные ребрам жесткости, выполненным на днище 35 20A цоколя 20 короба 10, показанного на фиг.2 и 3. С этими ребрами жесткости могут быть сопряжены разделительные перегородки (не показаны на фигуре) для разделения внутреннего объема цоколя 20 на несколько отсеков.

Кроме того, каждая боковая полка смежных цоколей 20 короба 10, показанного на фиг.4 и 5, содержит средства монтажа участка крышки 50, идентичные средствам монтажа 40 продольных стенок 21, 22, 23 короба 10, показанного на фиг.2 и 3. Поэтому описание этих средств монтажа опускается.

Участки крышки 50, закрывающие цоколи 20 различных участков короба 10, идентичны участкам, показанным на фиг.1-3, и их описание опускается.

Кроме того, короб 10 содержит двойное соединительное приспособление, идентичное 45 приспособлению, показанному на фиг.2 и 3, и его подробное описание опускается.

В данном случае каждое соединительное приспособление обеспечивает непрерывность между каждой парой смежных цоколей разной высоты, при этом каждая накладка 30 обеспечивает непрерывность стенки между смежными боковыми полками 21, 23; 22, 23 разной высоты, а также непрерывность между средствами монтажа 21D, 21E, 22D, 22E, 50 23D, 23E участка крышки загибов 21C, 23C; 22C, 23C указанных боковых полок 21, 23; 22, 23, находящихся на разной высоте.

После закрытия показанный на фиг.5 короб 10 имеет внешний вид, идентичный внешнему виду короба, показанного на фиг.3.

На фиг.13 показан вариант короба 10, оснащенного двойным соединительным приспособлением, показанным на фиг.5, в соответствии с которым накладки 30 приспособления имеют высоту, меньшую высоты боковых полок 21, 22, 23 смежных цоколей 20.

- 5 В этом случае каждая накладка 30 закрывает ступеньку, образованную между боковыми полками разной высоты и часть стыка, образованного между боковыми полками 21, 23 цоколей 20 разной высоты, при этом другая часть этого стыка остается открытой и видна под каждой накладкой. Для закрытия открытой части этого стыка достаточно наложить маскировочную ленту 60, закрепленную на внешних поверхностях боковых полок 21, 22, 23 цоколей 20, например, при помощи адгезива.

На фиг.6-8 показан другой вариант выполнения короба 10, содержащего цоколь 20, оснащенный двумя боковыми полками 21, 22, загибы 21С, 22С которых направлены друг к другу.

- 15 Показанный на фиг.6 и 7 цоколь 20 является составным цоколем, содержащим днище 20А, на котором монтируются продольные стенки 21, 22, образующие указанные боковые полки цоколя.

Показанный на фиг.8 цоколь 20 является моноблочным цоколем с боковыми полками 21, 22, выполненными в виде единой детали с днищем 20А.

- 20 Продольные стенки 21, 22 составного цоколя 20 содержат средства монтажа на днище 20А, идентичные средствам монтажа продольных стенок 21, 22, 23 цоколя 20, показанного на фиг.1, и их описание опускается.

За исключением указанного отличия, цоколи 20, показанные на фиг.6, 7 и 8, являются идентичными.

- 25 Каждая боковая полка 21, 22 каждого цоколя 20 содержит средства монтажа, выполненные в их загибе, идентичные средствам монтажа, выполненным в загибах продольных стенок 21, 22, 23, образующих боковые полки цоколя 20, показанного на фиг.1 и 2.

- 30 Кроме того, показанный на фиг.6-8 короб 10 содержит соединительное приспособление, содержащее две надстройки 40, каждая из которых содержит средства монтажа на боковой полке 21, 22 цоколя 20 короба 10 для приподнятия указанной боковой полки 21, 22 и локального образования участка короба высотой, превышающей высоту цоколя 10.

Разумеется, что две надстройки 40 установлены на двух боковых полках 21, 22 цоколя таким образом, что они направлены друг к другу.

- 35 Средства монтажа участка крышки, выполненные на загибе 41 каждой надстройки 40, идентичны средствам монтажа участка крышки, выполненным на загибах 21С, 22С боковых полок 21, 22 цоколя 20 короба 10.

- 40 Для этого эти средства монтажа содержат в загибе 41 каждой надстройки 40 прямолинейную канавку 42 с внешней закраиной, на которой вдоль канавки 42 выполнен защелкивающийся валик 43.

- 45 Во время монтажа участка крышки 50 на участке большей высоты цоколя 20 короба 10 каждый продольный соединительный язычок 53' участка крышки 50 заходит в канавку 42 надстройки 40, а каждый защелкивающийся язычок 54' участка крышки 50 входит в зацепление с соответствующим защелкивающимся валиком 43 надстройки 40.

- 50 Показанное на фиг.6-8 приспособление содержит также накладки 30, идентичные накладкам, показанным на фиг.1-5, и выполненные с возможностью установки на указанных боковых полках 21, 22 и на указанных надстройках 40 таким образом, что каждая накладка 30 обеспечивает непрерывность стенки между боковой полкой 21, 22 цоколя 20 короба 10 и надстройкой 40, закрывая ступеньку, образованную между боковой полкой и надстройкой, а также обеспечивает непрерывность между средствами монтажа участка крышки 50 загиба надстройки 40 и средствами монтажа участка крышки 50 загиба боковой полки 21, 22, находящимся на разной высоте (см. фиг.8).

Средства монтажа, выполненные на каждой надстройке 40 для ее установки на боковой полке 21, 22 цоколя 20, расположены в противоположных направлениях со средствами

монтажа 42, 43 указанной надстройки 40. Они содержат продольный соединительный язычок 45, предназначенный для введения в канавку 21D или в канавку 22D боковой полки 21 или боковой полки 22 цоколя 20 короба, а также продольный защелкивающийся язычок 46, выполненный параллельно продольному соединительному язычку 45 с возможностью

- 5 входить в зацепление с защелкивающимся валиком 21E или с защелкивающимся валиком 22E, выполненным на боковой полке 21 или на боковой полке 22 цоколя 20 короба.

Соединительный язычок 45 и защелкивающийся язычок 46 каждой надстройки соединены с ее канавкой 42 при помощи пятки 44, выполненной от внешней закраины канавки 42 в направлении указанных соединительного язычка 45 и защелкивающегося язычка 46.

Таким образом, каждая накладка 30, установленная на боковой полке 21, 22 цоколя 20, обеспечивает непрерывность стенки между каждой боковой полкой и каждой надстройкой, а также непрерывность канавок между канавкой 21D, 22D соответствующей боковой полки 21, 22 и канавкой 42 соответствующей надстройки 40, сопряженной с боковой полкой.

- 15 Кроме того, каждая накладка 30 обеспечивает непрерывность защелкивающихся валиков между защелкивающимся валиком 21E, 22E соответствующей боковой полки 21, 22 и защелкивающимся валиком 43 надстройки 40, сопряженной с боковой полкой.

Таким образом, в соответствии с данным вариантом выполнения, сопрягая надстройку 40 с накладками 30, на основе цоколя 20 постоянной высоты получают короб с участком 20 первой высоты и смежный участок второй большей высоты, при этом эта вторая высота соответствует высоте боковой полки, увеличенной на высоту надстройки, сопряженной с указанной боковой полкой.

Непрерывность между средствами монтажа участка крышки обеспечивают при помощи накладок 30, сопряженных с боковыми полками 21, 22 и с соответствующими надстройками 25 цоколя 20 короба 10 таким образом, что участки крышки 50 могут быть установлены на участках короба разной высоты по кривой линии канавки 31 каждой накладки для закрытия каждого из смежных участков, а также ступеньки, образованной в месте соединения последних, без образования складки или кромки.

На фиг.9 показан короб 10, идентичный коробу, показанному на фиг.6 и 7, оснащенный 30 соединительным приспособлением такого же типа, что и соединительное приспособление, показанное на фиг.6 и 7 и содержащее для каждой боковой полки 21, 22 короба множество надстроек 40 разной длины, в данном случае две надстройки 40 разной длины на одну боковую полку 21, 22 цоколя 20 короба 10.

Надстройки 40 разной длины каждой пары выполнены с возможностью установки друг на 35 друга для образования стенки надстройки в основном пирамидальной формы с формированием ступеньки в каждом месте соединения между первой надстройкой 40 и второй надстройкой 40 меньшей длины.

В принципе, надстройки 40 идентичны, за исключением их разной длины. Это значит, что они имеют с одной стороны одни и те же средства монтажа на боковой полке 21, 22 40 цоколя 20 короба 10 и с другой стороны одни и те же средства монтажа участка крышки 50.

Установка надстроек разной длины друг на друга позволяет еще больше локально приподнимать цоколь 20 короба, приподнимая индивидуально каждую боковую полку 21, 22 цоколя, для установки, в частности, более объемного электрического оборудования, чем оборудование, устанавливаемое в короб, показанный на фиг.6-8.

45 Кроме того, показанное на фиг.9 соединительное приспособление содержит, наряду с множеством надстроек 40 разной длины, множество накладок 30, идентичных накладкам, показанным на предыдущих фигурах, при этом каждая накладка 30 выполнена с возможностью обеспечения непрерывности между двумя последовательными надстройками 40 разной длины или между нижней надстройкой 40, установленной на 50 соответствующей боковой полке 21, 22 цоколя 20 короба, и указанной боковой полкой 21, 22, заполняя ступеньку, образованную в месте соединения установленных друг над другом надстроек или в месте соединения надстройки и соответствующей боковой полки.

Установленная на цоколь 20 короба 10 крышка 50 следует кривой линии в виде двойного

S по последовательным кривым линиям загибов различных накладок, сопряженных с местом соединения между двумя последовательными надстройками и с местом соединения между надстройкой и боковой полкой, закрывая непрерывном образом, без образования складки или кромки, каскад ступенек, образованный между двумя смежными участками короба разной высоты, а также часть самих участков.

На фиг.10 и 11 показан короб 10, цоколь которого идентичен цоколю, показанному на фиг.8, а на фиг.12 показан составной короб 10, цоколь которого идентичен цоколю, показанному на фиг.6 и 7.

Показанный на фиг.10-12 короб 10 содержит другой вариант выполнения

10 соединительного приспособления согласно изобретению, которое содержит накладку 40', сопрягаемую с каждой из боковых полок 21, 22 цоколя 20, образуя в виде единой детали надстройку типа надстройки, использованной в вариантах выполнения, показанных на фиг.6-8, и на каждом конце накладку типа накладки, использованной в предыдущих вариантах выполнения.

15 Таким образом, каждая накладка 40' содержит, с одной стороны, средства монтажа участка крышки 50, выполненные по линии, имеющей на каждом конце два смежных обратных изгиба 42'A, 42'B и между своими двумя концами прямолинейный участок 42'C, и, с другой стороны, средства монтажа 45', 46' на боковой полке 21, 22 цоколя 20 короба 10 для приподнятия указанной боковой полки и локального образования участка 20 короба высотой, превышающей высоту цоколя 20 короба 10, обеспечивая между двумя высотами участков короба непрерывность средств монтажа участка крышки.

Указанные средства монтажа участка крышки, выполненные на каждой накладке 40', содержат канавку 42', выполненную в загибе накладки 40' и окаймленную защелкивающимся валиком.

25 Кроме того, средства монтажа каждой накладки 40' на боковой полке 21, 22 цоколя 20 короба 10 идентичны средствам монтажа надстройки 40, показанной на фиг.5 и 6, и содержат продольный соединительный язычок 45' и продольный защелкивающийся язычок 46', параллельные между собой и расположенные в противоположных направлениях со средствами монтажа 42' участка крышки 50 каждой накладки 40'.

30 Согласно другому варианту выполнения соединительного приспособления согласно изобретению, не показанному на фигурах, указанное приспособление содержит другую накладку, предназначенную для обеспечения непрерывности стенки между двумя разделительными перегородками разной высоты, сопряженными с двумя продольными ребрами жесткости 24, выполненными на днище 20A каждого цоколя 20 короба 10, при 35 этом эта другая накладка содержит поясок, обеспечивающий непрерывность стенки между загибами указанных разделительных перегородок, не показанных на фигурах, в которых установлены участки крышки закрытия отсеков каждого цоколя, при этом указанный поясок содержит средства монтажа указанных участков крышки, выполненные по линии, имеющей, по меньшей мере, два смежных обратных изгиба, для обеспечения непрерывности между 40 средствами монтажа участка крышки, находящимися на разной высоте, и закрытия ступеньки, образованной между участками короба разной высоты и части каждой пары состыкованных отсеков указанных участков короба, одним участком крышки без образования при этом разрыва, кромки или складки в указанной ступеньке.

Наконец, приспособление для короба в соответствии с настоящим изобретением может 45 быть использовано для короба при прокладке оптических волокон.

Действительно, для выполнения угла короба, адаптированного для прокладки оптических волокон, можно локально, вблизи угла, увеличить высоту короба при помощи соединительного приспособления согласно изобретению и использовать классическое угловое приспособление, предусмотренное для большего размера короба. Затем, после 50 угла короба, при помощи приспособления согласно изобретению можно перейти к меньшей высоте короба, идентичной высоте короба перед углом.

Таким образом, для углов короба при прокладке оптических волокон уже не надо предусматривать специальные приспособления.

На фиг.15 и 16 показана накладка 30' варианта выполнения приспособления согласно изобретению.

Как и накладка 30, эта накладка 30' содержит средства монтажа на боковых полках цоколя короба. Эти средства монтажа содержат, с одной стороны, соединительный язычок 33', выполненный с возможностью введения в канавки, выполненные в загибах продольных стенок, образующих боковые полки указанного цоколя, и, с другой стороны, параллельно этому соединительному язычку 33', защелкивающийся язычок 34', выполненный с возможностью защелкиваться на защелкивающихся валиках указанных продольных стенок.

Кроме того, каждая накладка 30' этого варианта выполнения соединительного

- 10) приспособления согласно изобретению содержит средства монтажа участка крышки, выполненные по линии, имеющей в данном случае два обратных изгиба 31'A, 31'B, отделенных друг от друга прямолинейным участком 31'D, обеспечивая непрерывность между средствами монтажа участка крышки, находящимися на разной высоте, таким образом, что указанное приспособление обеспечивает установку на указанных накладках
- 15) 30' участка крышки, выполненного с возможностью закрытия цоколя короба, обеспечивая закрытие ступеньки, образованной между указанными смежными участками разной высоты и части последних, одним участком крышки без образования при этом разрыва, кромки или складки на уровне указанной ступеньки.

Прямолинейный участок 31'D, вдоль которого выполнены указанные средства монтажа, 20) расположен на расстоянии D между точками А и В, отмеченными на фиг.16.

Указанные средства монтажа участка крышки практически идентичны средствам монтажа, выполненным на накладках 30, описанных выше, а именно содержат средства соединения, образованные канавкой 31', обеспечивающей непрерывность между канавками с одной стороны и канавками с другой стороны, выполненными на загибах

25) указанных боковых полок, находящихся на разной высоте.

В соответствии с этим вариантом выполнения каждая канавка 31' выполнена по S-образной линии, вытянутой таким образом, что первая часть 31'A этой канавки 31' расположена на уровне канавки, выполненной в загибе соответствующей продольной стенки, а вторая часть 31'B канавки 31' накладки 30' расположена на уровне канавки, 30) выполненной в загибе соответствующей продольной стенки.

Настоящее изобретение ни в коем случае не ограничивается описанными вариантами выполнения, и специалист может дополнить их любыми своими вариантами.

Формула изобретения

- 35) 1. Соединительное приспособление для короба, предназначенное для сборки короба (10), содержащего, по меньшей мере, два смежных участка разной высоты, при этом указанный короб содержит, по меньшей мере, один цоколь (20), оснащенный двумя боковыми полками, загибы которых направлены друг к другу и содержат средства монтажа участка крышки, отличающееся тем, что содержит, по меньшей мере, две накладки (30; 30'), сопрягаемые с указанными параллельными боковыми полками, при этом каждая накладка содержит средства монтажа (31, 31C; 31') участка крышки (50), выполненные по линии, имеющей, по меньшей мере, два обратных изгиба (31A, 31B; 31'A, 31'B) для обеспечения непрерывности между средствами монтажа (21B, 21E, 23O, 23E) участка крышки (50), расположенными на двух различных высотах, таким образом, что указанное приспособление обеспечивает монтаж на указанных накладках (30; 30') участка крышки (50), адаптированного для закрытия цоколя (20) указанного короба (10), обеспечивая закрытие ступеньки, образованной между указанными смежными участками разной высоты и части последних одним участком крышки (50) без образования разрыва, кромки или складки на уровне этой ступеньки.
- 40) 2. Приспособление по п.1, отличающееся тем, что указанные обратные изгибы (31A, 31B) являются смежными.
- 45) 3. Приспособление по п.1, отличающееся тем, что указанные обратные изгибы (31'A, 31'B) отделены друг от друга прямолинейным участком (31'B).

4. Приспособление по одному из пп.1-3, отличающееся тем, что для обеспечения непрерывности между двумя участками короба разной высоты, каждый из которых содержит цоколь (20), оснащенный двумя боковыми полками, каждая накладка (30) содержит средства монтажа (33, 34) для сопряжения с указанными цоколями (20) в месте соединения двух смежных боковых полок разной высоты для обеспечения непрерывности стенки между указанными боковыми полками (21, 23; 22, 23) и обеспечения непрерывности между средствами монтажа (21D, 21E, 23D, 23E) участка крышки (50), выполненными на загибах (21C, 22C, 23C) указанных боковых полок, находящихся на разной высоте.

5. Приспособление по одному из пп.1-3, отличающееся тем, что содержит, по меньшей мере, две надстройки (40), каждая из которых содержит загиб (41), содержащий средства монтажа (42, 43) участка крышки (50) и средства монтажа (45, 46) на боковой полке (21, 22) цоколя (20) короба (10) для приподнятия указанной боковой полки (21, 22) и локального образования участка короба высотой, превышающей высоту указанного цоколя, при этом указанные накладки (30) содержат средства монтажа (33, 34) на указанных боковых полках (21, 22) и на указанных надстройках (40) таким образом, что каждая накладка (30) обеспечивает непрерывность стенки между боковой полкой (21, 22) цоколя (20) короба (10) и надстройкой (40), а также непрерывность между средствами монтажа (42, 43) участка загиба (41) надстройки (40) и средствами монтажа (21B, 21E, 22B, 22E) участка крышки (50), выполненного на загибе (21C, 22C) указанной боковой полки (21, 22), находящимися на разной высоте.

6. Приспособление по п.5, отличающееся тем, что оно содержит, с одной стороны, множество надстроек (40) разной длины, выполненных с возможностью установки друг над другом, образуя стенку надстройки в основном пирамидальной формы с образованием ступеньки в каждом месте соединения между первой надстройкой (40) и второй надстройкой (40) меньшей длины, при этом эта стенка надстройки содержит средства монтажа (42, 43) участка крышки и средства монтажа (45, 46) на боковой полке (21, 22) цоколя (20) короба (10) для приподнятия указанной боковой полки (21, 22), и, с другой стороны, множество накладок (30), при этом каждая накладка (30) выполнена с возможностью обеспечения непрерывности между двумя последовательными надстройками разной длины.

7. Приспособление по одному из пп.1-3, отличающееся тем, что каждая накладка (40') содержит, с одной стороны, средства монтажа (42') участка крышки (50), выполненные по линии, имеющей на каждом конце два обратных изгиба (42'A, 42'B) и между своими двумя концами - прямолинейный участок (42'C), и, с другой стороны, средства монтажа (45', 46') на боковой полке (21, 22) цоколя (20) короба (10) для приподнятия указанной боковой полки (21, 22) и локального образования участка короба высотой, превышающей высоту указанного цоколя короба, обеспечивая между двумя высотами участков короба непрерывность средств монтажа участка крышки.

8. Приспособление по одному из пп.1-7, отличающееся тем, что оно содержит другую накладку, предназначенную для обеспечения непрерывности стенки между двумя разделительными перегородками разной высоты, сопряженными с днищем каждого цоколя короба, при этом данная другая накладка содержит поясок, обеспечивающий непрерывность стенки между загибами указанных разделительных перегородок, в которых установлены участки крышки, закрывающие отсеки каждого цоколя, при этом указанный поясок содержит средства монтажа указанных участков крышки, выполненные по линии, имеющей, по меньшей мере, два обратных изгиба для обеспечения непрерывности между средствами монтажа участка крышки, находящимися на разной высоте, и для закрытия ступеньки, образованной между участками короба разной высоты и части каждой пары сстыкованных отсеков указанных участков короба одним участком крышки без образования при этом разрыва или складки в указанной ступеньке.

9. Приспособление по одному из пп.1-8, отличающееся тем, что указанные средства монтажа (31, 31С) участка крышки (50), выполненные на каждой накладке (30), практически идентичны средствам монтажа (21D, 21E, 22D, 22E) участка крышки,

выполненным на указанных загибах указанных боковых полок (21, 22) или разделительных перегородок каждого цоколя (20) короба (10).

10. Приспособление по одному из пп.4-9, отличающееся тем, что указанные средства монтажа (42, 43) участка крышки (50), выполненные на каждой надстройке (40),

- 5 практически идентичны средствам монтажа (21D, 21E, 22D, 22E) участка крышки (50), выполненным на загибах (21C, 22C) боковых полок (21, 22) цоколя короба.

11. Приспособление по одному из пп.1-10, отличающееся тем, что средства монтажа участка крышки, выполненные на указанных накладках (30), содержат средства соединения (31) указанного участка крышки.

- 10 12. Приспособление по п.11, отличающееся тем, что указанные средства соединения содержат для каждой накладки (30) канавку (31), обеспечивающую непрерывность канавок (21D, 23D), выполненных на загибах, находящихся на разной высоте.

13. Приспособление по одному из пп.1-12, отличающееся тем, что указанные средства монтажа участка крышки, выполненные на каждой накладке (30), содержат средства

- 15 защелкивания (31C) указанного участка крышки.

14. Приспособление по одному из пп.1-12, отличающееся тем, что указанные средства защелкивания содержат для каждой накладки (30) защелкивающийся валик (31C), обеспечивающий непрерывность защелкивающихся валиков (21E, 23E), выполненных на загибах, находящихся на разной высоте.

- 20 15. Приспособление по одному из пп.1-14, отличающееся тем, что средства монтажа накладок (30) на боковых полках (21, 22) цоколя (20) короба (10) идентичны средствам монтажа (21D, 21E, 22D, 22E) участка крышки (50) на загибах (21C, 22C) боковых полок (21, 22) цоколя (20) короба (10).

16. Приспособление по одному из пп.4-15, отличающееся тем, что средства монтажа

- 25 (45, 46) каждой надстройки (40) на боковой полке (21, 22) цоколя (20) короба (10) практически идентичны средствам монтажа (21D, 21E, 22D, 22E) участка крышки (50) на загибах (21C, 22C) боковой полки (21, 22) цоколя (20) короба (10).

17. Приспособление по одному из пп.1-16, отличающееся тем, что каждая накладка имеет высоту, изменяемую путем вырезания части последней по линии разреза,

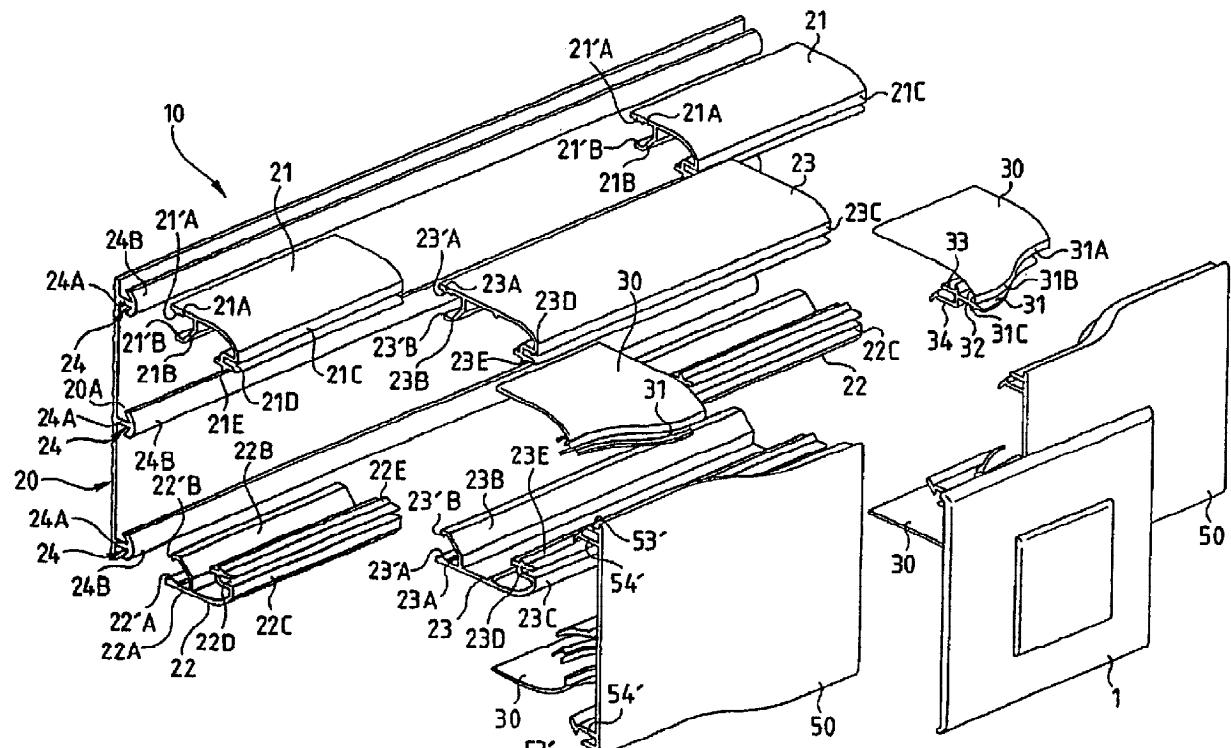
- 30 определенной таким образом, чтобы адаптировать высоту каждой накладки к высоте боковых полок участков короба разной высоты.

35

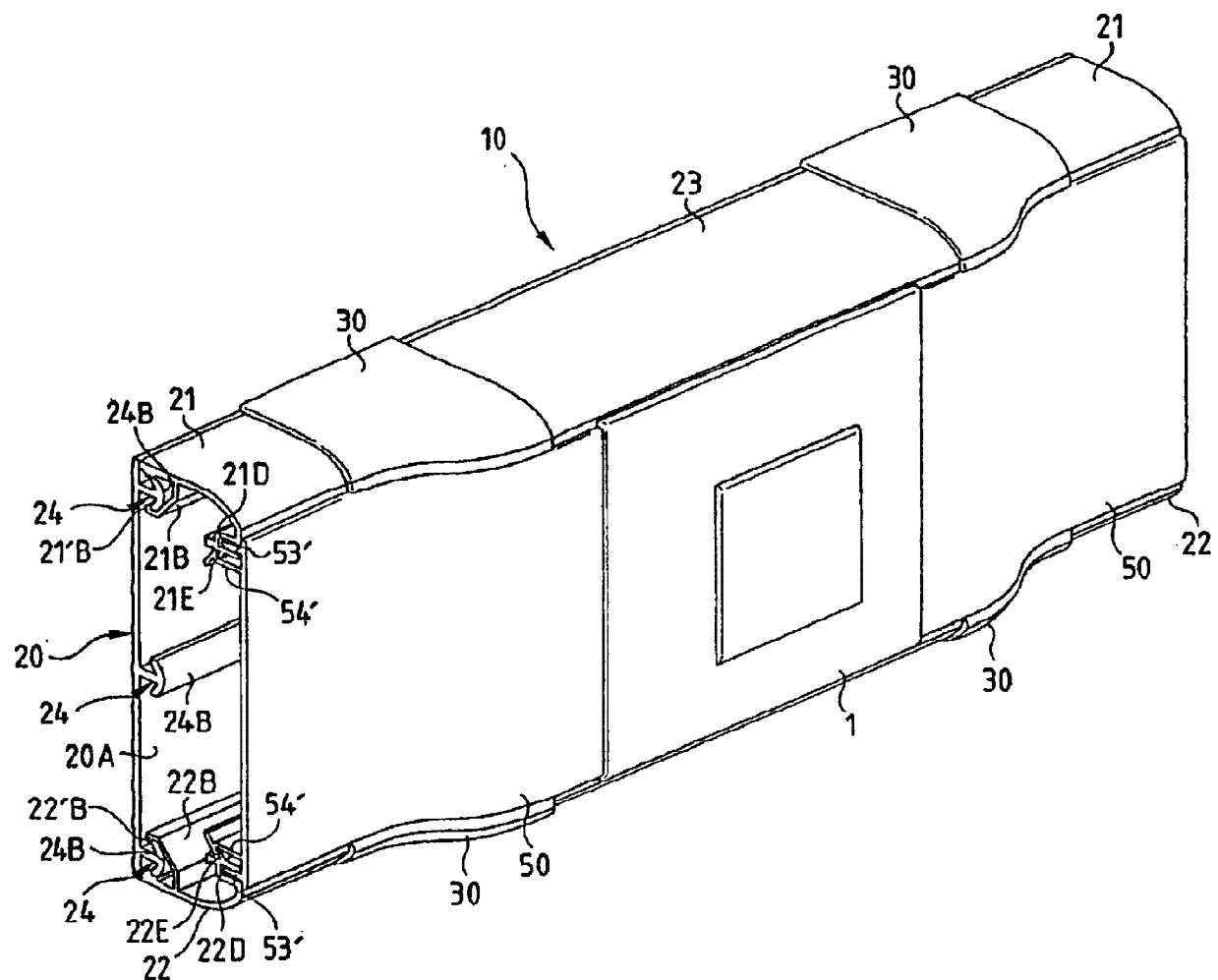
40

45

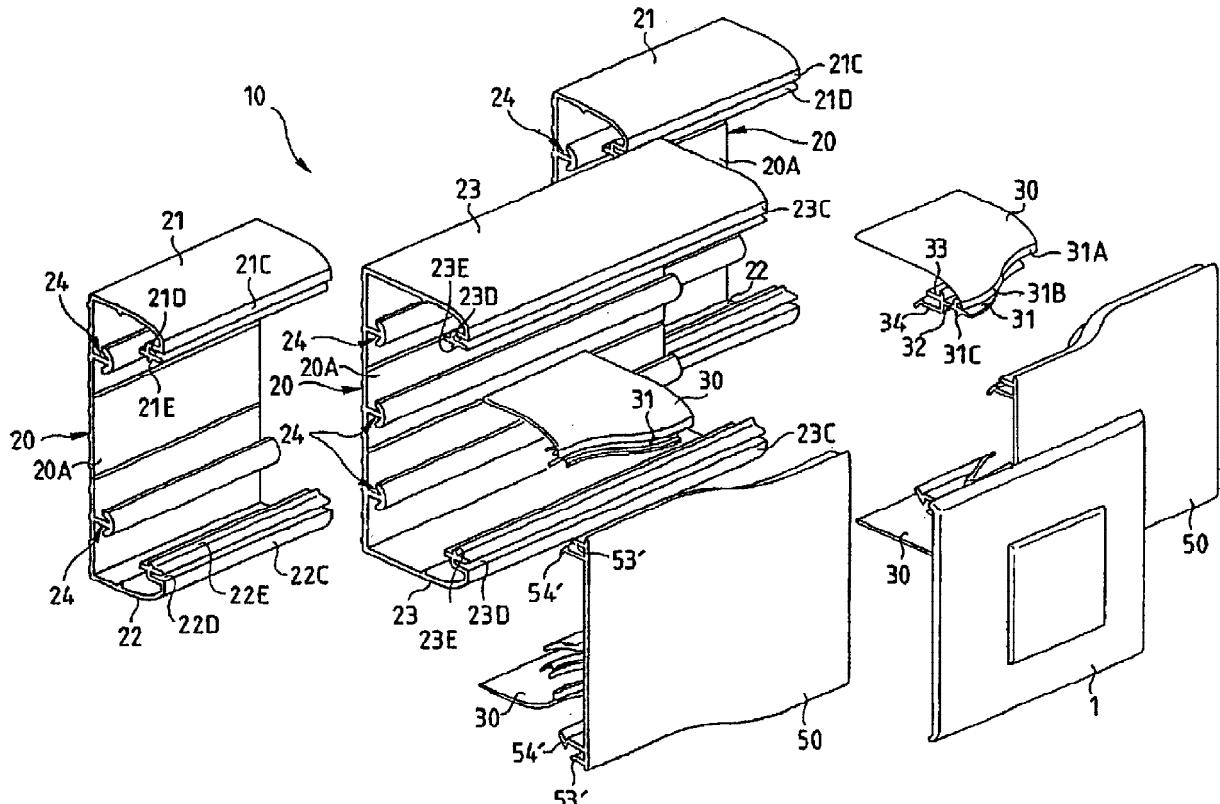
50



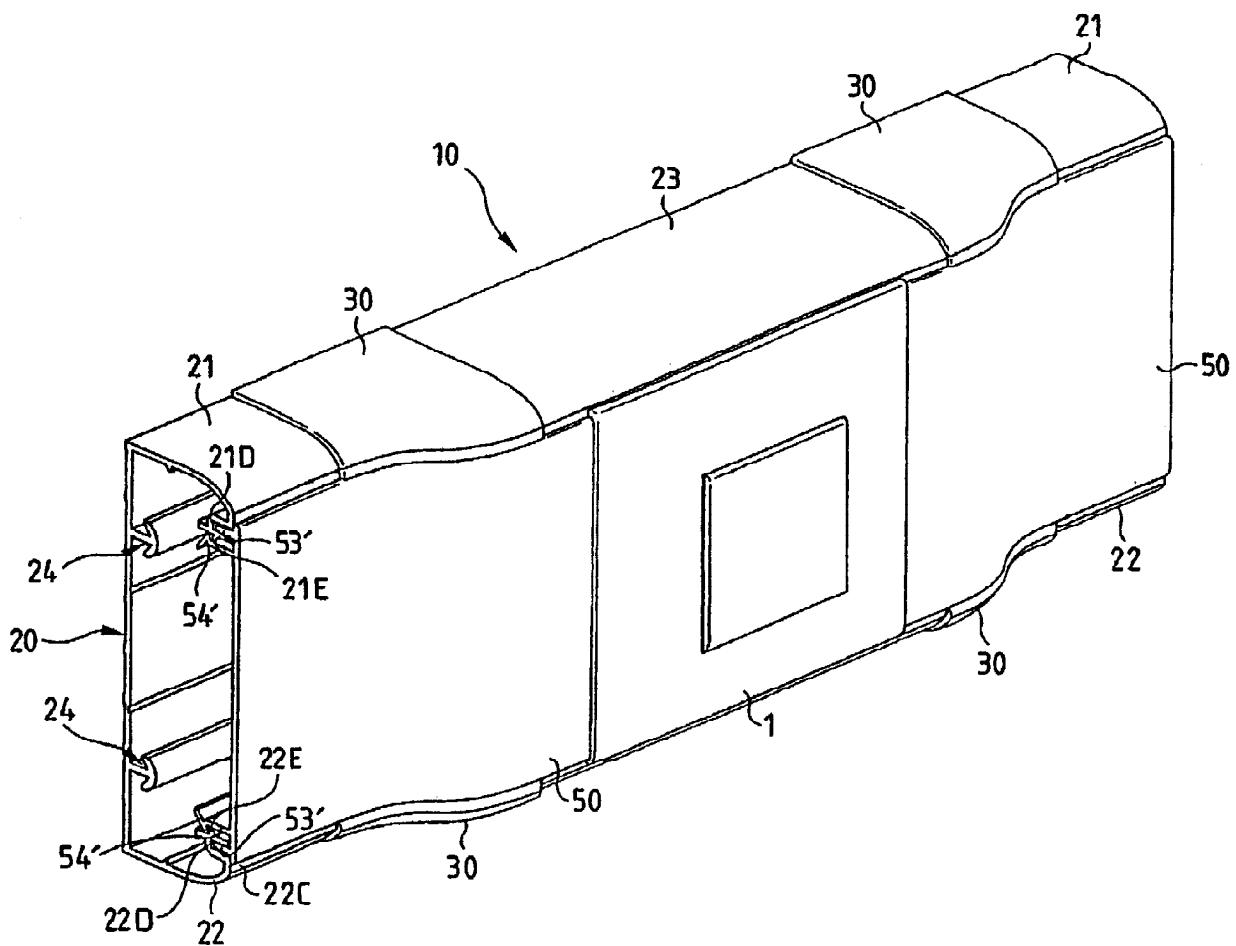
Фиг. 2



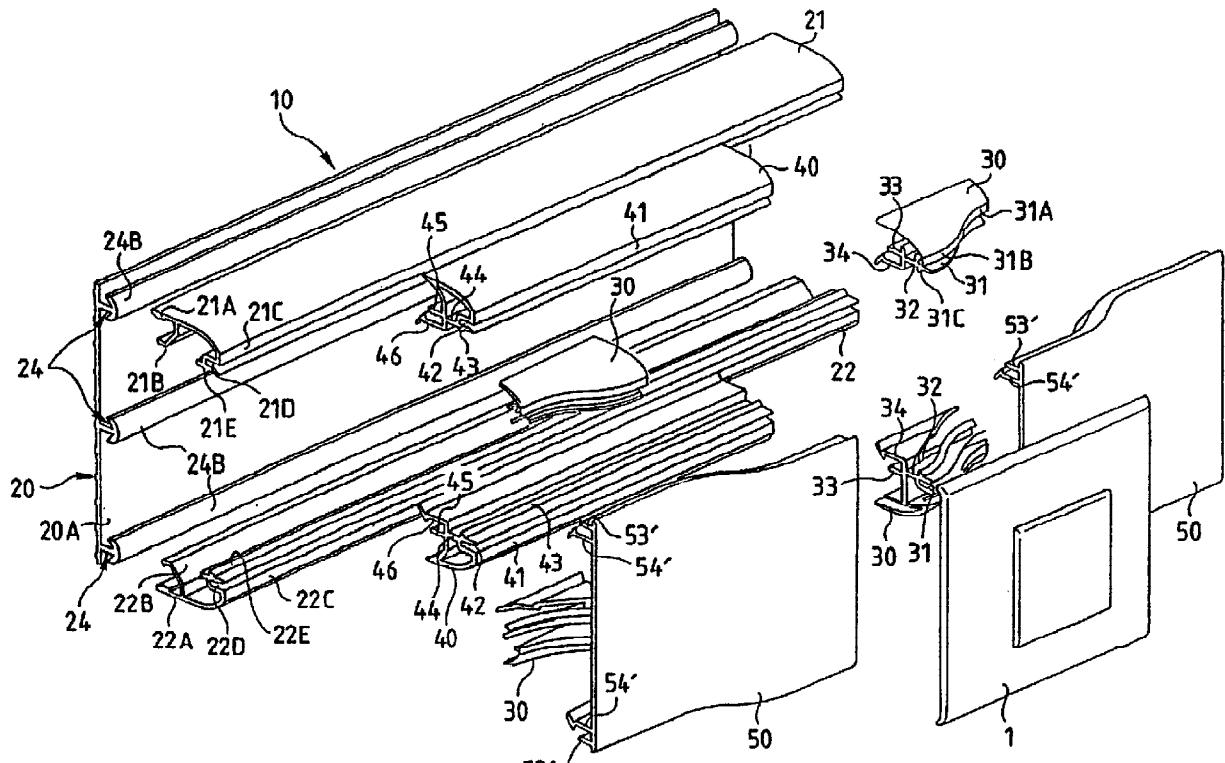
Фиг. 3



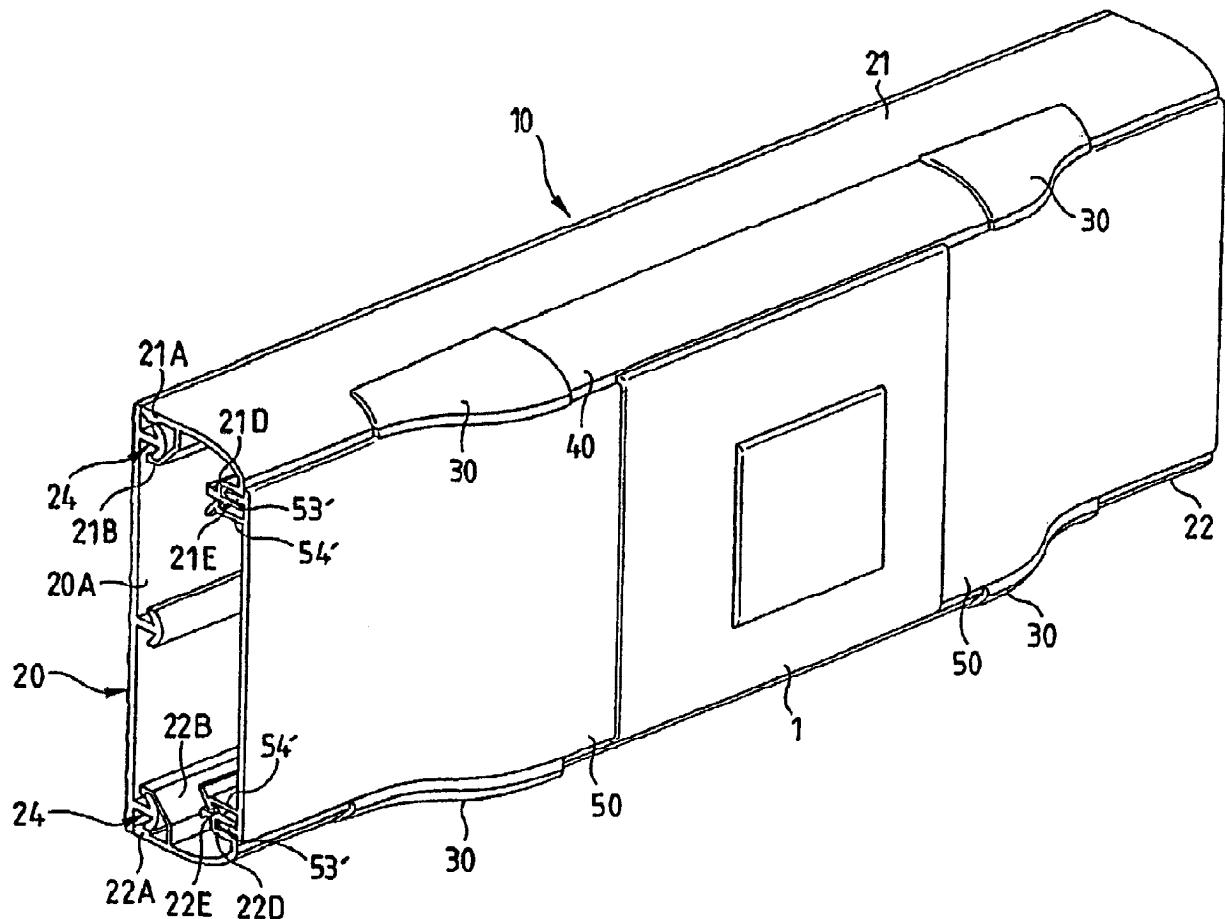
Фиг. 4



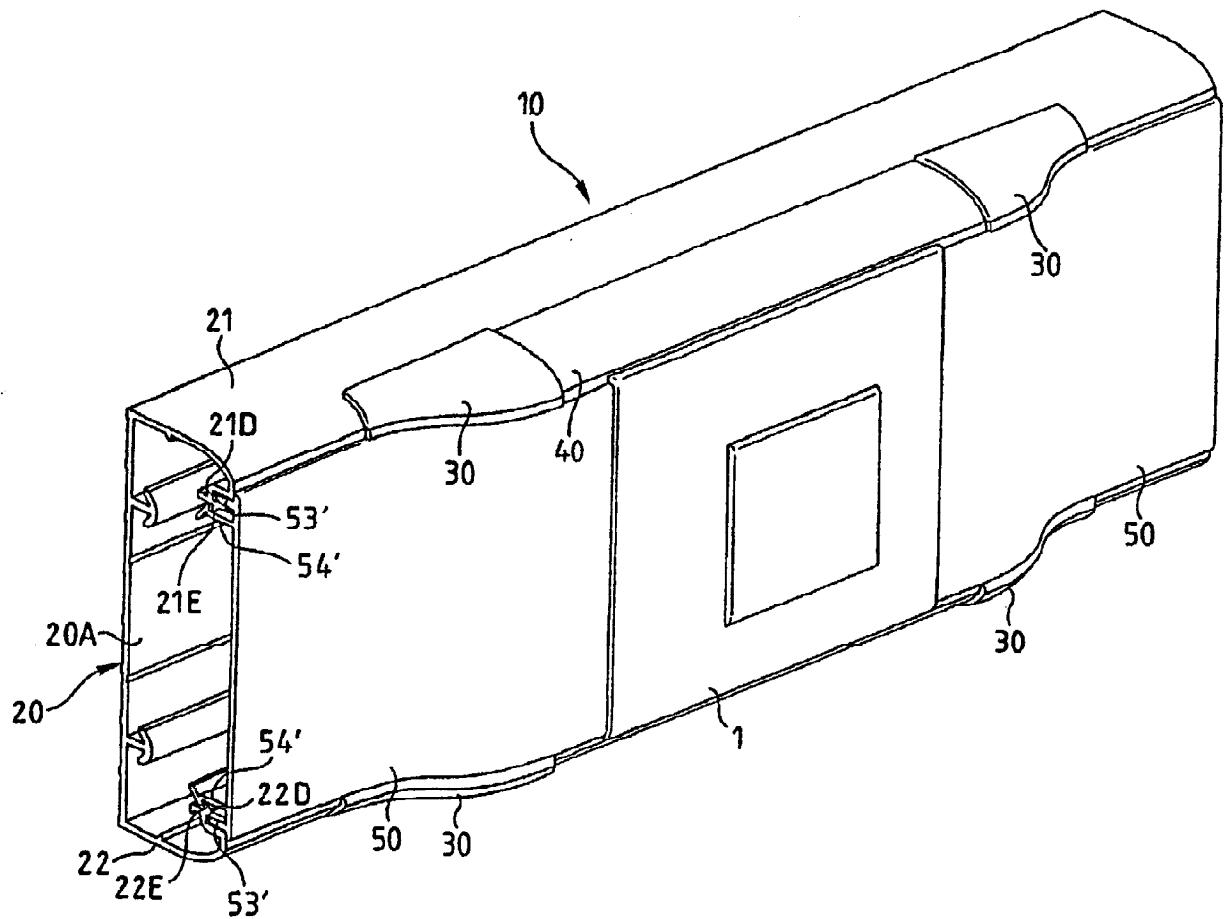
Фиг. 5



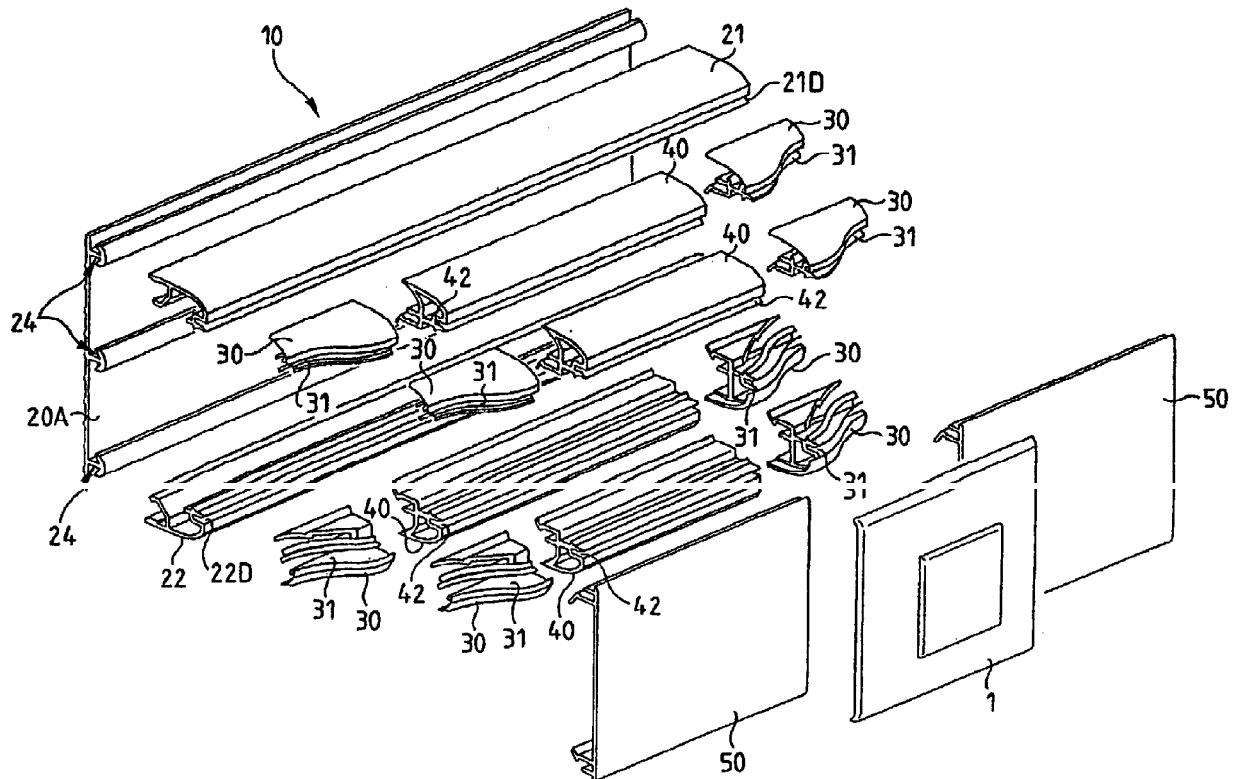
Фиг. 6



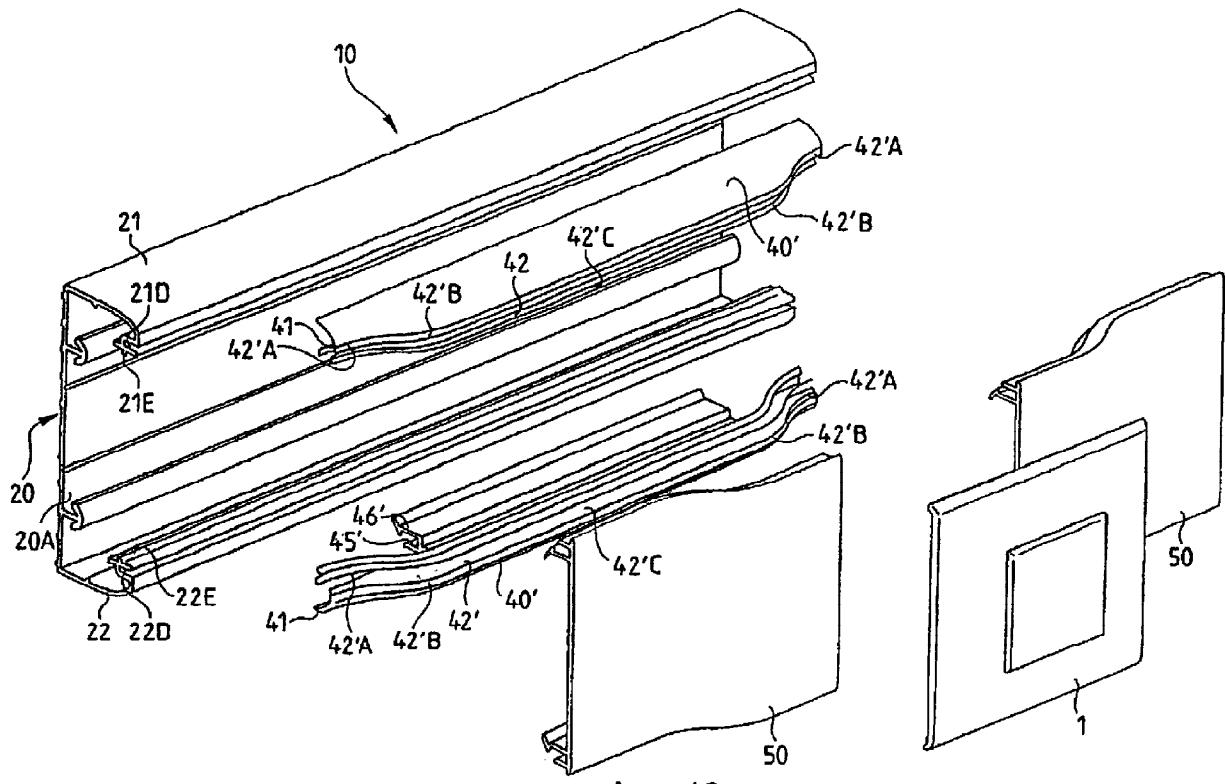
Фиг. 7



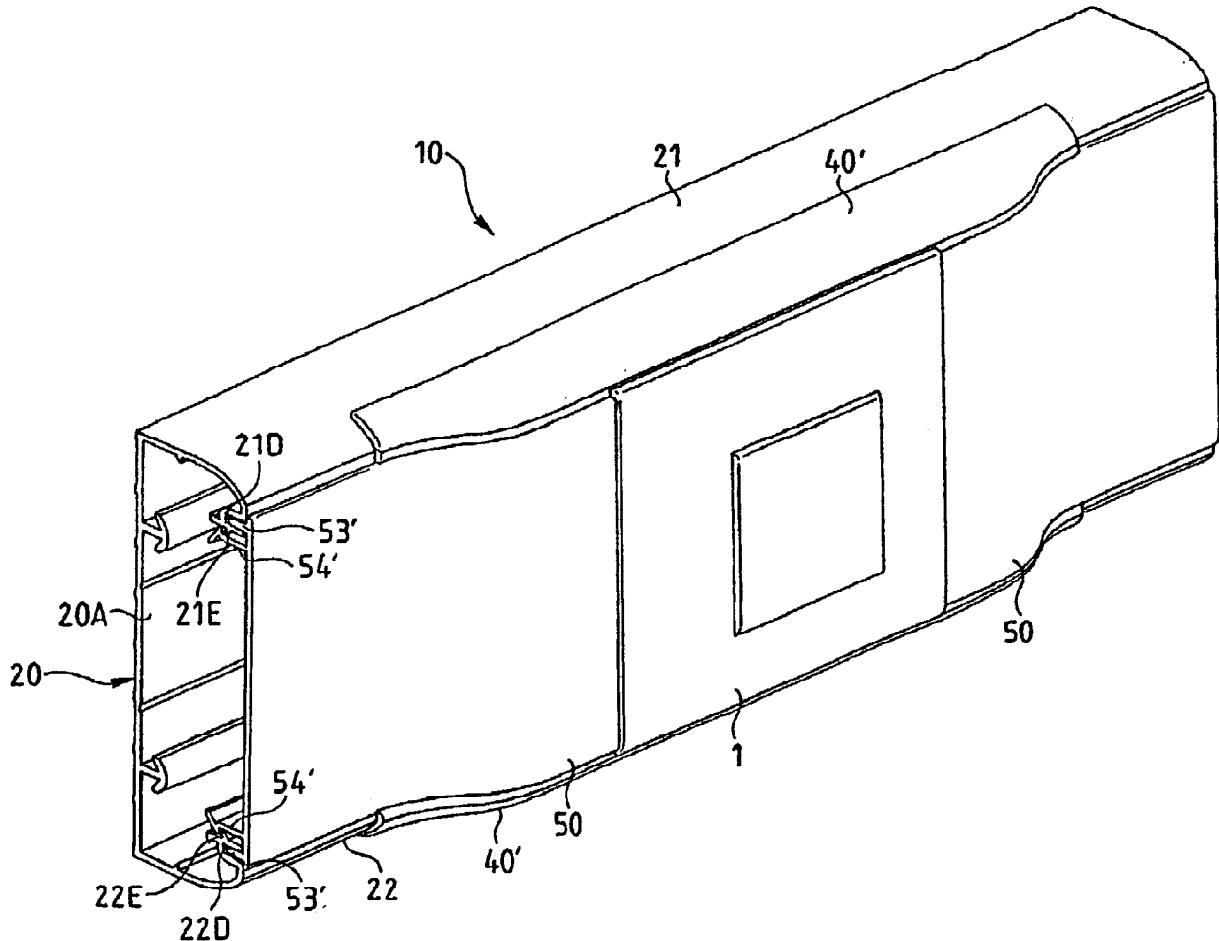
Фиг. 8



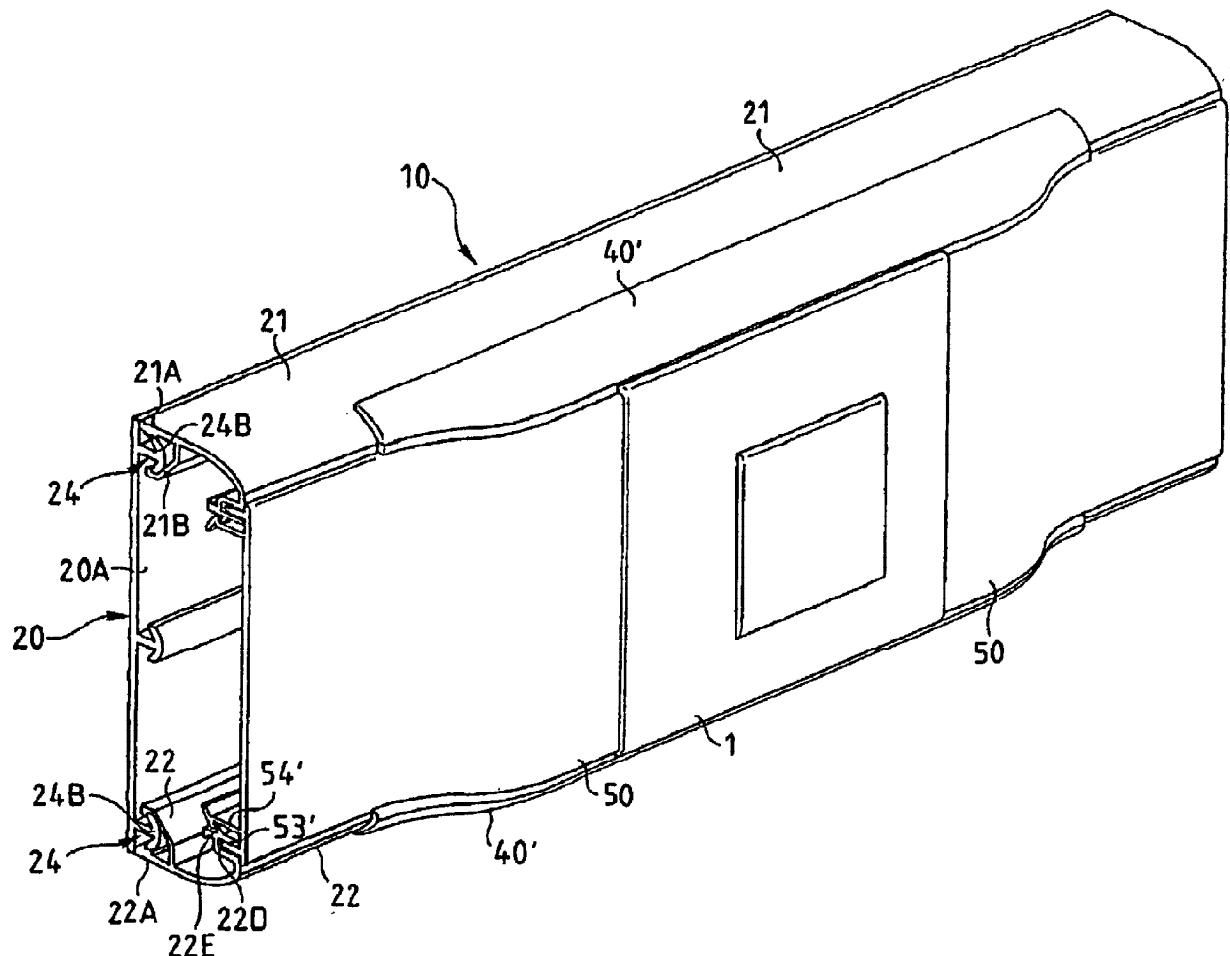
Фиг. 9



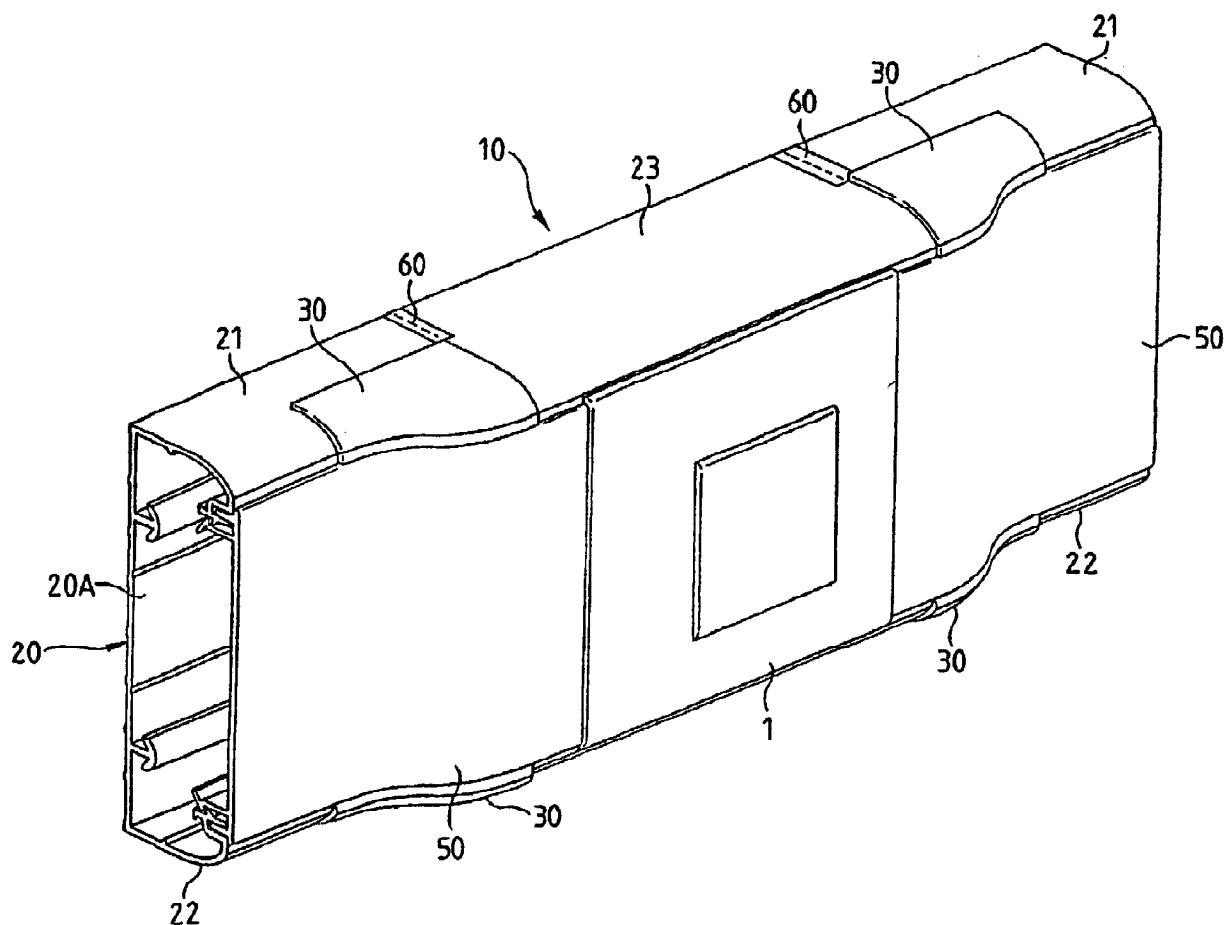
ФИГ. 10



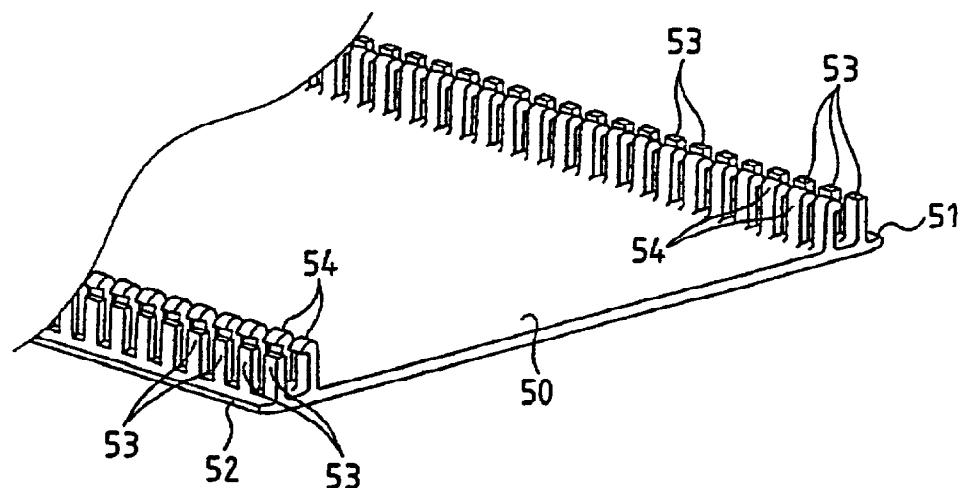
Фиг. 11



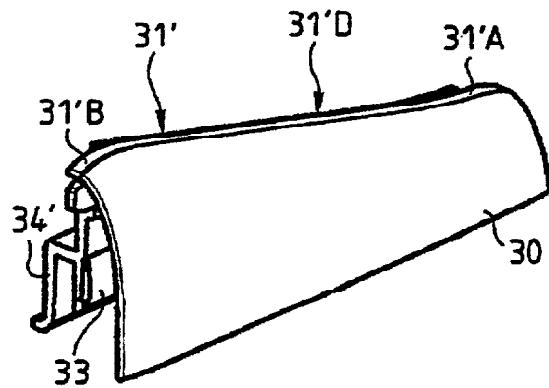
Фиг. 12



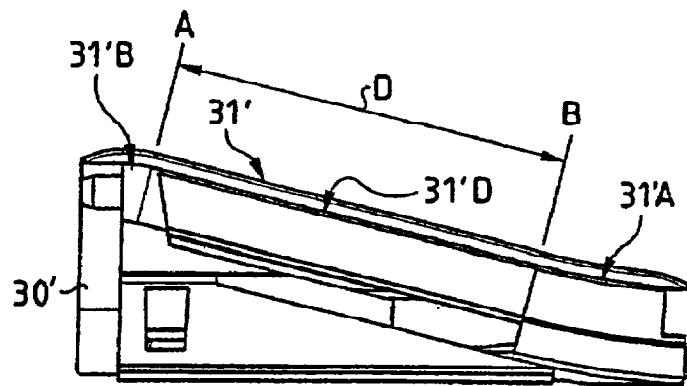
Фиг. 13



Фиг. 14



Фиг. 15



Фиг. 16