



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

205677

(11)

(B1)

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

(22) Prihlášené 19 01 79

(21) [PV 423-79]

(40) Zverejnené 29 08 80

(45) Vydané 29 07 83

(51) Int. Cl.³

B 28 B 23/06

(75)

Autor vynálezu

KLAUZER LADISLAV, ing.

a ZIGO MILAN, ing., BRATISLAVA

(54) Zariadenie pre výrobu na mieste vybraných pilót

1

Predmetom vynálezu je zariadenie pre výrobu na mieste betónovaných pilót, umožňujúce použitie jedného tlakového zásobníka pre rôzne typy dĺžky pracovných rúr.

Sú známe viaceré zariadenia pre výrobu na mieste betónovaných pilót. Známe je zariadenie tvorené jednou rúrou, pod horným okrajom, ktorej je upravený tlakový zásobník, pričom k rúre nad tlakovým zásobníkom je pripojené vibračné baranidlo.

Ďalej je známe zariadenie pozostávajúce zo zväzku dvoch rúr, z ktorých jedna tzv. naberacia rúra slúži na vykrojovanie a vynášanie zeminy na povrch, dolu je otvorená alebo opatrená záklopkou na vykrojenú zeminu a druhá tzv. plniaca rúra slúži na roztláčanie zeminy a plnenie diery po roztláčenej a vykrojenej zemině betónovou zmesou, dolu je opatrená roztláčacím hrotom, hore je zaústená do tlakového zásobníka, upraveného na hornej časti naberacej rúry. Nad tlakovým zásobníkom je k naberacej rúre pripravené vibračné baranidlo. Nevýhodou uvedených zariadení je, že rúra resp. zväzok rúr tvorí s tlakovým zásobníkom nerozoberateľný celok značných rozmerov, z čoho vznikajú problémy pri doprave. Pri výrobe pilót rozličnej dĺžky treba rúry skracovať, alebo priváraním predlžovať na potrebný rozmer, alebo použiť celé iné zariadenie s rúrami potrebnej dĺžky.

2

Známe sú tiež zariadenia, u ktorých tlakový zásobník tvorí samostatnú časť a je k rúre resp. zväzku dvoch rúr pripojený pomocou príruby. Nevýhodou týchto zariadení je, že používajú prírubu zložitého tvaru, ktorá je rozdielna, pri použití jednej rúry a zväzku dvoch rúr. Pri pripojení zväzku dvoch rúr k tlakovému zásobníku je nutné montovať do stredovej rúry tlakového zásobníka prepážku, ktorá usmerní tok betónovej zmesi do plniacej rúry a priestor medzi prepážkou a prírubou vyplní polystyrénom, aby nedochádzalo k zatekaniu betónovej zmesi do tohoto priestoru.

Nedostatky doteraz známych zariadení odstraňuje zariadenie pre výrobu na mieste betónovaných pilót podľa vynálezu v podstate tým, že k tlakovému zásobníku 1 (obr. 1 a obr. 2), ktorý je pripojený k vibračnému baranidlu 2 sa pripojuje rúra 7 alebo zväzok dvoch rúr 4 a 5 pomocou prírub 3 jednoduchého kruhového tvaru. Použitie kruhovej príruby pre zväzok dvoch rúr 4 a 5 je umožnené tým, že tzv. naberacia rúra 4 slúžiaca na vykrojovanie a vynášanie zeminy na povrch je v hornej časti uzatvorená šikmou prepážkou 6 a druhá tzv. plniaca rúra 5 slúžiaca na roztláčanie zeminy a plnenie diery po roztláčenej a vykrojenej zemině betónovou zmesou je hore zaústená do naberacej rúry 4 nad prepážkou 6, pod prírubou 3.

Výhody uvedeného zariadenia podľa vynálezu spočívajú v jednoduchšej preprave, nakoľko ho možno demontovať na menšie celky. Kružná príruha je jednotná pre tlakový zásobník, jednu rúru i zväzok dvoch rúr, tým sa tiež zjednoduší tvar tlakového zásobníka oproti dote-

rajším prevedeniam. Nie je potrebná manipulácia s vyňímateľnou prepážkou a s polystyrénom. K jednému tlakovému zásobníku možno používať sadu jednotlivých rúr i zväzok rúr rôznych dĺžok.

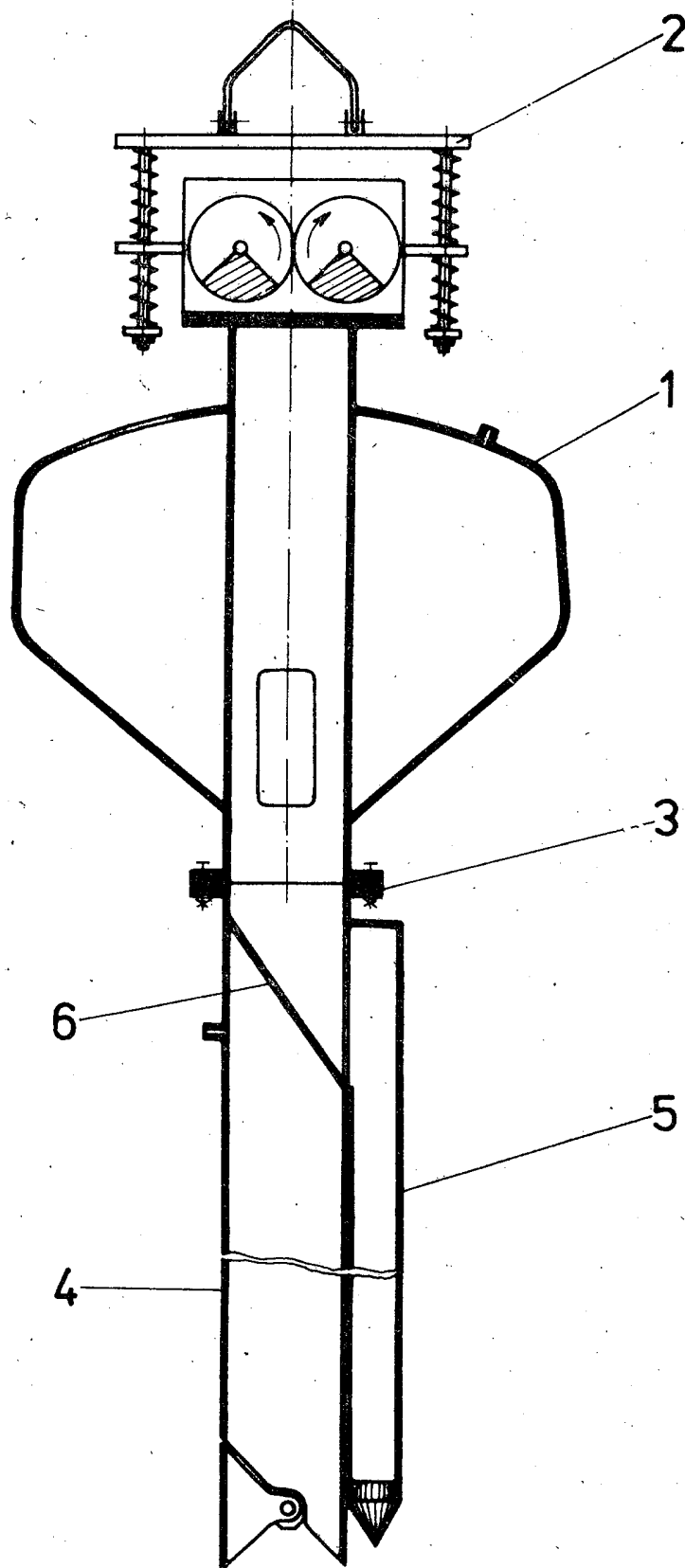
PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie pre výrobu na mieste vyrábaných pilót, vyznačujúce sa tým, že pozostáva z tlakového zásobníka (1), ku ktorému je čelne pripevnené vibračné baranidlo (2) a z jednej rúry (7) alebo zväzku rúr (4) a (5), ktoré sú pomocou kruhovej príruby (3) pripevnené k tlakovému zásobníku (1), pričom vo zväzku dvoch rúr (4) a (5), jedna tzv. naberacia rúra (4) slúžiaca na

vykrojovanie a vynášanie zeminy na povrch je v hornej časti pod prírubou (3) uzatvorená šikmou prepážkou (6) a druhá tzv. plniaca rúra (5) slúžiaca na roztláčanie zeminy a plnenie diery po roztláčenej a vykrojenej zemine betónovou zmesou je hore zaústená do naberacej rúry (4) nad prepážkou (6).

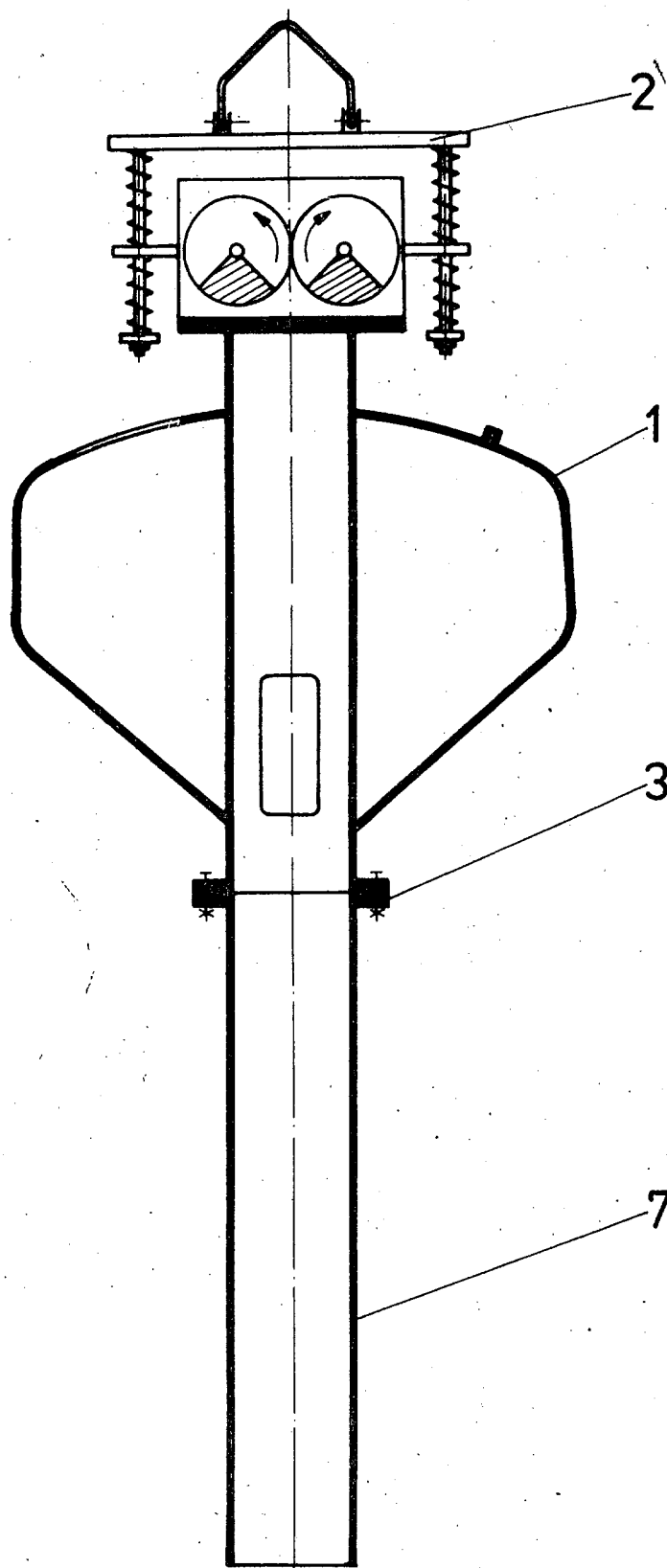
2 výkresy

205677



Obr. 1

205677



Obr. 2

vč 30 83 5446