



(21) 申请号 202222995288.3

(22) 申请日 2022.11.10

(73) 专利权人 四川浩方汇通复合材料有限公司
地址 610300 四川省成都市青白江区西林
路601号

(72) 发明人 朱乐峰 何超

(74) 专利代理机构 徐州新知科服知识产权代理
有限公司 32634
专利代理师 李瑞环

(51) Int.Cl.

B30B 9/00 (2006.01)

B30B 15/00 (2006.01)

B30B 15/30 (2006.01)

B30B 15/08 (2006.01)

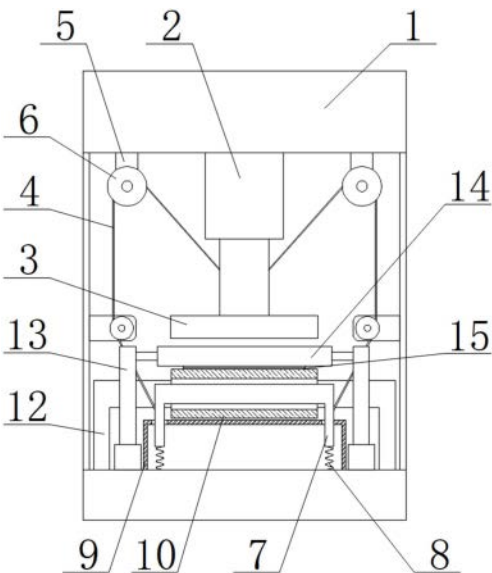
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置

(57) 摘要

本实用新型涉及压合装置技术领域,尤其为一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置,包括壳体和履带,所述壳体上部内侧固定连接压合器,所述压合器底端固定连接压板,所述压合器下部外侧固定连接钢索,所述壳体内侧固定连接滑轮支架,所述滑动支架转动连接有滑轮,所述滑轮与钢索转动连接,所述钢索另一端固定连接有支撑架,所述支撑架底端固定连接有第一弹簧,所述底座和壳体底端上侧固定连接,所述壳体底端上侧固定连接电动伸缩杆,所述电动伸缩杆顶端转动连接有转动辊,通过设置的钢索、滑轮、支撑架、第一弹簧、底座、履带,在压合器下压时,可以带动钢索将支撑架上拉,顶住履带,可以将物料充分压合。



1. 一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置,包括壳体(1)和履带(10),其特征在于:所述壳体(1)上部内侧固定连接压合器(2),所述压合器(2)底端固定连接有压板(3),所述压合器(2)下部外侧固定连接有钢索(4),所述壳体(1)内侧固定连接有滑轮支架(5),所述滑轮支架(5)转动连接有滑轮(6),所述滑轮(6)与钢索(4)转动连接,所述钢索(4)另一端固定连接有支撑架(7),所述支撑架(7)底端固定连接有第一弹簧(8),所述支撑架(7)滑动连接有底座(9),所述底座(9)和壳体(1)底端上侧固定连接,所述履带(10)内侧转动连接有主动轮(11),所述壳体(1)底端上侧固定连接有固定架(12),所述固定架(12)另一端与主动轮(11)固定连接,所述壳体(1)底端上侧固定连接有电动伸缩杆(13),所述电动伸缩杆(13)顶端转动连接有转动辊(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置,其特征在于:所述压板(3)一端固定连接有盒体(16),所述盒体(16)内部设置有导向杆(17),所述盒体(16)上侧固定连接有第二弹簧(18),所述第二弹簧(18)另一端固定连接有滑板(19),所述滑板(19)远离导向杆(17)一侧固定连接有裁剪刀(20)。

3. 根据权利要求1所述的一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置,其特征在于:所述滑轮(6)数量为4个,且滑轮(6)均匀分布在壳体(1)左右两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置,其特征在于:所述第一弹簧(8)数量为2个,且第一弹簧(8)对称分布在壳体(1)底端上侧。

5. 根据权利要求1所述的一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置,其特征在于:所述固定架(12)的数量为2个,且固定架(12)对称分布在履带(10)两侧。

6. 根据权利要求1所述的一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置,其特征在于:所述转动辊(14)数量为2个,且转动辊(14)均匀分布在履带(10)上侧。

一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压合装置技术领域,具体为一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置。

背景技术

[0002] 压合装置是对材料进行压合的装置,普通的压合机只能进行简单压合操作,而且需要工作人员自行上料,耽误工作人员的工作时间,因此,针对上述问题提出一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置,以解决压合时需要工作人员自行上料和物料无法取出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置,包括壳体和履带,所述壳体上部内侧固定连接压合器,所述压合器底端固定连接压板,所述压合器下部外侧固定连接钢索,所述壳体内侧固定连接滑轮支架,所述滑动支架转动连接有滑轮,所述滑轮与钢索转动连接,所述钢索另一端固定连接支撑架,所述支撑架底端固定连接第一弹簧,所述支撑架滑动连接底座,所述底座和壳体底端上侧固定连接,所述履带内侧转动连接主动轮,所述壳体底端上侧固定连接固定架,所述固定架另一端与主动轮固定连接,所述壳体底端上侧固定连接电动伸缩杆,所述电动伸缩杆顶端转动连接转动辊。

[0006] 优选的,所述压板一端固定连接盒体,所述盒体内部设置导向杆,所述盒体上侧固定连接第二弹簧,所述第二弹簧另一端固定连接滑板,所述滑板远离导向杆一侧固定连接裁剪刀。

[0007] 优选的,所述滑轮数量为4个,且滑轮均匀分布在壳体左右两侧。

[0008] 优选的,所述第一弹簧数量为2个,且第一弹簧对称分布在壳体底端上侧。

[0009] 优选的,固定架的数量为2个,且固定架对称分布在履带两侧。

[0010] 优选的,转动辊数量为2个,且转动辊均匀分布在履带上侧。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型中,通过设置的钢索、滑轮、支撑架、第一弹簧、底座、履带,在压合器下压时,可以带动钢索将支撑架上拉,顶住履带,可以将物料充分压合;

[0013] 2、本实用新型中,通过设置的电动伸缩杆、转动辊、导向杆、第二弹簧、滑板、裁剪刀可以将物料固定在履带上,且压合器压合时可以对物料进行裁剪,方便工作人员取料。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型转动辊安装结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型图2的A处结构示意图。

[0017] 图中：1-壳体、2-压合器、3-压板、4-钢索、5-滑轮支架、6-滑轮、7-支撑架、8-第一弹簧、9-底座、10-履带、11-主动轮、12-固定架、13-电动伸缩杆、14-转动辊、15-物料、16-箱体、17-导向杆、18-第二弹簧、19-滑板、20-裁剪刀。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：

[0020] 一种高抗冲击改性复合材料生产用压合装置，包括壳体1和履带10，壳体1上部内侧固定连接压合器2，压合器2底端固定连接压板3，压合器2下部外侧固定连接钢索4，壳体1内侧固定连接滑轮支架5，滑动支架5转动连接有滑轮6，滑轮6与钢索4转动连接，钢索4另一端固定连接支撑架7，支撑架7底端固定连接第一弹簧8，支撑架7滑动连接有底座9，底座9和壳体1底端上侧固定连接，履带10内侧转动连接有主动轮11，壳体1底端上侧固定连接固定架12，固定架12另一端与主动轮11固定连接，壳体1底端上侧固定连接电动伸缩杆13，电动伸缩杆13顶端转动连接有转动辊14。

[0021] 压板3一端固定连接箱体16，箱体16内部设置导向杆17，箱体16上侧固定连接第二弹簧18，第二弹簧18另一端固定连接滑板19，滑板19远离导向杆17一侧固定连接裁剪刀20，这种设置可以将压合好的物料15进行裁剪，方便工作人员取出，滑轮6数量为4个，且滑轮6均匀分布在壳体1左右两侧，这种设置可以有效的利用压合器2将支撑架7抬起，来固定住履带10，第一弹簧8数量为2个，且第一弹簧8对称分布在壳体1底端上侧，这种设置可以将支撑架7固定在一个位置，不发生移动，固定架12的数量为2个，且固定架12对称分布在履带10两侧，这种设置可以固定住履带10，转动辊14数量为2个，且转动辊14均匀分布在履带10上侧这种设置可以将物料15固定在履带10的表面。

[0022] 工作流程：该设备运作时，所有设备均已通电，物料15通过履带10进入压合机内部，物料15被履带10上方的转动辊14固定在履带10上，防止物料15在传送过程中移动，导致物料15压合不精确，当物料15被传送到合适位置时，履带10停止运作，同时压合器2开始向下进行压合，当压合器2向下运作时，固定在压合器2上的钢索4通过滑轮6，将支撑架7向上提起顶住履带10，将物料15充分压合，同时随着压合器2的下压，固定在压合器2一端的裁剪刀20也向下运动，对物料15进行裁剪，裁剪过程中裁剪刀20触碰到物料15，随及通过导向杆17挤压第二弹簧18，对物料15进行裁剪，裁剪完毕后，履带10将裁剪好的物料送往下一道工序。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

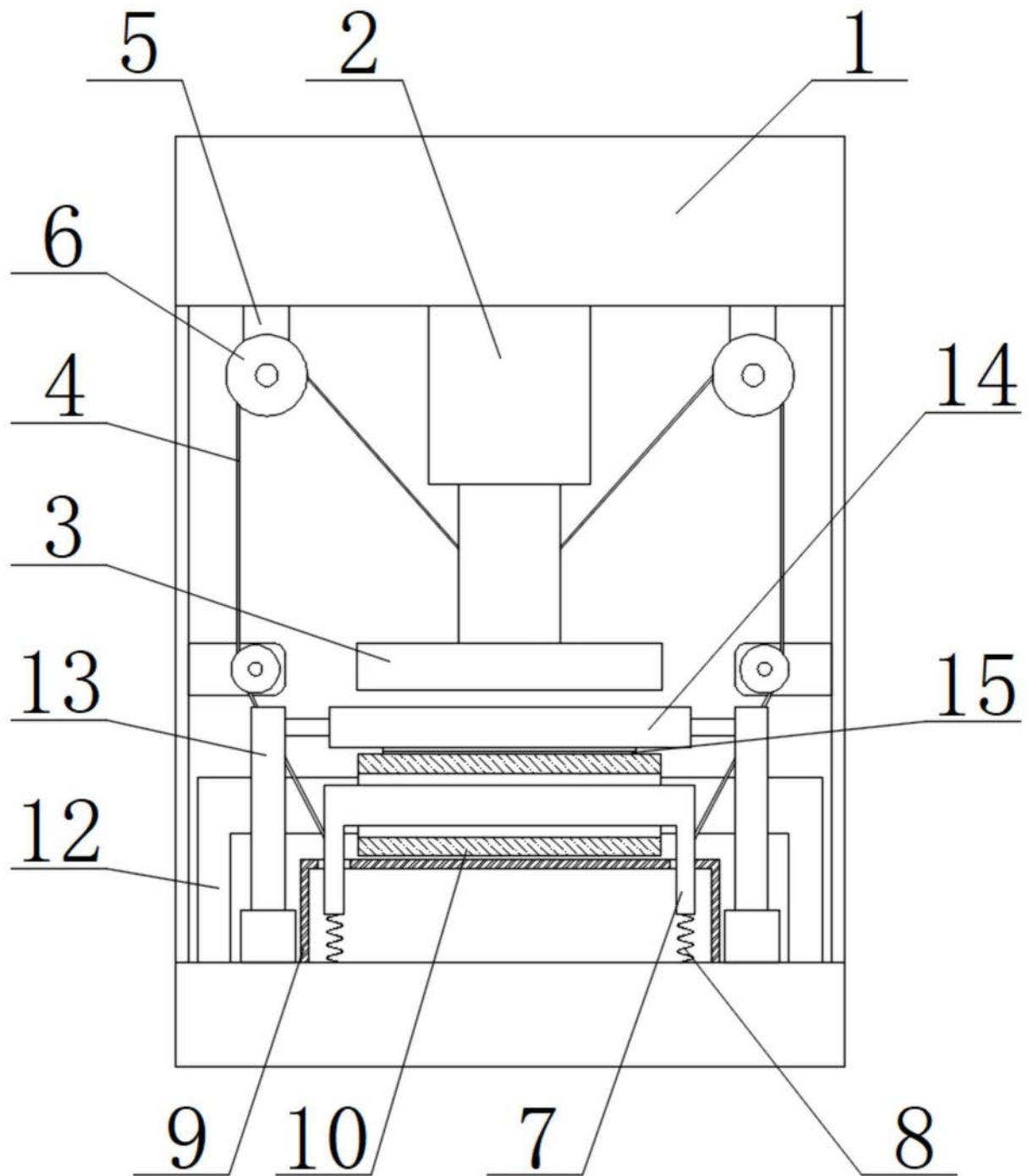


图1

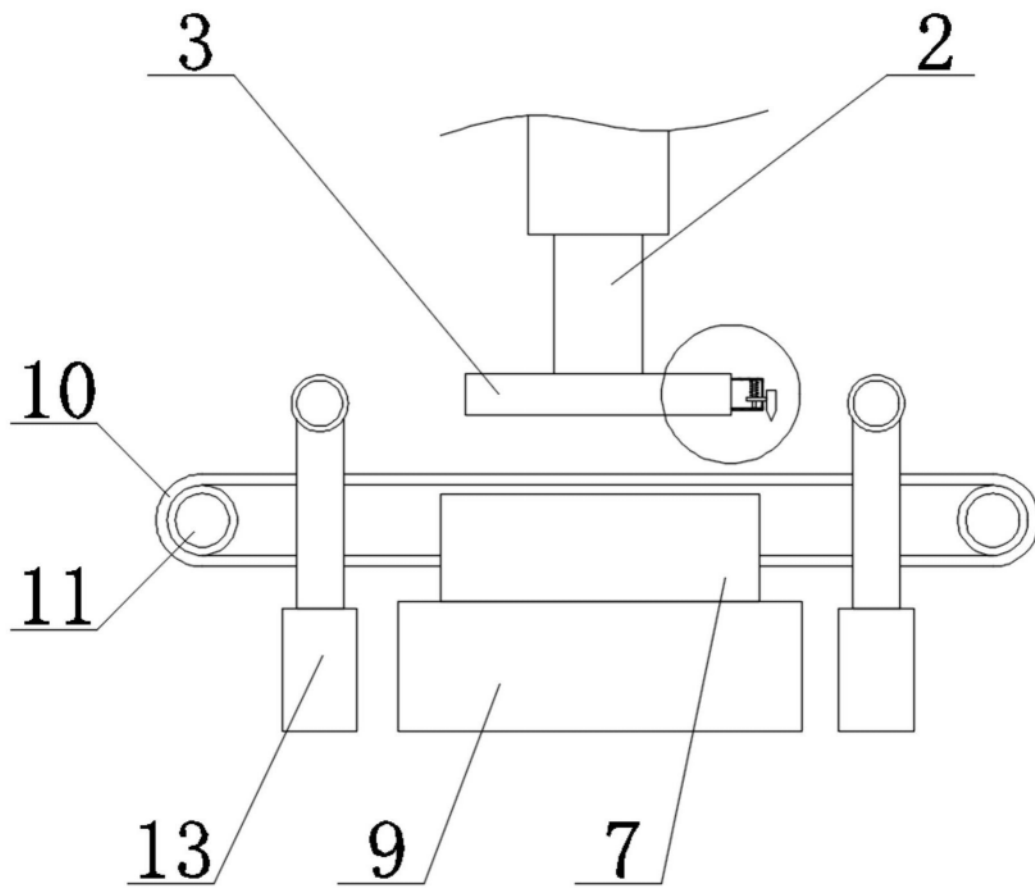


图2

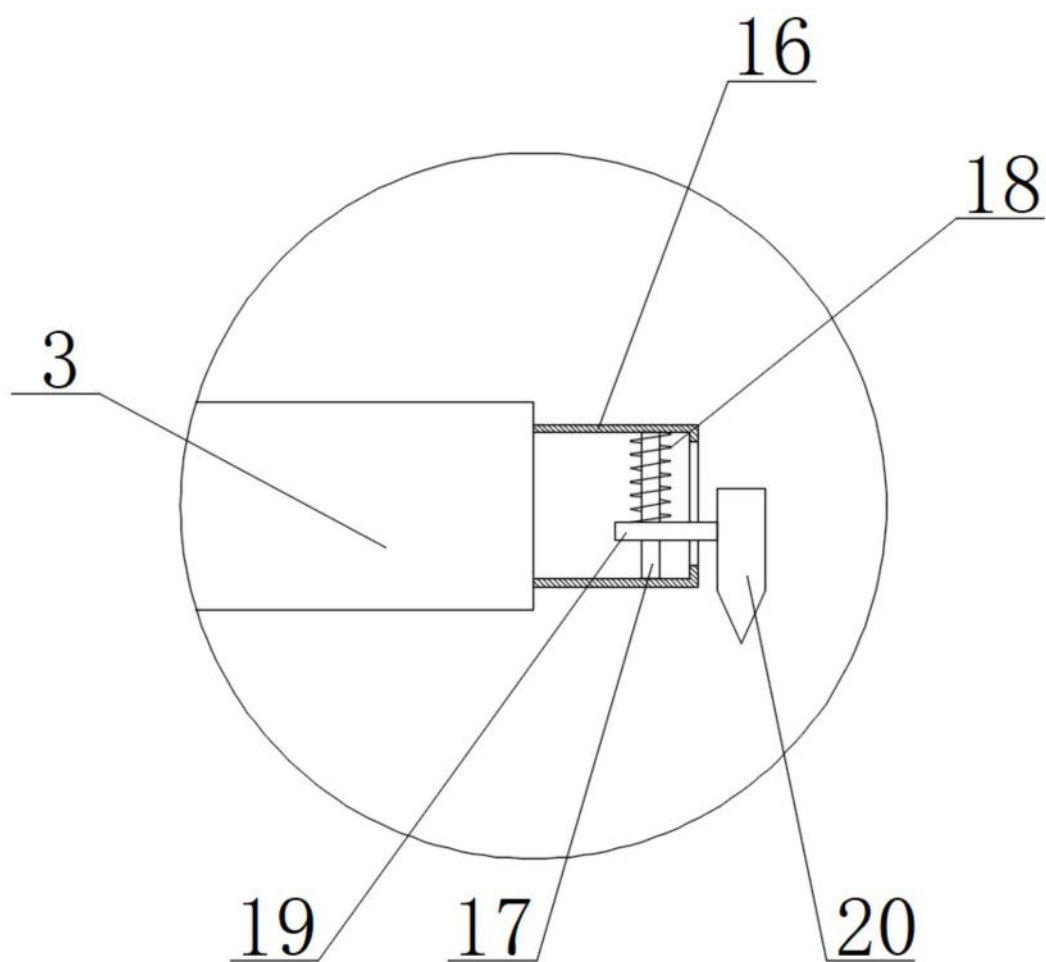


图3