



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201998091 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 05

(21) 申请号 201120097572. 8

(22) 申请日 2011. 04. 02

(73) 专利权人 吴江市博众精工科技有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江市松陵镇梅里工业区 18 号

(72) 发明人 吕绍林

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.
B25B 11/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

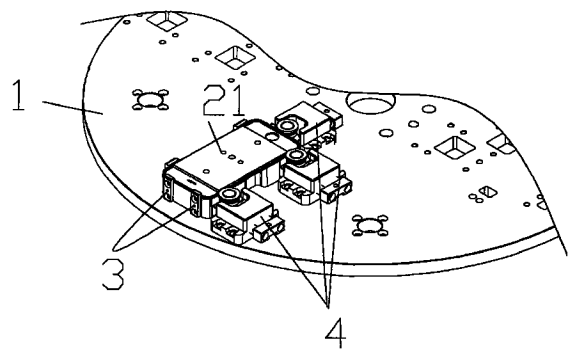
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

产品夹紧载具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种产品夹紧载具,包括大底板、固定在大底板上的两个上顶块和两个左顶块,所述大底板上固定有三套夹紧装置。本实用新型的载具,是将薄型产品水平放置进行定位。使用弹簧的弹力夹紧,不会夹伤产品的表面,取放产品方便、快捷,且定位夹紧的时候比较安全。



1. 产品夹紧载具,包括大底板(1)、固定在大底板上的两个上顶块(2)和两个左顶块(3),其特征在于:所述大底板上固定有三套夹紧装置(4)。

2. 根据权利要求1所述的产品夹紧载具,其特征在于:每一个夹紧装置都有一个和所述大底板螺接固定的卡座(5),所述每个卡座内都有两个导向轴通腔(6、7),两个导向轴(8、9)间隙配合的插接在所述导向轴通腔(6、7)内,这两个导向轴由左端轴(8a、9a)和直径小于所述左端轴的右端轴(8b、9b)构成,两个左端轴的端部固定在左连接块(10)上,两个右端轴的端部固定在右连接块(11)上,套在两个右端轴上的弹簧(12、13)一端作用力于左端轴(8a、9a)的端面,另一端作用力于螺接在两个导向轴通腔(6、7)内的螺塞(14、15)上。

3. 根据权利要求2所述的产品夹紧载具,其特征在于:在所述左连接块上固定有上下两端露出的竖向支轴(18),所述竖向支轴的上端安装有卡紧滚轮(19),下端安装有滚轮(20)。

4. 根据权利要求2或3所述的产品夹紧载具,其特征在于:在两个左端轴上设有位于卡座(5)和右连接块(11)之间的垫圈(16、17)。

5. 根据权利要求1或2或3所述的产品夹紧载具,其特征在于:三套夹紧装置(4)中有一个夹紧装置和两个上顶块相互垂直且和两个左顶块相互平行,另外两个夹紧装置和所述上顶块平行。

6. 根据权利要求3所述的产品夹紧载具,其特征在于:所述卡紧滚轮(19)的上下表面和所述大底板相互平行,所述滚轮(20)的两个侧面和所述大底板相互垂直。

产品夹紧载具

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种产品夹紧载具。

背景技术：

[0002] 笔记本、手机等电子产品在组装过程中，其分开的各个盖子需要压合机进行压合安装，这个时候就需要将比较薄的外壳进行定位、夹紧的载具。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于薄型产品水平定位的夹紧载具。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 产品夹紧载具，包括大底板、固定在大底板上的两个上顶块和两个左顶块，所述大底板上固定有三套夹紧装置。

[0006] 所述的产品夹紧载具，每一个夹紧装置都有一个和所述大底板螺接固定的卡座，所述每个卡座内都有两个导向轴通腔，两个导向轴间隙配合的插接在所述导向轴通腔内，这两个导向轴由左端轴和直径小于所述左端轴的右端轴构成，两个左端轴的端部固定在左连接块上，两个右端轴的端部固定在右连接块上，套在两个右端轴上的弹簧一端作用力于左端轴的端面，另一端作用力于螺接在两个导向轴通腔内的螺塞上。

[0007] 所述的产品夹紧载具，在所述左连接块上固定有上下两端露出的竖向支轴，所述竖向支轴的上端安装有卡紧滚轮，下端安装有滚轮。

[0008] 所述的产品夹紧载具，在两个左端轴上设有位于卡座和右连接块之间的垫圈。

[0009] 所述的产品夹紧载具，三套夹紧装置中有一个夹紧装置和两个上顶块相互垂直且和两个左顶块相互平行，另外两个夹紧装置和所述上顶块平行。

[0010] 所述的产品夹紧载具，所述卡紧滚轮的上下表面和所述大底板相互平行，所述滚轮的两个侧面和所述大底板相互垂直。

[0011] 本实用新型有益效果在于：

[0012] 本实用新型的载具，是将薄型产品水平放置进行定位。使用弹簧的弹簧的弹簧力通过滚轮将其夹紧，不会夹伤产品的表面，取放方便、快捷，且定位夹紧的时候比较安全。

附图说明：

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明：

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图 2 为本实用新型的立体图；

[0016] 图 3 为夹紧装置的结构示意图；

[0017] 图 4 为竖向支轴和卡紧滚轮、滚轮的连接示意图。

具体实施方式：

[0018] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型的范围进行限定。

[0019] 实施例,见附图 1~4;产品夹紧载具,包括大底板 1、固定在大底板上的两个上顶块 2 和两个左顶块 3,所述大底板上固定有三套夹紧装置 4。

[0020] 每一个夹紧装置都有一个和所述大底板螺接固定的卡座 5,所述每个卡座内都有两个导向轴通腔 6、7,两个导向轴 8、9 间隙配合的插接在所述导向轴通腔 6、7 内,这两个导向轴由左端轴 8a、9a 和直径小于所述左端轴的右端轴 8b、9b 构成,两个左端轴的端部固定在左连接块 10 上,两个右端轴的端部固定在右连接块 11 上,套在两个右端轴上的弹簧 12、13 一端作用力于左端轴 8a、9a 的端面,另一端作用力于螺接在两个导向轴通腔 6、7 内的螺塞 14、15 上。

[0021] 在所述左连接块上固定有上下两端露出的竖向支轴 18,所述竖向支轴的上端安装有卡紧滚轮 19,下端安装有滚轮 20。

[0022] 在两个左端轴上设有位于卡座 5 和右连接块 11 之间的垫圈 16、17。这两个垫圈能够调节两个导向轴的移动行程。

[0023] 三套夹紧装置 4 中有一个夹紧装置和两个上顶块相互垂直且和两个左顶块相互平行,另外两个夹紧装置和所述上顶块平行。

[0024] 所述卡紧滚轮 19 的上下表面和所述大底板相互平行,所述滚轮 20 的两个侧面和所述大底板相互垂直。

[0025] 工作原理:三套夹紧装置、两个上顶块 2、两个左顶块 3 构成了放置产品的定位夹紧装置,因为两个上顶块 2、两个左顶块 3 是固定不动的,所以放置产品的时候,卡紧滚轮 19、滚轮 20 受到压力向后收缩,当产品 21 放入的时候,在弹簧的弹簧力作用下,卡紧滚轮 19、滚轮 20 顶在产品的侧面,因为弹簧的存在,所以顶在产品侧面的力是柔性的。

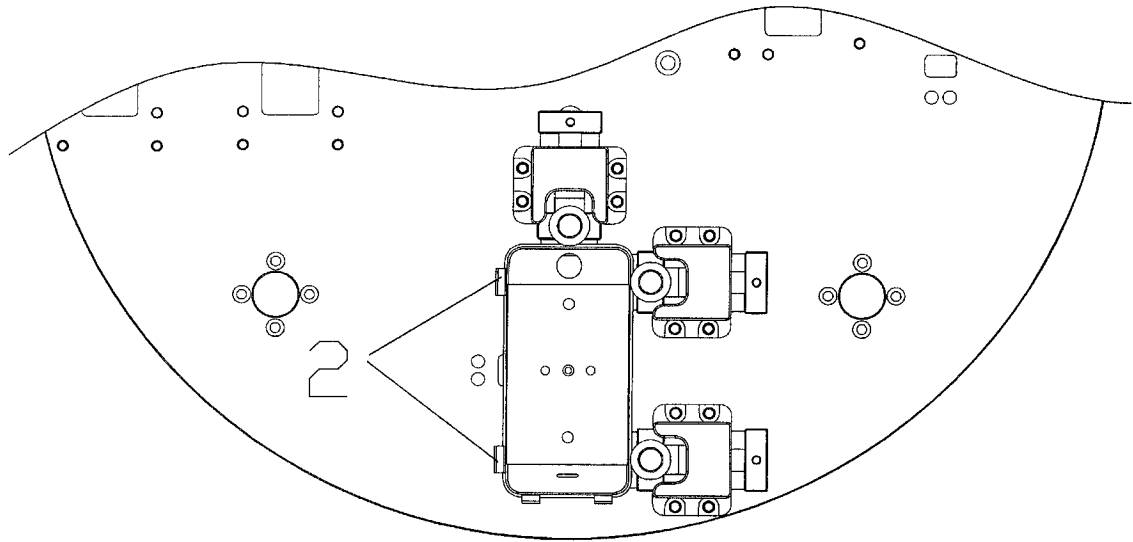


图 1

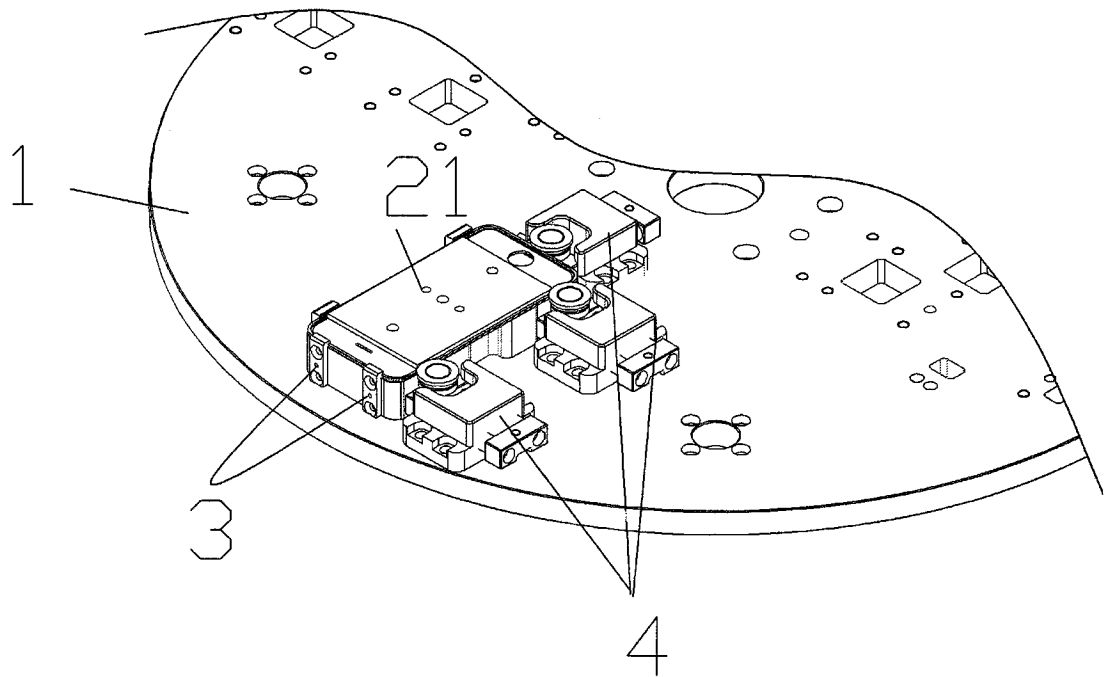


图 2

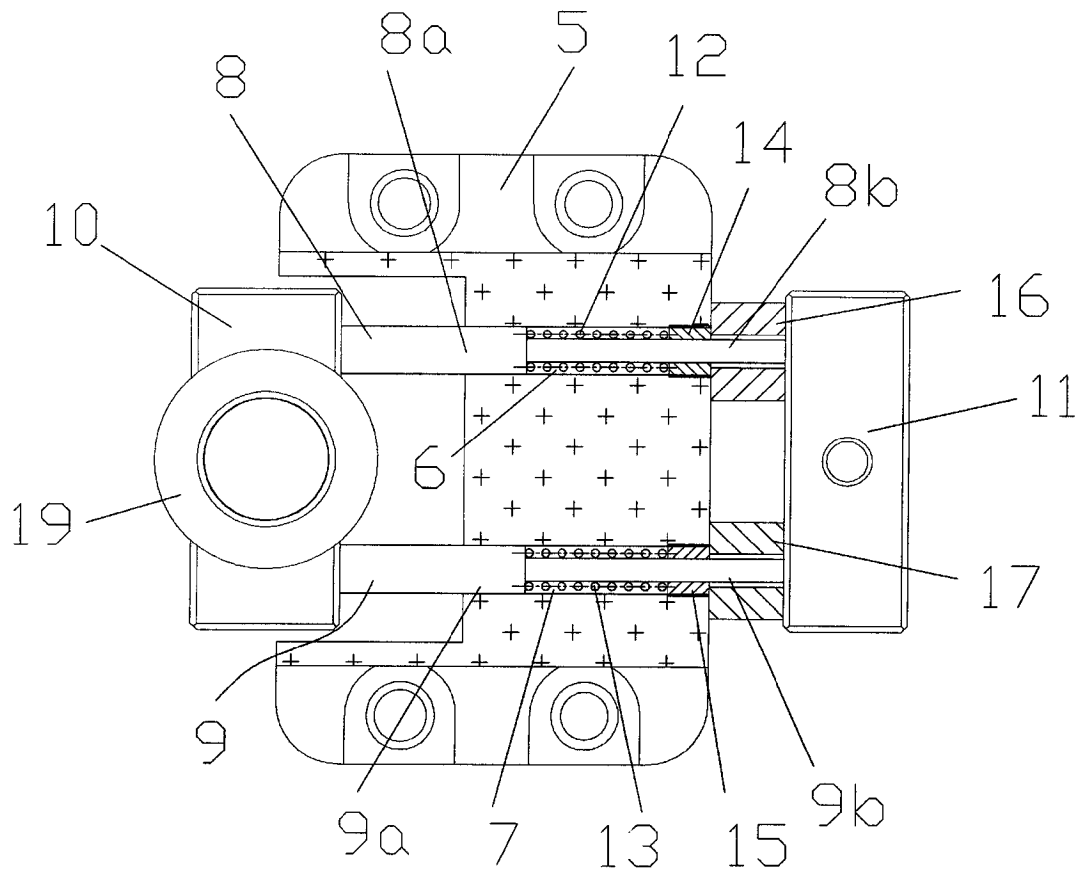


图 3

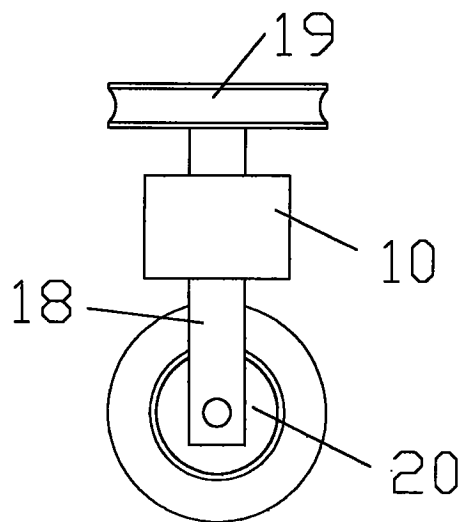


图 4