



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205225991 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 11

(21) 申请号 201521119323. 9

(22) 申请日 2015. 12. 30

(73) 专利权人 陈连生

地址 362000 福建省泉州市永春县石鼓镇马峰村 215 号

(72) 发明人 陈连生

(51) Int. Cl.

F16B 23/00(2006. 01)

F16B 41/00(2006. 01)

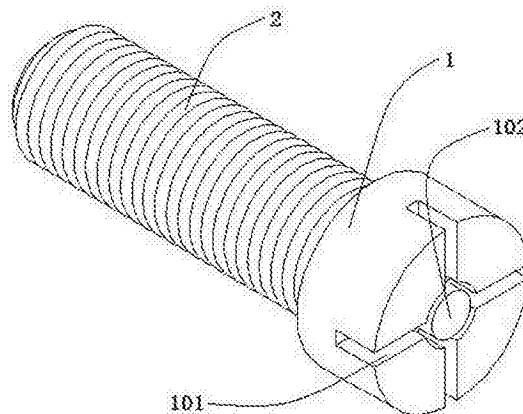
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种防护式特种螺钉

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防护式特种螺钉。包括螺帽和固定在螺帽一面的螺柱,所述螺帽端面设有“十”字型槽口,所述“十”字型槽口中心设有环槽,所述环槽中心设有圆柱,所述圆柱的端面与螺帽端面在同一平面内。本实用新型通过在螺帽端面设有“十”字型槽口,“十”字型槽口中心设有环槽,并在环槽中心设有圆柱,圆柱的端面与螺帽端面在同一平面内,只能采用中心带圆筒,四周设有凸块的工具与“十”字型槽口以及圆柱配合才能将该连接件紧固或拆卸,能够有效的避免平口式螺丝刀或十字型螺丝刀对该螺钉的操作。



1.一种防护式特种螺钉,包括螺帽(1)和固定在螺帽(1)一面的螺柱(2),其特征在于:所述螺帽(1)端面设有“十”字型槽口(101),所述“十”字型槽口(101)中心设有环槽,所述环槽中心设有圆柱(102),所述圆柱(102)的端面与螺帽(1)端面在同一平面内。

2.根据权利要求1所述的一种防护式特种螺钉,其特征在于,所述“十”字型槽口(101)与环槽相互贯通。

一种防护式特种螺钉

技术领域

[0001] 本实用新型属于连接紧固件技术领域,特别是涉及一种防护式特种螺钉。

背景技术

[0002] 多用于较小零件的连接。它有盘头螺钉、圆柱头螺钉、半沉头螺钉和沉头螺钉。盘头螺钉和圆柱头螺钉的钉头强度较高,用在普通的部件连接上;半沉头螺钉的头部呈弧形,安装后它的顶端略外露,且美观点滑,一般用于仪器或精密机械上;沉头螺钉则用于不允许钉头露出的地方。

[0003] 螺栓或螺钉仅是一种连接紧固件,用于两个物体的固定和连接。但是,针对于一些工产品,属于专业技术的结构产品,不希望人们随意的拆卸,因此,本实用新型提供了一种防护式特种螺钉,只有使用特定的工具才能将该连接件紧固或拆卸,有效保护的产品的结构。

实用新型内容

[0004] 本实用新型通过将现有技术的圆筒式脱气罐设成正方形筒式结构,通过提供一种防护式特种螺钉,只有使用特定的工具才能将该连接件紧固或拆卸,有效保护的产品的结构,解决了现有的螺钉紧固件容易被拆开的问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 本实用新型提供一种防护式特种螺钉,包括螺帽和固定在螺帽一面的螺柱,所述螺帽端面设有“十”字型槽口,所述“十”字型槽口中心设有环槽,所述环槽中心设有圆柱,所述圆柱的端面与螺帽端面在同一平面内。

[0007] 进一步地,所述“十”字型槽口与环槽相互贯通。

[0008] 本实用新型具有以下有益效果:

[0009] 本实用新型通过在螺帽端面设有“十”字型槽口,“十”字型槽口中心设有环槽,并在环槽中心设有圆柱,圆柱的端面与螺帽端面在同一平面内,只能采用中心带圆筒,四周设有凸块的工具与“十”字型槽口以及圆柱配合才能将该连接件紧固或拆卸,能够有效的避免平口式螺丝刀或十字型螺丝刀对该螺钉的操作。

[0010] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本实用新型一种防护式特种螺钉的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种防护式特种螺钉的结构右视图;

[0014] 图3为本实用新型一种防护式特种螺钉的结构主视图；

[0015] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：

[0016] 1-螺帽，2-螺柱，101-“十”字型槽口，102-圆柱。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1、图2和图3所示，本实用新型为一种防护式特种螺钉，包括螺帽1和固定在螺帽1一面的螺柱2，螺帽1端面设有“十”字型槽口101，“十”字型槽口101中心设有环槽，环槽中心设有圆柱102，圆柱102的端面与螺帽1端面在同一平面内。

[0019] 其中，“十”字型槽口101与环槽相互贯通。

[0020] 在本说明书的描述中，参考术语“一个实施例”、“应用过程”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0021] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节，也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然，根据本说明书的内容，可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例，是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用，从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

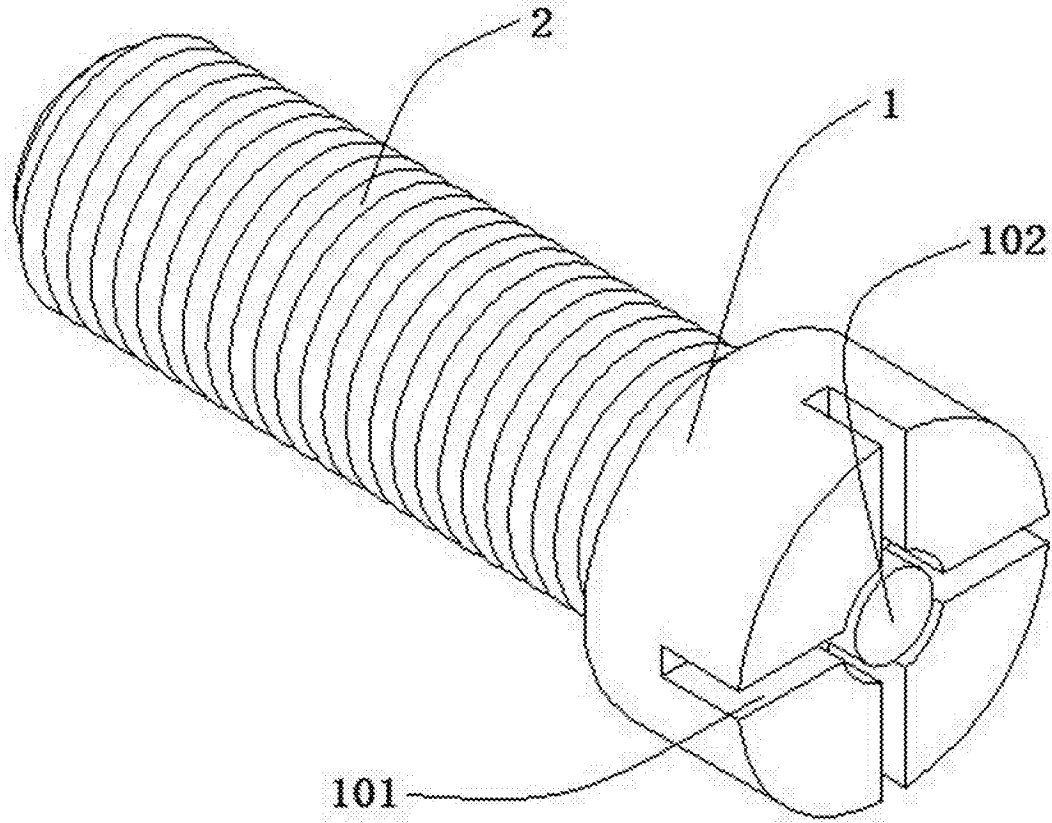


图1

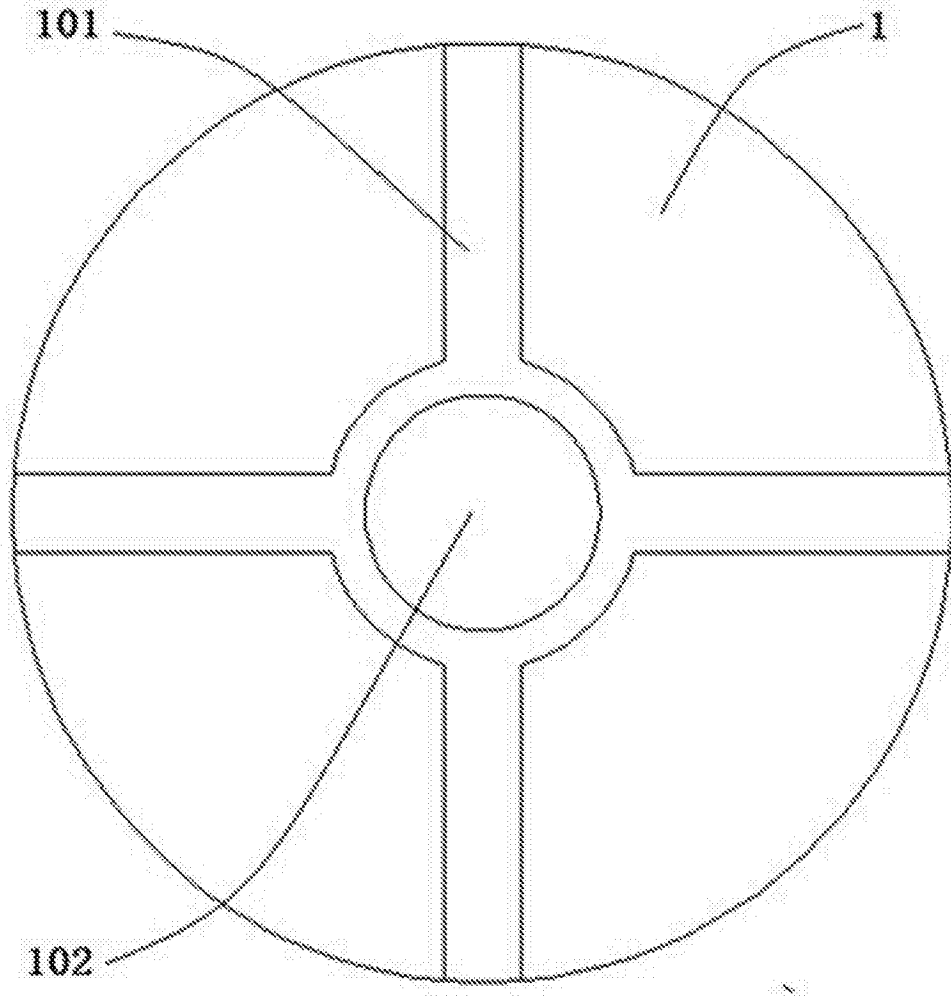


图2

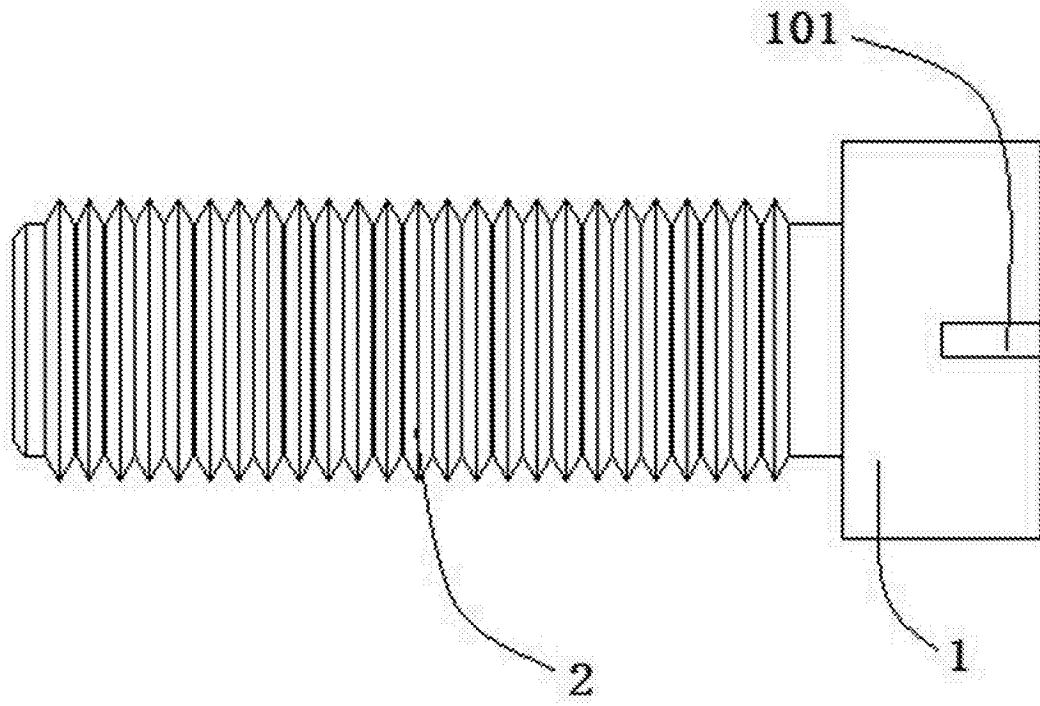


图3