(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203410078 U
(45)授权公告日 2014.01.29

(21)申请号 201320354233.2

(22)申请日 2013.06.20

(73)专利权人 余水飞
地址 315191 浙江省宁波市鄞州区姜山镇东方新村3幢102室

(72)发明人 余绍良

(51)Int.Cl.
B30B 15/06(2006.01)

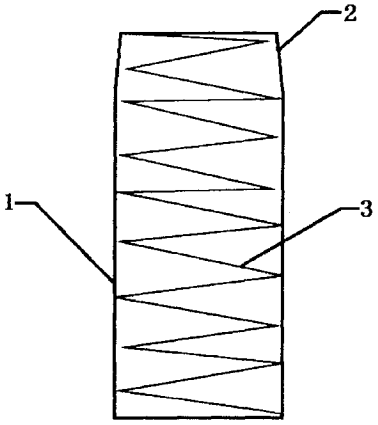
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种空心冲头

(57)摘要

本实用新型涉及一种空心冲头，包括筒状刀身，筒状刀身的顶部设有刀刃，筒状刀身的内部固定有弹簧，弹簧顶端面与筒状刀身底端面之间的距离大于刀刃顶端面与筒状刀身底端面之间的距离。本实用新型的空心冲头结构简单，在筒状刀身的内部设置弹簧，在具体加工时，弹簧能够及时的把碎碴弹走，使用十分方便，工作效率高。



CN 203410078 U

1. 一种空心冲头，包括筒状刀身 (1)，其特征在于：所述筒状刀身 (1) 的顶部设有刀刃 (2)，筒状刀身 (1) 的内部固定有弹簧 (3)，弹簧 (3) 顶端面与筒状刀身 (1) 底端面之间的距离大于刀刃 (2) 顶端面与筒状刀身 (1) 底端面之间的距离。

一种空心冲头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种空心冲头。

背景技术

[0002] 目前在很多实际生产中都会用到空心冲头，空心冲头为人们的生产带来极大的便利，但是现有空心冲头在使用中其内部往往会留有冲缺落下的碎碴，使用时间久后就必须去除，影响工作效率，操作十分不便。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题，本实用新型提供一种结构简单、使用方便的空心冲头。

[0004] 本实用新型的空心冲头，包括筒状刀身，筒状刀身的顶部设有刀刃，筒状刀身的内部固定有弹簧，弹簧顶端面与筒状刀身底端面之间的距离大于刀刃顶端面与筒状刀身底端面之间的距离。

[0005] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为：本实用新型的空心冲头结构简单，在筒状刀身的内部设置弹簧，在具体加工时，弹簧能够及时的把碎碴弹走，使用十分方便，工作效率高。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型实施例所述的一种空心冲头的结构示意图。

[0007] 图中：

[0008] 1、筒状刀身；2、刀刃；3、弹簧。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型，但不用来限制本实用新型的范围。

[0010] 如图 1 所示，一种空心冲头，包括筒状刀身 1，筒状刀身 1 的顶部设有刀刃 2，筒状刀身 1 的内部固定有弹簧 3，弹簧 3 顶端面与筒状刀身 1 底端面之间的距离大于刀刃 2 顶端面与筒状刀身 1 底端面之间的距离。

[0011] 本实用新型的空心冲头结构简单，筒状刀身是由刀片卷起来的，在筒状刀身的内部设置弹簧，在具体加工时，弹簧能够及时的把碎碴弹走，使用十分方便，工作效率高。

[0012] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型技术原理的前提下，还可以做出若干改进和变型，这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

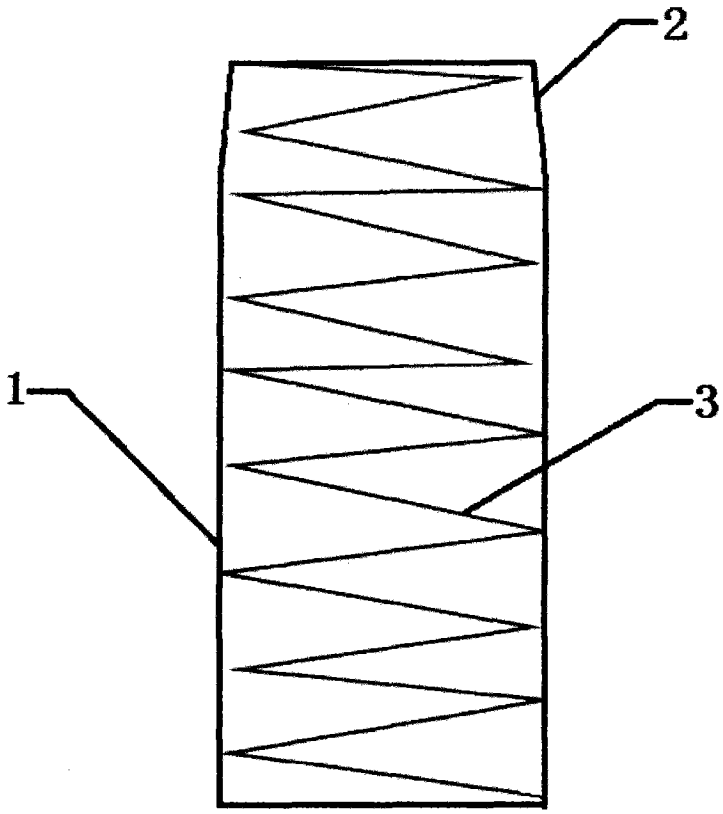


图 1