



⁽¹²⁾ A **Terinzagelegging** ⁽¹¹⁾ **8500491**

Nederland

⁽¹⁹⁾ NL

- ⁽⁵⁴⁾ **Snij- en toevoerinrichting voor een getrokken of voor de driepuntsbevestiging aan een tractor uitgeruste machine voor het oogsten van mais of dergelijk stengelachtig gewas.**
- ⁽⁵¹⁾ Int.Cl.: A01D 45/02.
- ⁽⁷¹⁾ Aanvrager: Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH te Spelle, Bondsrepubliek Duitsland.
- ⁽⁷⁴⁾ Gem.: Ir. J.A. van der Veken c.s.
OCTROOI- EN MERKENBUREAU VAN EXTER
Willem Witsenplein 3-4
2596 BK 's-Gravenhage.

- ⁽²¹⁾ Aanvraag Nr. 8500491.
- ⁽²²⁾ Ingediend 21 februari 1985.
- ⁽²³⁾ Voorrang vanaf 23 februari 1984.
- ⁽³³⁾ Land van voorrang: Bondsrepubliek Duitsland (DE).
- ⁽³¹⁾ Nummer van de voorrangsaanvraag: P 3406551.
- ⁽⁶²⁾ --

- ⁽⁴³⁾ Ter inzage gelegd 16 september 1985.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Titel: Snij- en toevoerinrichting voor een getrokken of voor de driepuntsbevestiging aan een tractor uitgeruste machine voor het oogsten van mais of dergelijk stengelachtig gewas.

De uitvinding heeft betrekking op een snij- en toevoerinrichting voor een getrokken of voor de driepuntsbevestiging aan een tractor uitgeruste machine voor het oogsten van mais of dergelijk stengelachtig gewas, met tenminste een om een
5 nagenoeg loodrechte of enigszins in de werkrichting van de machine overhellende draaiïngsas aangedreven ronddraaiend opneemwiel, dat aan zijn omtrek uitsteeksels, tanden of dergelijke bezit, die tezamen met een vast of beweegbaar snijmes het gewas afsnijden en vervolgens aan de invoerwalsen van
10 een verwerkingsinrichting, bijvoorbeeld een hakselmachine toevoeren.

Uit het Duitse Auslegeschrift 12 26 351 is een inrichting van dit type bekend, die een aan de maai-inrichting van een maaidorser of andere oogstmachine voor graan te bouwen in-
15 richting met invoermond omvat voor het ombouwen van de machine voor de oogst van mais of soortgelijk gewas. Deze inrichting grijpt de maisplanten van een rij met aan de omtrek van een invoer- of opneemwiel aangebrachte tanden, terwijl ze door de maai-inrichting van de oogstmachine afge-
20 sneden worden, en voert ze langs een geleide-inrichting naar een dwarstransportschroef. Deze inrichting is enkel voor het opnemen van een rij maisplanten geschikt, waardoor de capaciteit van een grote oogstmachine onvoldoende benut wordt.

Verder is er een inrichting bekend voor het opnemen alsme-
25 de het afsnijden van in rijen staand stengelachtig gewas, in het bijzonder mais in twee of meerdere rijen, en eventuele verdere geleiding naar de invoerinrichting van een oogstmachine, in het bijzonder een hakselaar, met tenminste een geleide-inrichting en een opneemwiel met een in hoofdzaak
30 rechtopstaande draaiïngsas voor elke plantenrij, waarbij het opneemwiel aan zijn omtrek uitsteeksels, tanden of dergelijke bezit, die tenminste in een vlak van het wiel aangebracht zijn, BAD ORIGINAL
tueel, via een drijfwerk met zijn naar de bijbehorende geleide-inrichting gekeerde omtrek naar de invoerinrichting

van de oogstmachine toe ronddraaiend, aandrijfbaar uitgevoerd is en waaraan een afsnij-inrichting aangebracht is (Duits Offenlegungsschrift 29 00 552).

5 Bij deze inrichting zijn naburige, in hoofdzaak dwars op de rijrichting naast elkaar aangebrachte opneemwielen in axiale richting ten opzichte van elkaar versprongen en lopen, elkaar deels overlappend, in elkaar. Aan elk opneemwiel is in het door de uitsteeksels, tanden, meenemers of dergelijke bestreken gebied een afsnij-inrichting aangebracht. Het gewas
10 van twee rijen wordt gezamenlijk naar een doorvoerinrichting geleid.

Ook bij deze uitvoeringsvorm is voor elke te oogsten plantenrij een opneemwiel met afsnij-inrichting en geleideplaat alsmede een daartoe behorende aandrijving met lageringen en dergelijke vereist. Verder kan de machine enkel daar
15 ingezet worden, waar reeds bij het zaaien een bepaalde rijafstand van het gewas in aanmerking genomen werd. De afsnij-inrichting voor de afzonderlijke rijen ligt namelijk vast en is niet te veranderen.

20 Uitgaande van oudere voorstellen, waarbij een snij- en toevoerinrichting voor een getrokken of voor de driepuntsbevestiging aan een tractor uitgeruste machine voor het oogsten van mais of dergelijk stengelachtig gewas gevormd is uit een zichzelf sturend kettingensysteem, dat twee eindloze kettingen,
25 gen, bij voorkeur twee even lange rollenkettingen, bezit, die in twee vlakken versprongen en evenwijdig aan elkaar met een gelijk toerental op omkeerwielen waarvan de assen evenwijdig zijn, ronddraaien en waarbij de eindloze kettingen via meerdere contramessen tezamen met vasthoudvingers beweegbaar met elkaar verbonden zijn, en de contramessen met een
30 vast snijmes samenwerken, zodanig dat het gewas op elke willekeurige plaats in het werkgebied van de snijmessen afgesneden wordt, boven de snede door een van de vasthoudvingers en een van de tegenhouders vastgehouden wordt en in nagenoeg recht-
35 opstaande of tegen de transportrichting in overhellende stand aan een erachter aangebrachte verwerkingsmachine, bijvoorbeeld een hakselblazer, onder gelijktijdige vrijgave, toe te voeren is, en behandeld wordt, heeft de uitvinding tot doel, een getrokken of voor de driepuntsbevestiging aan een tractor uitgeruste machine voor het oogsten van mais of dergelijk stengel-

BAD ORIGINAL
40 0 5 0 0 / 0 1

achtig gewas van het in de aanhef van conclusie 1 genoemde type te verschaffen, die tenminste een opneemwiel bezit, dat een snij- of werkbreedte bereikt, die ongeveer overeenkomt met de diameter van het opneemwiel. Hierbij moet het afsnijden, 5 opnemen en het verder voeren naar een hakselblazer of dergelijke over de gehele snij- en werkbreedte mogelijk zijn, dus onafhankelijk van de rijafstand van het vaststaande gewas.

Dit doel wordt volgens de uitvinding bereikt door de kenmerken van het kenmerkende deel van conclusie 1. Voor wat betreft essentiële verdere uitvoeringsvormen wordt verwezen 10 naar de conclusies 2-10.

Bij de machine volgens de uitvinding wordt door de bijzondere uitvoering en plaatsing alsmede de keuze van de diameter van bijvoorbeeld twee tegen elkaar in ronddraaiende op- 15 neemwielen als snij- en toevoerinrichtingen bereikt, dat met behulp van een halmverdeler over de totale snij- en werkbreedte van de machine het op het veld gegroeide stengelachtige gewas nagenoeg op gelijke hoogte vanaf de bodem afgesneden, aansluitend gehakseld en naar een verzamelvat geleid 20 kan worden. Er kunnen bijvoorbeeld vier rijen van het gegroeide gewas gelijktijdig geoogst worden.

Een bijzondere rijafstand is niet vereist, aangezien de over de totale snij- en werkbreedte van de opneemwielen aangebrachte vaste, boogvormige snijmessen voor het afsnijden 25 van het gewas voortdurend door sikkelvormige contramessen van de opneemwielen bestreken worden, zodat steeds afgesneden kan worden. De opneemwielen met een groot aantal contramessen, vasthoudvingers en tegenhouders nemen de steeds door het contrames afgesneden stengel van het gewas boven de 30 snede over door middel van de bij het contrames aangebrachte vasthoudvinger en tegenhouder en nemen de stengel van het gewas langs een boogvormige baan mee naar een erachter aangebrachte verwerkingsinrichting.

Uitvoeringsvoorbeelden van het onderwerp van de uitvinding 35 zijn in de tekening nader weergegeven. In de tekening toont:

Fig.1 een bovenaanzicht op een machine volgens de uitvinding met een bovenliggende open stuurbaan en met streepstippellijnen aangegeven aandrijvingen, halmverdelers en af-

BAD ORIGINAL

40 Fig.2 een doorsnede volgens de lijn II-II in fig.1 met

gesloten stuurbaan,

Fig.3 een doorsnede overeenkomend met die van fig.2, echter met in het onderste beschermerschild verdiept aangebrachte stuurbaan,

5 Fig.4 een ander uitvoeringsvoorbeeld van een machine met in rijrichting en van binnen naar buiten draaiende opneemwielen. De stuurbaan is zonder afdekking van boven open weergegeven,

Fig.5 een ander uitvoeringsvoorbeeld, waarbij de tegen-
10 houder via een stuurbaan gestuurd wordt.

Bij de in de figuren weergegeven uitvoeringsvorm van een machine 1 volgens de uitvinding voor het oogsten van mais of dergelijk stengelachtig gewas 2 wordt de gehele machine in de driepuntsophanging 3 van een niet weergegeven tractor
15 door middel van een draaggestel 4 met aansluitdelen 5 opgehangen. De machine kan echter ook als een getrokken machine met een loopwerk uitgevoerd zijn. De machine 1 steunt dan via het draaggestel 4 op niet weergegeven bodemwielen en wordt door middel van een eveneens niet weergegeven trekstang
20 of trekdissel aan een tractor gekoppeld en door deze aangedreven. Eveneens is een uitvoeringsvorm als zelfrijdende machine met een eigen aandrijfmotor denkbaar.

De machine 1 wordt nu bij het achteruitrijden van de tractor, in de driepuntsophanging 3 hangend, in rijrichting
25 A, die ook als werkrichting beschouwd kan worden, bewogen en via een bekende scharnieras en via een van de aandrijfassen 6, 6' door de tractor aangedreven. De machine bezit hierbij naast het draaggestel 4 een als geheel met 7 aangeduide snijen toevoerinrichting, waarachter een verwerkingsinrichting
30 met hoofd- en nevendrijfwerken, bijvoorbeeld een hakselblazer 8, aangebracht is. De snij- en toevoerinrichting 7 bestaat uit opneemwielen 9, 9', die liggend en naast elkaar op een dwars op de rijrichting A gedachte middellijn voor het persen snijkanaal 10 aangebracht zijn. De opneemwielen 9, 9'
35 zijn steeds door middel van een vlakke passpie 13 passend op een aandrijf as 11 van haakse tandwieloverbrenging 12 aangebracht en zo tegen draaiing geborgd verbonden. De hartlijnen 14 van de aandrijfassen 11 staan recht op en lopen bij
voorkeur evenwijdig naar elkaar. De haakse tandwieloverbrengingen 12 zijn steeds met behulp van schroeven 16 op een
40

vaststaande en met het draaggestel 4 vast verbonden bovenste afdekking 15 bevestigd. Het vrije einde van de aandrijfas 11 is opgenomen in een lagering 17 in het onderste bescherm-schild 18, dat eveneens met het draaggestel 4 verbonden is.

5 De aandrijfas 11 wordt door afstandsbusen 19, 20 en borg-ringen 21, 22 in het lager 23 en daardoor in de lagering 17 vastgehouden en daarin tegen axiale verschuiving geborgd. Aan de omtrek van het opneemwiel 9, 9' zijn gezien vanuit het oogpunt van vormgeving bekende contramessen 24 tezamen

10 met vasthoudvingers 25 en tegenhouders 26 gelijkmatig ver-deeld over een cirkelboog a bevestigd. Het contrames 24 met de vasthoudvinger 25 is door middel van een bout 27 draaibaar in een lagerbus 28, die zich in een gat 29 in het opneemwiel 9, 9' bevindt, bevestigd. De bevestiging is zodanig dat het

15 contrames 24 en de vasthoudvinger 25 de bout 27 die iets langer is dan de lagerbus 28, boven en onder het opneemwiel 9, 9' afdekken en ^{dat} door gaten 30 in de vasthoudvinger 35 en in de bout 27 schroeven 31 gestoken worden, die in schroef-gaten 32 in het contrames 24 geschroefd worden. De vasthoud-

20 vinger 25 is nu vanaf zijn draaipunt in de lagerbus 28 van een kleine verlengingsarm 33 voorzien, waarin een rechtop-staande bout 34 bevestigd is. Op de bout 34 loopt een ge-leidingsrol 35, die in axiale richting geborgd is. De ge-leidingsrol loopt bij het ronddraaien van het opneemwiel 9, 9'

25 in een vaste stuurbaan 36, die in of aan de bovenste afdek-king 15 aangebracht is. De tegenhouders 26 zijn vast aan het opneemwiel 9, 9' bevestigd en kunnen als gietstuk direkt mee aangegoten worden. Onder het opneemwiel 9, 9' en het contra-mes 24 bevindt zich een boogvormig snijmes 37.

30 Dit is aan het onderste bescherm-schild 18 steeds in het werkgebied 38 van de machine 1 vastgeschroefd of op een an-dere manier bevestigd. Het snijmes 37 kan ook uit meerdere deelmessen samengesteld zijn.

Worden nu bijvoorbeeld, zoals in fig.1 weergegeven, twee

35 in bovenaanzicht en in de werkrichting A van de machine ge-zien, naast elkaar liggende en naar voren en naar binnen draaiende opneemwielen 9, 9' samen aangebracht, dan is bij voorkeur de stuurbaan 36 van het rechter opneemwiel 9 om de hartlijn 14 ervan in de richting van de wijzers van de klok ongeveer tussen de 10 uur positie en de 6 uur positie en de

BAD ORIGINAL

stuurbaan 36 van het linker opneemwiel 9' om de hartlijn 14 ervan ongeveer tussen de 6 uur positie en de 2 uur positie, cirkelboogvormig gevormd. In het overige gebied ongeveer tussen de 6 uur positie en de 10 uur positie en 5 tussen de 2 uur positie en de 6 uur positie is de stuurbaan 36 zodanig gevormd, dat de contramessen 24 met de vasthoudvingers 25 een zwenkbeweging in de gaten 29 respektievelijk in de lagerbussen 28 uitvoeren en het afgesneden gewas 2 in het intrekgebied van de invoerwalsen 39 vrijgeven en bij 10 het verder bewegen weer in snij- en opneempositie komen. In het overgeefgebied van het gewas is een invoertafel 40 aangebracht, die gelijktijdig als halmverdelers werkt. Als buitenste begrenzing van de machine zijn enkel met streepstippellijnen aangeduide halmverdelers 41, 42 aanwezig. Zoals 15 nu in fig.1 weergegeven, kan de werkbreedte door de keuze van de diameter van de opneemwielen 9, 9' bepaald worden. Hier is de keuze zo gemaakt, dat bij een spiegelbeeldige plaatsing van de opneemwielen 9, 9' door elk opneemwiel tenminste twee rijen gelijktijdig afgemaaid worden. De contramessen 20 24 snijden door de draaibeweging van de opneemwielen 9, 9' in draairichtingen c en d in elk gebied van het snijmes 37 het gewas 2 af en tussen vasthoudvingers 25 en tegenhouders 26 wordt het dan naar de hakselblazer 8 gevoerd.

In fig.3 is een andere uitvoeringsvorm van een bescherm- 25 schild 18' weergegeven. In het beschermerschild 18 is nu een stuurbaan 36', zoals die in de bovenste afdekking 15 (fig.2) aanwezig is, spiegelbeeldig overgenomen. Eveneens bevindt zich de verlengingsarm 33' met de bout 34' en de geleidingsrol 35' niet meer aan de vasthoudvinger 25, maar is deze nu 30 aan het contrames 24 aangebracht. De geleidingsrol 35' ligt nu onder het contrames 24. De bovenste afdekking 15 en de flens van het drijfwerk met de schroeven 16 vervallen en het opneemwiel 9, 9' kan gelijktijdig als opruimwiel uitgevoerd worden, zodat bij de oogst afvallende gewasdelen zoals bij- 35 voorbeeld maiskolven, direkt aan de hakselblazer 8 toegevoerd worden. Alle verdere funkties verlopen op dezelfde wijze zoals hiervoor reeds is uiteengezet.

Bij de in fig.5 weergegeven uitvoeringsvorm van een deel van een opneemwiel 9, 9' worden de contramessen 24 en de vast- 40 houdvingers 25 direkt aan het opneemwiel 9, 9' bevestigd en

de tegenhouders 26' op dezelfde wijze als in fig.2 en 3 weergegeven (contramessen 24 en vasthoudvingers 25) draaibaar in gaten 29' en lagerbussen 28 gemonteerd. In draairichting d van het opneemwiel 9, 9' gezien voorlopend is eveneens onder en boven de tegenhouder 26' of het opneemwiel 9, 9' een geleidingsrol 43 aan de tegenhouder 26' bevestigd. Deze wordt eveneens in een stuurbaan 44, zoals deze in de figuren 1-3 weergegeven is, geleid. Bij het in werking zijn van de machine 1 zwenkt in het intrekgebied van de invoerwalsen van de hakselblazer 8 de tegenhouder 26' in draairichting d van het opneemwiel 9, 9' terug en geeft hierbij het gewas 2 vrij, zodat het door de invoerwalsen 39 van de hakselblazer 8 overgenomen kan worden. Aansluitend worden de tegenhouders 26' met behulp van de geleidingsrollen 43 en de stuurbaan 44 weer in hun opneempositie gebracht.

Er bestaat ook de mogelijkheid de uitvoeringsvormen volgens fig.1-3 met de uitvoeringsvorm volgens fig.5 te combineren. Contrames 24 met vasthoudvinger 25 en tegenhouder 26' zijn dan draaibaar en stuurbaar bevestigd. In het ⁱⁿ⁻trekgebied van de invoerwalsen van de hakselblazer 8 gaan een contrames 24 met vasthoudvinger 25 en tegenhouder 26' dan als een tang uit elkaar. Het voordeel van deze combinatie bestaat daarin, dat beide delen, dus contrames 24 met vasthoudvinger 25 en tegenhouder 26', voor het vrijgeven van het gewas kortere wegen moeten afleggen, hetgeen de sturing van de delen en de slijtage in de draaipunten verminderd.

Een ander uitvoeringsvoorbeeld is in fig.4 weergegeven. Bij dit uitvoeringsvoorbeeld zijn de opneemwielen 45, 45' op dezelfde wijze opgebouwd, zoals hiervoor reeds is beschreven. De opneemwielen 45, 45' worden ten opzichte van het uitvoeringsvoorbeeld in fig.1 verwisseld en krijgen een andere draairichting en wel draairichting e en f. Het rechter opneemwiel 45 is dus in de richting van de wijzers van de klok en het linker opneemwiel 45' tegen de richting van de wijzers van de klok in aangedreven. Het gewas 2 wordt dus door de opneemwielen 45, 45' van binnen naar buiten en naar achteren geleid en naar volgende rechtopstaande invoerwalsen 46, 47 getransporteerd en hier vrijgegeven. De invoerwalsen 46, 47 sturen het gewas dan met ondersteuning van geleideplaten 48 naar een hakselblazer 8. Halmverdelers 49 en 50 begrenzen

wederom de machine naar buiten toe.

Bij deze uitvoeringsvorm kan door het dicht naast elkaar plaatsen van de opneemwielen 45, 45' en doordat men bovendien nog de punten van de contramessen 24 in een ruimte
5 tussen twee contramessen 24 van het naburig wiel laat grijpen, bereiken, dat een middelste halmverdeler geheel kan vervallen. Er kan dan praktisch over de gehele werkbreedte van de machine 1, die dan overeenkomt met ongeveer tweemaal de diameter van een opneemwiel 45, 45', gewas afgesneden en
10 getransporteerd worden.

Uitgaande van oudere voorstellen is nog toe te voegen, dat het contrames 24 en de vasthoudvinger 25 een bijzondere vorm ten opzichte van het boogvormige snijmes 37 en de tegenhouder 26, 26' bezit. Bij voorkeur is hier in het grijp-
15 en snijgebied de hoek β tussen het uitstekende deel 24' van het contrames 24 en de raaklijn aan de snijmescirkelboog circa 40° en in draairichting van het opneemwiel 9, 9' open. De snijkant van het contrames 24, die een been van de hoek β vormt, is in het gebied van het bestreken vlak van
20 het snijmes 37 verlengd en verloopt aansluitend boogvormig wederom in de draairichting van het opneemwiel 9, 9'. Het boogvormige gebied 51 van het contrames 24 is zover vanaf de snijkant van het snijmes 37 in de richting van de achterkant van het mes aangebracht, dat de maisstengel of dergelijk
25 gewas 2 bij het afsnijden zover op het snijmes 37 geschoven kan worden, tot deze geheel afgesneden is.

De vorm van de vasthoudvinger 25 is aan de vorm van het contrames aangepast met dit verschil, dat hij iets korter dan het contrames 24 uitgevoerd is en op een hoger niveau dan
30 deze ligt. Het hoogteverschil komt hier overeen met tenminste de dikte van het opneemwiel 9, 9'. De vasthoudvinger 25 bezit eveneens een schuin, voorste, tegen de draairichting van het opneemwiel 9, 9' overhellend aanlegvlak, dat in de richting van de achterkant van het snijmes in een boogvormige uitsparing
35 ring overgaat. De boogvormige uitsparing van de vasthoudvinger 25 is in de draairichting van het opneemwiel 9, 9' gezien achter het boogvormige gebied van het contrames aangebracht en dient voor het opnemen van het afgesneden gewas 2.

BAD ORIGINAL Het contrames 24 met vasthoudvinger 25 is ook een tegen-
40 houder 26, 26' aangebracht. Deze bevindt zich steeds in de

draairichting van het opneemwiel 9, 9' gezien, voor het con-
trames 24 en de vasthoudvinger 25. De hoek α bij de tegenhou-
der 26, 26', die door een kant van de tegenhouder die onge-
veer op een lijn door het middelpunt van het opneemwiel 9, 9'
5 ligt, en door de raaklijn aan de cirkelboog van het snijmes
37 gevormd wordt, bedraagt circa 90° . De tegenhouder 26 kan
als vormstuk uitgevoerd zijn en is vast aan het opneemwiel
9, 9' bevestigd. Bij een uitvoeringsvorm volgens fig.5 bestaat
de tegenhouder 26' uit twee gevormde dunne platen 52, 53 die
10 boven en onder het opneemwiel 9, 9' aan een bout 27 bevestigd
zijn. De bouten 27 is draaibaar in het opneemwiel 9, 9' ge-
monteerd en verbindt de twee gevormde dunne platen 52, 53
tegen verdraaiing geborgd met elkaar.

Verdere kenmerken, die ook bij de uitvoeringen van deze
15 uitvinding toegepast kunnen worden, zijn reeds bij oudere
voorstellen geopenbaard. Hierbij wordt in het bijzonder
verwezen naar een ouder voorstel volgens Duitse octrooiaanvraag
33 24 898.2-23.

-C o n c l u s i e s-

1. Snij- en toevoerinrichting voor een getrokken of voor de driepuntsbevestiging aan een tractor uitgeruste machine voor het oogsten van mais of dergelijk stengelachtig gewas, met tenminste een om een nagenoeg loodrechte of enigszins in de werkrichting van de machine overhellende draaiingsas aangedreven ronddraaiend opneemwiel, dat aan zijn omtrek uitsteeksels, tanden of dergelijke bezit, die tezamen met een vast of beweegbaar snijmes het gewas afsnijden en vervolgens aan de invoerwalsen van een verwerkingsinrichting, bijvoorbeeld een hakselmachine toevoeren, m e t h e t k e n - m e r k, dat aan de omtrek van het opneemwiel (9, 9', 45, 45') uit een ouder voorstel bekende contramessen (24) tezamen met vasthoudvingers (25) en tegenhouders (26, 26') aangebracht zijn, waarbij de contramessen (24) met de vasthoudvingers (25) en/of de tegenhouders (26, 26') steeds draaibaar en stuurbaar aan het opneemwiel (9, 9', 45, 45') bevestigd zijn en onder het opneemwiel (9, 9', 45, 45') en de contramessen (24) en daarmee samenwerkend een snijmes (37) aangebracht is dat aan het draaggestel (4) van het opneemwiel (9, 9', 45, 45') respektievelijk aan het onderste beschermchild (18, 18') bevestigd is en dat zich over het boogvormige werkgebied van de machine uitstrekt, zodanig, dat het gewas (2), zoals reeds eveneens uit een ouder voorstel bekend is, op elke willekeurige plaats van het werkgebied van het snijmes (37) afgesneden, boven de snede door één van de vasthoudvingers (25) en één van de tegenhouders (26, 26') vastgehouden en in nagenoeg rechtopstaande of tegen de transportrichting in overhellende stand aan een erachter aangebrachte verwerkingsinrichting, bijvoorbeeld een hakselblazer (8) onder gelijktijdige vrijgave, toe te voeren is.

2. Machine volgens conclusie 1, m e t h e t k e n - m e r k, dat onder en boven het opneemwiel (9, 9', 45, 45') een vast aangebrachte stuurbaan (36, 36', 44) aanwezig is, waarin bij rotatie van het opneemwiel (9, 9', 45, 45') geleidingsrollen (35, 35') van de contramessen (24) met vasthoudvingers (25) en/of geleidingsrollen (43) van de tegenhouders

(26') geleid worden.

3. Machine volgens conclusie 1 en 2, m e t h e t
k e n m e r k, dat de contramessen (24) met de vasthoudvin-
gers (25) gelijkmatig over een cirkelboog (a) verdeeld door
5 middel van bouten (27) of dergelijke in gaten (29) in het
omtreksgebied van het opneemwiel (9, 9', 45, 45') draaibaar
in lagerbussen (28) gemonteerd zijn en een verlengingsarm
(33) met een geleidingsrol (35, 35') bezitten.

4. Machine volgens conclusie 1 en 2, m e t h e t
10 k e n m e r k, dat de tegenhouders (26') gelijkmatig over
een cirkelboog (a) verdeeld door middel van bouten (34")
of dergelijke in gaten (29') in het omtreksgebied van het
opneemwiel (9, 9', 45, 45') draaibaar in lagerbussen (28)
gemonteerd zijn en verder een in de draairichting van het
15 opneemwiel (9, 9', 45, 45') gezien voorlopende geleidingsrol
(43) hebben.

5. Machine volgens één der conclusies 1-4, m e t h e t
k e n m e r k, dat de geleidingsrol (35, 35') boven de vast-
houdvinger (25) of onder het contrames (24) door middel van
20 een bout (27) of soortgelijk bevestigingsmiddel met recht-
opstaande hartlijn daaraan bevestigd is.

6. Machine volgens één der conclusies 1, 2 en 4, m e t
h e t k e n m e r k, dat de geleidingsrol (43) boven en
onder de tegenhouder (26') door middel van een bout (27) of
25 soortgelijk bevestigingsmiddel met rechtopstaande hartlijn
daaraan bevestigd is.

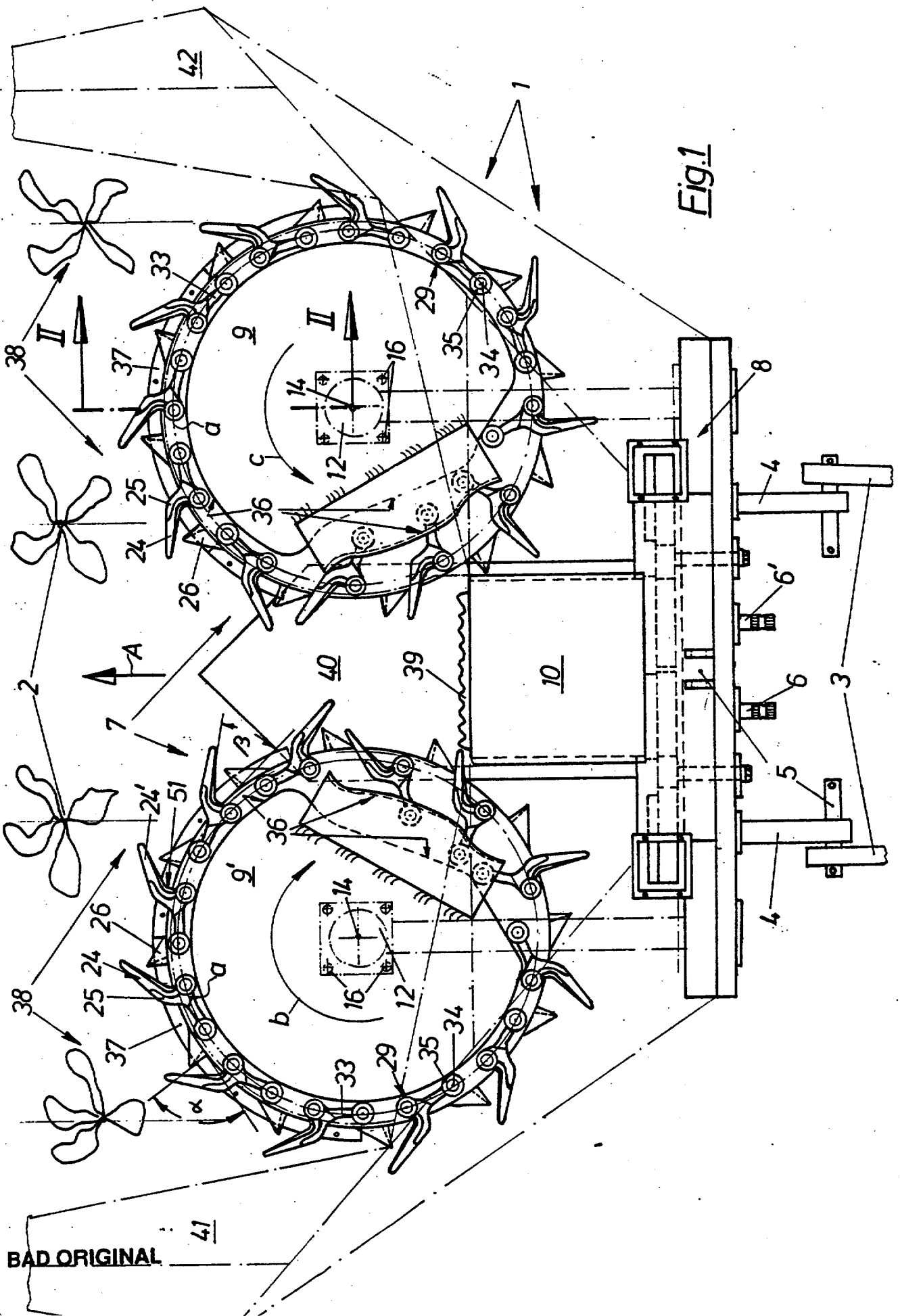
7. Machine volgens één der conclusies 1-6, m e t h e t
k e n m e r k, dat bij een opstelling van bijvoorbeeld twee
naast elkaar liggende opneemwielen (9, 9') in bovenaanzicht
30 en in de rijrichting (A) van de machine gezien, de stuurbaan
(36) van het rechter opneemwiel (9) in de richting van de
wijzers van de klok ongeveer tussen de 10 uur positie en de
6 uur positie en de stuurbaan (36) van het linker opneemwiel
(9') ongeveer tussen de 6 uur positie en de 2 uur positie
35 cirkelboogvormig om de hartlijnen (14) verloopt en in het
overige gebied ongeveer tussen de 6 uur positie en de 10 uur
positie en tussen de 2 uur positie en de 6 uur positie de
sturbanen (36) zodanig gevormd zijn, dat de contramessen
BAD ORIGINAL de vasthoudringen (25) en/of de tegenhouders (26')
40 een zwenkbeweging in de gaten (29, 29') uitvoeren en het afge-

sneden gewas (2) in het intrekgebied van de invoerwalsen (39) vrijgeven en bij het verder bewegen weer in snij- en opneempositie komen.

8. Machine volgens één der conclusies 1-7, met het
5 k e n m e r k, dat bij twee naast elkaar aangebrachte opneem-
wielen (9, 9') het rechter opneemwiel in bovenaanzicht en in
werkrichting van de machine gezien tegen de richting van de
wijzers van de klok en het linker opneemwiel (9') in de
richting van de wijzers van de klok aangedreven is.

10 9. Machine volgens één der conclusies 1-7, met het
k e n m e r k, dat bij twee naast elkaar aangebrachte op-
neemwielen (45, 45'), waarachter twee volgende rechtopstaande
invoerwalsen (46, 47) aangebracht zijn, het rechter opneem-
wiel (45) in de richting van de wijzers van de klok en het
15 linker opneemwiel (45') tegen de richting van de wijzers
van de klok aangedreven is.

10. Machine volgens één der conclusies 1-9, met het
k e n m e r k, dat de diameter van een opneemwiel (9, 9',
45, 45') zo groot gekozen is, dat tenminste twee naast
20 elkaar staande rijen gewas (2), zoals bijvoorbeeld snijmais,
gelijktijdig door een opneemwiel afgemaaid kunnen worden.

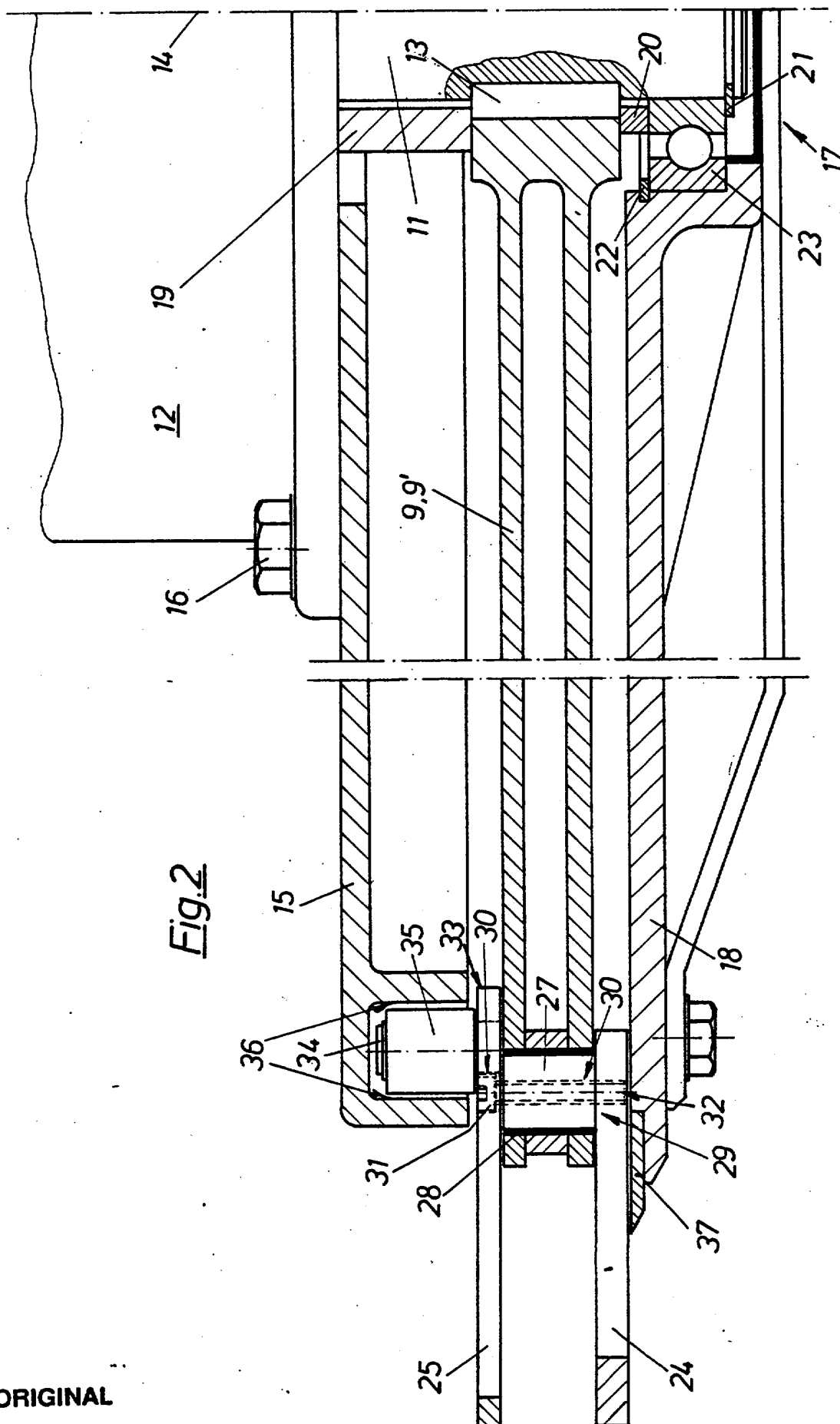


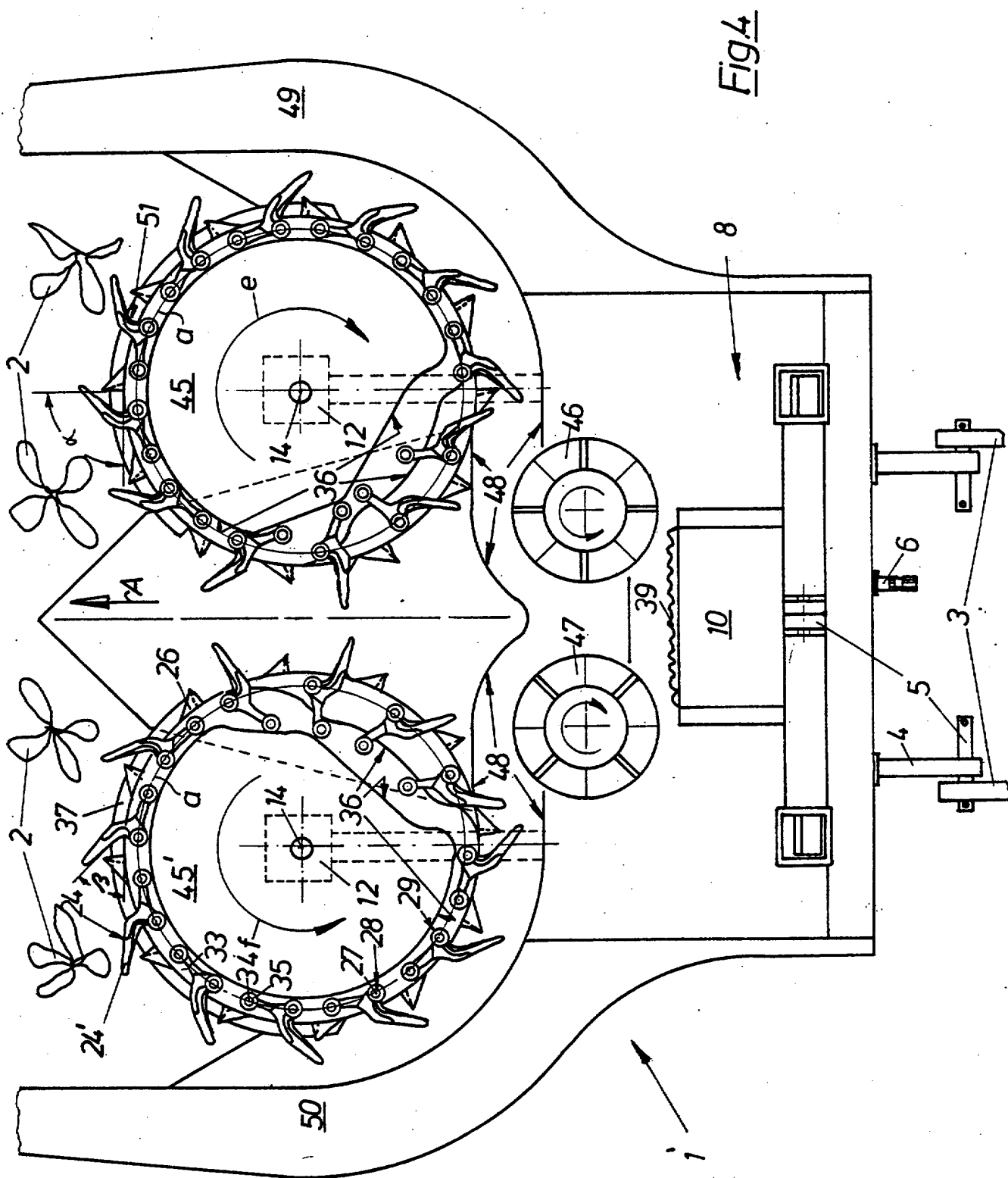
BAD ORIGINAL

BAD ORIGINAL

85 004 91

Fig. 2





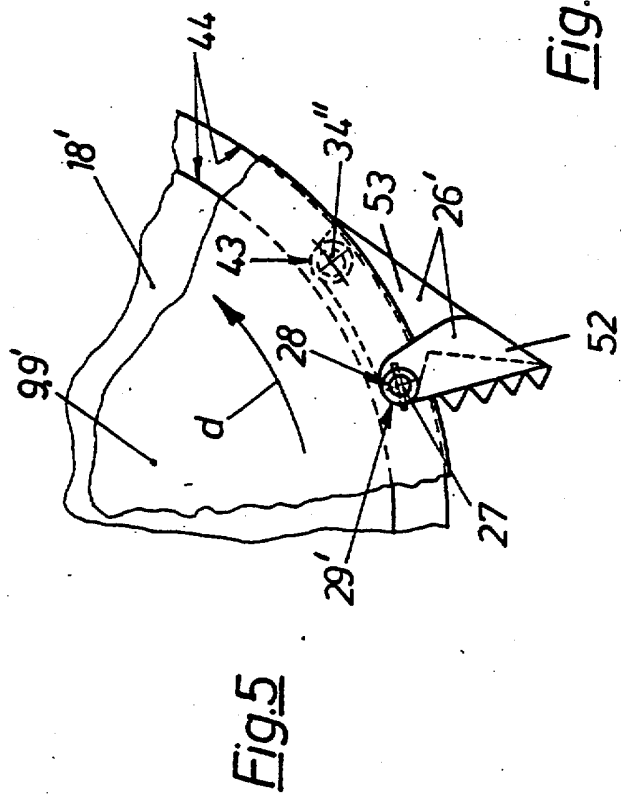


Fig. 3

