



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207077326 U

(45)授权公告日 2018.03.09

(21)申请号 201720973896.0

(22)申请日 2017.08.07

(73)专利权人 广州简米餐具有限公司

地址 510000 广东省广州市番禺区洛浦街
西一村工业路61号恒盛工业园19号厂
房(部位:之101)

(72)发明人 张丽燕

(51)Int.Cl.

B24B 41/06(2012.01)

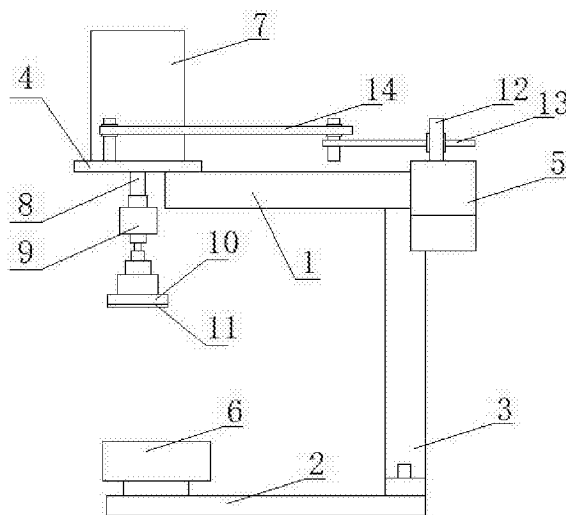
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

餐具自动研磨机的压紧装置

(57)摘要

本实用新型公开了餐具自动研磨机的压紧装置,包括横梁、下垫板、立板、气缸安装板、电机,所述横梁、下垫板分别安装在立板的上下两端,下垫板的一端顶部安装有餐具放置台,气缸安装板活动连接在横梁的一端,气缸安装板上安装有驱动气缸,驱动气缸的气动杆穿过气缸安装板并通过接头与压紧块连接,所述压紧块的下端安装有弹性垫,所述电机安装在立板的上端侧壁,电机的转轴与第一连杆连接,第一连杆与第二连杆连接,第二连杆与气缸安装板连接;本实用新型结构简单、设计合理、使用方便。



1. 餐具自动研磨机的压紧装置,包括横梁、下垫板、立板、气缸安装板、电机,其特征在于:所述横梁、下垫板分别安装在立板的上下两端,下垫板的一端顶部安装有餐具放置台,气缸安装板活动连接在横梁的一端,气缸安装板上安装有驱动气缸,驱动气缸的气动杆穿过气缸安装板并通过接头与压紧块连接,所述压紧块的下端安装有弹性垫,所述电机安装在立板的上端侧壁,电机的转轴与第一连杆连接,第一连杆与第二连杆连接,第二连杆与气缸安装板连接。

餐具自动研磨机的压紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及餐具加工设备,尤其涉及餐具自动研磨机的压紧装置。

背景技术

[0002] 餐具自动研磨机是用于对注塑成型后的餐具进行打磨和抛光处理,而压紧装置是将餐具固定防止抛光轮打磨时餐具移动。以往都通过手工打磨,工人在打磨时用手固定餐具,再用砂纸对其反复摩擦,所以工作的劳动强大,工作效率低。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种结构简单、设计合理、使用方便的餐具自动研磨机的压紧装置。

[0004] 餐具自动研磨机的压紧装置,包括横梁、下垫板、立板、气缸安装板、电机,所述横梁、下垫板分别安装在立板的上下两端,下垫板的一端顶部安装有餐具放置台,气缸安装板活动连接在横梁的一端,气缸安装板上安装有驱动气缸,驱动气缸的气动杆穿过气缸安装板并通过连接头与压紧块连接,所述压紧块的下端安装有弹性垫,所述电机安装在立板的上端侧壁,电机的转轴与第一连杆连接,第一连杆与第二连杆连接,第二连杆与气缸安装板连接。

[0005] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单、设计合理,先把要加工的餐具放在餐具放置台上,启动驱动气缸,气动杆下行并使压紧块将餐具固定,弹性垫可以防止餐具破碎或刮花,电机的转轴可以依次带动第一连杆、第二连杆转动,从而带动气缸安装板和驱动气缸转动,本产品使用方便,安全可靠。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 参照图1,餐具自动研磨机的压紧装置,包括横梁1、下垫板2、立板3、气缸安装板4、电机5,所述横梁1、下垫板2分别安装在立板3的上下两端,下垫板2的一端顶部安装有餐具放置台6,气缸安装板4活动连接在横梁1的一端,气缸安装板4上安装有驱动气缸7,驱动气缸7的气动杆8穿过气缸安装板4并通过连接头9与压紧块10连接,所述压紧块10的下端安装有弹性垫11,所述电机5安装在立板3的上端侧壁,电机5的转轴12与第一连杆13连接,第一连杆13通过螺栓和螺母配合与第二连杆14连接,第二连杆14与气缸安装板4连接。本实用新型结构简单、设计合理,先把要加工的餐具放在餐具放置台上,启动驱动气缸,气动杆下行并使压紧块将餐具固定,弹性垫可以防止餐具破碎或刮花,电机的转轴可以依次带动第一连杆、第二连杆转动,从而带动气缸安装板和驱动气缸转动,本产品使用方便,安全可靠。

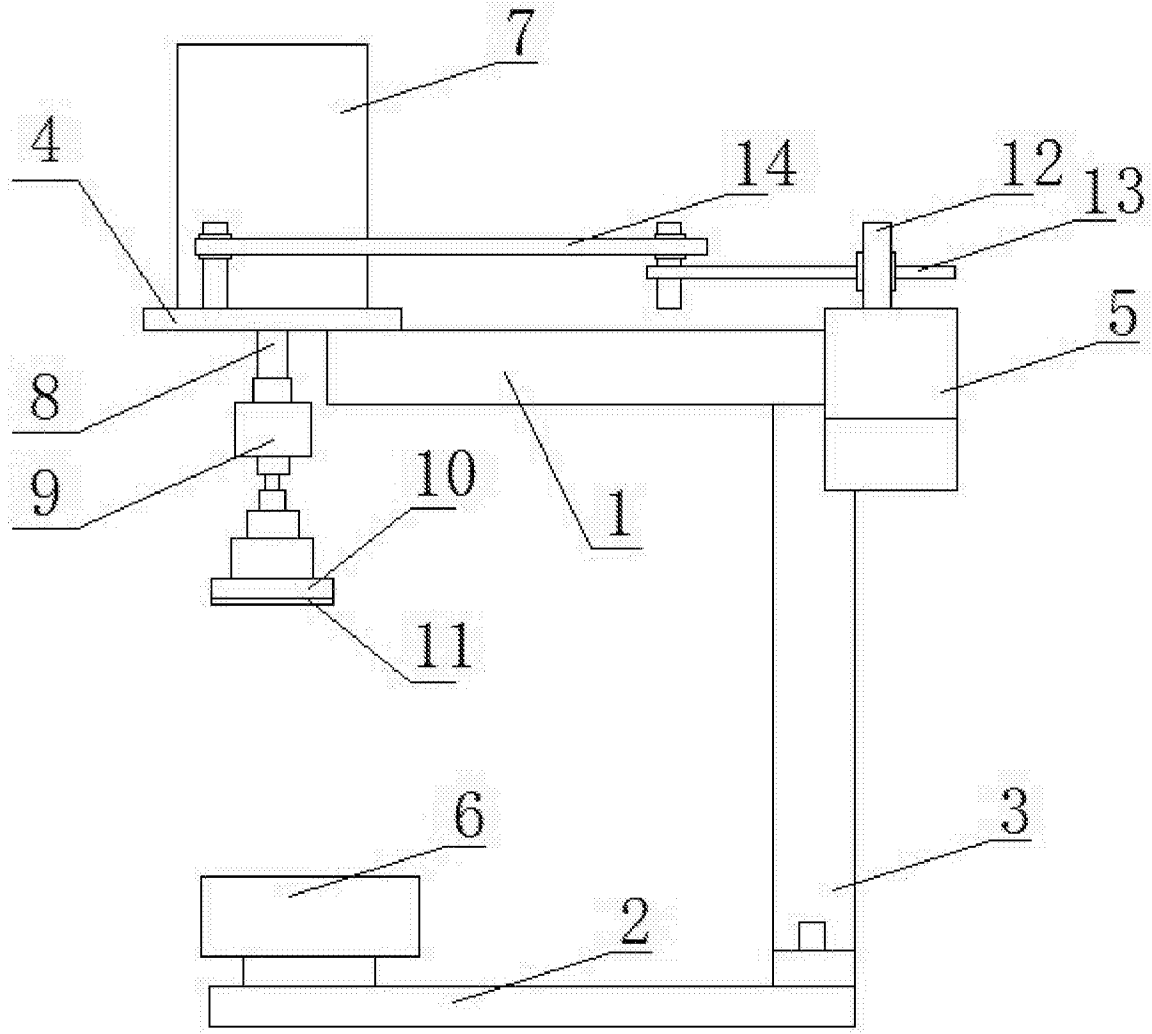


图1