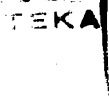


URZĄD PATENTOWY



Moj 61/96



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 22696.

Kl. 21 f, 82/04.

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken
(Eindhoven, Niderlandy).

Elektryczna lampa, wyładowcza.

Zgłoszono 11 maja 1934 r.

Udzielono 17 stycznia 1936 r.

Pierwszeństwo: 3 czerwca 1933 r. (Niderlandy).

Wynalazek dotyczy elektrycznej lampy wyładowczej, której końce są położone obok siebie, np. lampy, posiadającej kształt litery U.

Celem wynalazku jest uproszczenie i ulepszenie wykonywania i budowania takich lamp wyładowczych.

Według wynalazku każdy z końców lampy jest zaopatrzony w miejsce spłaszczone, skierowane nazewnątrz i leżące jedno za drugim w jednej płaszczyźnie. Ten sposób budowy posiada tę zaletę, że obydwa miejsca spłaszczenia mogą być wytwarzane jednocześnie w jednym zabiegu roboczym. Następnie lampa wyładowcza może być zaopatrzona w trzonek o bardzo małych wymiarach, który nieco lub wcale nie wystaje nazewnątrz obwodu końców

rury. Przedstawia to dużą zaletę, jeżeli lampa, jak to ujawniono w patencie Nr 20408, będzie otoczona osłoną o podwójnych ściankach, tworzącą izolacyjny płaszcz cieplny, a z przestrzeni między obydwiema ściankami tej osłony będzie wypompowane powietrze całkowicie lub częściowo. Nieznaczne rozmiary trzonka umożliwiają w tym przypadku utrzymanie bardzo nieznacznej odległości między bańką lampy wyładowczej a osłoną, dzięki czemu rozmiary tej osłony o podwójnych ściankach mogą być zmniejszone do niezbędnej wielkości.

Na fig. 1 rysunku przedstawiono tytułem przykładu postać wykonania lampy wyładowczej według wynalazku, a na fig. 2 — przekrój wzdłuż linii II—II.

Rura 1 lampy wyładowczej, przedstawionej na fig. 1, jest wygięta nakształt litery U i na obydwóch końcach jest wyposażona w miejsca spłaszczone 2, wystające nazewnątrz. Obydwa miejsca spłaszczone leżą jedno za drugim w jednej płaszczyźnie i mogą być wykonane w jednym zabiegu roboczym. Przytem można postępować, jak następuje. Rura 1 jest nasamprzód zginana, poczem jest umieszczona na maszynie do zatapiania, przyczem do otwartych końców rury zostają wprowadzone łącznie z przewodami doprowadzającymi elektrody, składające się z katody żarowej 3 i z elektrody 4, otaczającej katodę żarową. Po rozgrzaniu końców rury, są one ściśnięte jednocześnie w znany sposób, dzięki czemu powstają miejsca spłaszczone 2.

Lampa wyładowcza zawiera gaz, np. neon, pod nieznacznem ciśnieniem, do którego dodano parę metalu, np. parę sodu, i wykazuje podczas pracy światlenie anodowe. Miejsca spłaszczone 2 są otoczone trzonkiem 5, wykonanym z materiału izolacyjnego, odpornego na gorąco, np. z cementu azbestowego. Trzonek ten jest przy mocowany zapomocą kitu 6 do jednego z miejsc spłaszczenia rury, otaczając drugie miejsce spłaszczenia z pewnym luzem, dzięki czemu unika się pęknięcia rury wskutek rozciągania się w czasie pracy. Zewnętrzna strona trzonka wystaje tylko nieznacznie poza zewnętrzny obwód rury 1.

Trzonek 5 jest zaopatrzony w cylindryczną część 6', która jest wyposażona w znany sposób w powierzchnię kontaktującą 7 z gwintem śrubowym oraz w środkową część kontaktującą 8. Kontakty te są połączone z elektrodami lampy wyładowczej. Obydwa przewody zasilające każdej katody żarowej 3 oraz przewody elektrody 4, otaczającej tę katodę, są połączone ze sobą, tak iż katoda żarowa nie jest nagrzewana specjalnym prądem grzeijnym, lecz prądem wyładowania. Jest rów-

nież rzeczą możliwą zaopatrzyć trzonek w kilka narządów kontaktowych tak, aby do katod żarowych można było doprowadzać specjalne prądy grzejne.

Lampa wyładowcza z trzonkiem jest umocowana w oprawce 9, zawierającej kontakt 10, zaopatrzony w gwint śrubowy, w który jest wśrubowany kontakt 7 lampy, oraz w kontakt środkowy 11, stykający się z kontaktem 8 lampy.

Rura 1 jest otoczona osłoną 12 o podwójnych ściankach, z której usunięto powietrze całkowicie lub częściowo. Osłona ta jest wyposażona w pierścieniową tulejkę 13, zaopatrzoną w gwint śrubowy na jej stronie wewnętrznej, zapomocą którego osłona może być wkręcona do oprawki 9. Oprawkę 9 można również wykonać tak, aby tworzyła oprawkę redukcyjną i mogła być wśrubowywana w inną oprawkę.

Rzecz oczywista, że lampa wyładowcza nie musi być koniecznie zaopatrzona w trzonek Edisonowski. Również i innego typu trzonki mogą znaleźć zastosowanie, np. trzonek Swanowski lub trzonek, zaopatrzony w trzpienie kontaktowe.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Elektryczna lampa wyładowcza, której końce są położone obok siebie, np. lampa wyładowcza, posiadająca kształt litery U, znamienna tem, że rurowa bańka lampy jest zaopatrzona na końcach w miejsca spłaszczone, skierowane nazewnątrz i leżące w jednej płaszczyźnie.

2. Sposób wykonywania elektrycznej lampy wyładowczej według zastrz. 1, znamienny tem, że obydwie miejsca spłaszczone są tworzone jednocześnie w jednym zabiegu roboczym.

N. V. Philips'
Gloeilampenfabrieken
Zastępca: M. Skrzyphowski,
rzecznik patentowy.

