(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221818216 U
(45)授权公告日 2024.10.11

(21)申请号 202420223213.X

(22)申请日 2024.01.30

(73)专利权人 汉中市鑫东兴实业股份有限公司
地址 723000 陕西省汉中市汉台区老君镇四联村三组

(72)发明人 肖纪东

(74)专利代理机构 徐州嘉行知识产权代理事务所(普通合伙) 32828
专利代理师 郭靖

(51)Int.Cl.
B24B 9/10(2006.01)
B24B 55/04(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)

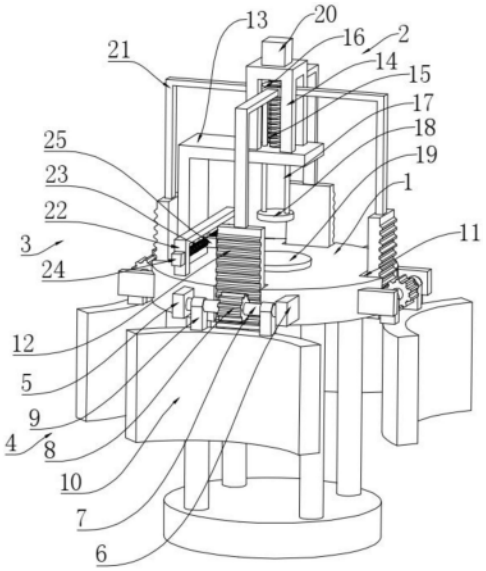
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种玻璃磨削加工机

(57)摘要

本实用新型涉及玻璃加工领域,具体涉及一种玻璃磨削加工机,包括加工台,所述加工台的上端连接设有玻璃固定组件和削磨组件,且所述加工台的外侧连接设有遮挡组件。本实用新型通过遮挡组件的使用,在对玻璃磨削过程中对工作台进行遮挡,避免废屑飞出,导致清理困难;通过玻璃固定组件的使用,便于根据玻璃的厚度对其进行固定,且在对玻璃进行固定的同时还可对遮挡组件进行驱动,增加了实用性;通过削磨组件的使用,便于对固定后的玻璃进行磨削处理。



CN 221818216 U

1.一种玻璃磨削加工机,其特征在于,包括加工台(1),所述加工台(1)的上端连接设有玻璃固定组件(2)和削磨组件(3),且所述加工台(1)的外侧连接设有遮挡组件(4);

所述遮挡组件(4)包括第一固定座(5)和第二固定座(6),所述第一固定座(5)和第二固定座(6)均连接设于加工台(1)的外侧,所述第一固定座(5)和第二固定座(6)之间转动连接设有转动轴(7),所述转动轴(7)的中部的外侧固定套设有齿轮(8),所述转动轴(7)两端的外侧均固定套设有转动连板(9),且两所述转动连板(9)的一侧连接设有遮挡弧形板(10),且所述加工台(1)的外侧连接设有升降槽(11),所述升降槽(11)的内部滑动连接设有齿条(12),所述齿轮(8)与齿条(12)啮合连接。

2.根据权利要求1所述的一种玻璃磨削加工机,其特征在于,所述玻璃固定组件(2)包括L形板(13),所述L形板(13)连接设于加工台(1)的上端,所述L形板(13)的上端连接设有转动支撑架(14),所述转动支撑架(14)与L形板(13)之间连接设有螺纹杆(15),所述螺纹杆(15)的外侧螺纹套设有升降套(16),且所述升降套(16)的下端连接设有升降连杆(17),所述升降连杆(17)的下端连接设有上固定盘(18)。

3.根据权利要求2所述的一种玻璃磨削加工机,其特征在于,所述玻璃固定组件(2)还包括下固定盘(19),所述下固定盘(19)连接设于加工台(1)的上端,且所述转动支撑架(14)的上端连接设有驱动电机(20),所述驱动电机(20)的输出轴连接设于螺纹杆(15)的上端。

4.根据权利要求3所述的一种玻璃磨削加工机,其特征在于,所述遮挡组件(4)在加工台(1)的外侧等间距设有四组,且四组所述齿条(12)与升降套(16)的上端之间连接设有L形连杆(21)。

5.根据权利要求1所述的一种玻璃磨削加工机,其特征在于,所述削磨组件(3)包括加工支撑架(22),所述加工支撑架(22)连接设于加工台(1)的上端,所述加工支撑架(22)的内部转动连接设有丝杠(23),所述加工支撑架(22)的外侧连接设有驱动马达(24),所述驱动马达(24)连接设于丝杠(23)的一端,且所述丝杠(23)的外侧螺纹套设有移动座(25),且所述移动座(25)的一侧连接设有磨削电机(26),所述磨削电机(26)的驱动端固定安装有打磨轮(27)。

6.根据权利要求5所述的一种玻璃磨削加工机,其特征在于,所述移动座(25)的上端连接设有移动限位件,所述加工支撑架(22)的内底部连接设有移动限位槽,所述移动限位件的上端滑动连接设于移动限位槽的内部。

7.根据权利要求1所述的一种玻璃磨削加工机,其特征在于,所述加工台(1)的下端连接设有四组支撑柱(28),四组所述支撑柱(28)的下端连接设有支撑底盘(29)。

一种玻璃磨削加工机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工领域,具体涉及一种玻璃磨削加工机。

背景技术

[0002] 在玻璃的加工制作过程中,为了满足不同商家的需求,需要被切割成不同的形状,玻璃经过切割机进行切割后,玻璃边缘会产生毛细、粗糙等情况,为了保证玻璃的质量,因此需要对切割后的玻璃进行磨边。

[0003] 现有技术中的玻璃削磨组件在使用过程中,往往缺少防尘飞溅的结构,在削磨过程中产生的废屑会飞出设备,增加了清理的难度。

[0004] 因此,本领域技术人员提供了一种玻璃磨削加工机,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种玻璃磨削加工机,

[0006] 包括加工台,所述加工台的上端连接设有玻璃固定组件和削磨组件,且所述加工台的外侧连接设有遮挡组件;

[0007] 所述遮挡组件包括第一固定座和第二固定座,所述第一固定座和第二固定座均连接设于加工台的外侧,所述第一固定座和第二固定座之间转动连接设有转动轴,所述转动轴的中部的外侧固定套设有齿轮,所述转动轴两端的外侧均固定套设有转动连板,且两所述转动连板的一侧连接设有遮挡弧形板,且所述加工台的外侧连接设有升降槽,所述升降槽的内部滑动连接设有齿条,所述齿轮与齿条啮合连接。

[0008] 优选的,所述玻璃固定组件包括L形板,所述L形板连接设于加工台的上端,所述L形板的上端连接设有转动支撑架,所述转动支撑架与L形板之间连接设有螺纹杆,所述螺纹杆的外侧螺纹套设有升降套,且所述升降套的下端连接设有升降连杆,所述升降连杆的下端连接设有上固定盘。

[0009] 优选的,所述玻璃固定组件还包括下固定盘,所述下固定盘连接设于加工台的上端,且所述转动支撑架的上端连接设有驱动电机,所述驱动电机的输出轴连接设于螺纹杆的上端。

[0010] 优选的,所述遮挡组件在加工台的外侧等间距设有四组,且四组所述齿条与升降套的上端之间连接设有L形连杆。

[0011] 优选的,所述削磨组件包括加工支撑架,所述加工支撑架连接设于加工台的上端,所述加工支撑架的内部转动连接设有丝杠,所述加工支撑架的外侧连接设有驱动马达,所述驱动马达连接设于丝杠的一端,且所述丝杠的外侧螺纹套设有移动座,且所述移动座的一侧连接设有磨削电机,所述磨削电机的驱动端固定安装有打磨轮。

[0012] 优选的,所述移动座的上端连接设有移动限位件,所述加工支撑架的内底部连接设有移动限位槽,所述移动限位件的上端滑动连接设于移动限位槽的内部。

[0013] 优选的,所述加工台的下端连接设有四组支撑柱,四组所述支撑柱的下端连接设有支撑底盘。

[0014] 本实用新型的技术效果和优点:

[0015] 本实用新型在使用时通过遮挡组件的使用,在对玻璃磨削过程中对工作台进行遮挡,避免废屑飞出,导致清理困难。

[0016] 通过玻璃固定组件的使用,便于根据玻璃的厚度对其进行固定,且在对玻璃进行固定的同时还可对遮挡组件进行驱动,增加了实用性。

[0017] 通过削磨组件的使用,便于对固定后的玻璃进行磨削处理。

附图说明

[0018] 图1是本申请实施例提供的一种玻璃磨削加工机的结构示意图;

[0019] 图2是本申请实施例提供的一种玻璃磨削加工机的俯剖视图;

[0020] 图3是本申请实施例提供的一种玻璃磨削加工机的侧剖视图;

[0021] 图中:

[0022] 1、加工台,2、玻璃固定组件,3、削磨组件,4、遮挡组件,5、第一固定座,6、第二固定座,7、转动轴,8、齿轮,9、转动连板,10、遮挡弧形板,11、升降槽,12、齿条,13、L形板,14、转动支撑架,15、螺纹杆,16、升降套,17、升降连杆,18、上固定盘,19、下固定盘,20、驱动电机,21、L形连杆,22、加工支撑架,23、丝杠,24、驱动马达,25、移动座,26、磨削电机,27、打磨轮,28、支撑柱,29、支撑底盘。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

[0024] 实施例1

[0025] 请参阅图1~3,在本实施例中提供一种玻璃磨削加工机,包括加工台1、玻璃固定组件2、削磨组件3和遮挡组件4,所述玻璃固定组件2和削磨组件3均连接设于加工台1的上端,且所述遮挡组件4连接设于加工台1的外侧,所述加工台1的下端连接设有四组支撑柱28,四组所述支撑柱28的下端连接设有支撑底盘29。

[0026] 如图1所示,为了在对玻璃磨削时防止废屑乱飞,本方案设置的遮挡组件4包括第一固定座5和第二固定座6,所述第一固定座5和第二固定座6均连接设于加工台1的外侧,所述第一固定座5和第二固定座6之间转动连接设有转动轴7,所述转动轴7的中部的外侧固定套设有齿轮8,所述转动轴7两端的外侧均固定套设有转动连板9,且两所述转动连板9的一侧连接设有遮挡弧形板10,且所述加工台1的外侧连接设有升降槽11,所述升降槽11的内部滑动连接设有齿条12,所述齿轮8与齿条12啮合连接。

[0027] 如图1所示,为了实现对玻璃进行固定,本方案设置的玻璃固定组件2包括L形板13,所述L形板13连接设于加工台1的上端,所述L形板13的上端连接设有转动支撑架14,所

述转动支撑架14与L形板13之间连接设有螺纹杆15,所述螺纹杆15的外侧螺纹套设有升降套16,且所述升降套16的下端连接设有升降连杆17,所述升降连杆17的下端连接设有上固定盘18,所述加工台1的上端连接设有下固定盘19,且所述转动支撑架14的上端连接设有驱动电机20,所述驱动电机20的输出轴连接设于螺纹杆15的上端。

[0028] 为了在对玻璃固定的同时带动遮挡弧形板对废屑进行遮挡,本方案设置的遮挡组件4在加工台1的外侧等间距设有四组,且四组所述齿条12与升降套16的上端之间连接设有L形连杆21。

[0029] 如图1-3所示,为了实现对玻璃的磨削,本方案设置的削磨组件3包括加工支撑架22,所述加工支撑架22连接设于加工台1的上端,所述加工支撑架22的内部转动连接设有丝杠23,所述加工支撑架22的外侧连接设有驱动马达24,所述驱动马达24连接设于丝杠23的一端,且所述丝杠23的外侧螺纹套设有移动座25,且所述移动座25的一侧连接设有磨削电机26,所述磨削电机26的驱动端固定安装有打磨轮27,且所述移动座25的上端连接设有移动限位件,所述加工支撑架22的内底部连接设有移动限位槽,所述移动限位件的上端滑动连接设于移动限位槽的内部。

[0030] 在使用本实用新型前,首先通过外界电源为设备进行供电。

[0031] 在使用本实用新型时,工作人员将待加工的玻璃放置在下固定盘19的上端,启动驱动电机20,驱动电机20带动螺纹杆15转动,在升降连杆17的作用下升降套16带动上固定盘18向下运动,从而对玻璃进行固定,且在升降套16向下运动的过程中,通过L形连杆21带动齿条12向下运动,从而通过齿轮8带动转动轴7转动,转动轴7通过转动连板9带动遮挡弧形板10翻转,实现对加工台1外侧的遮挡;

[0032] 打开驱动马达24和磨削电机26,磨削电机26带动打磨轮27转动对玻璃进行磨削,驱动马达24通过丝杠23带动移动座25移动,从而带动磨削电机26和打磨轮27移动,对玻璃进行打磨。

[0033] 显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域及相关领域的普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都应属于本实用新型保护的范围。本实用新型中未具体描述和解释说明的结构、装置以及操作方法,如无特别说明和限定,均按照本领域的常规手段进行实施。

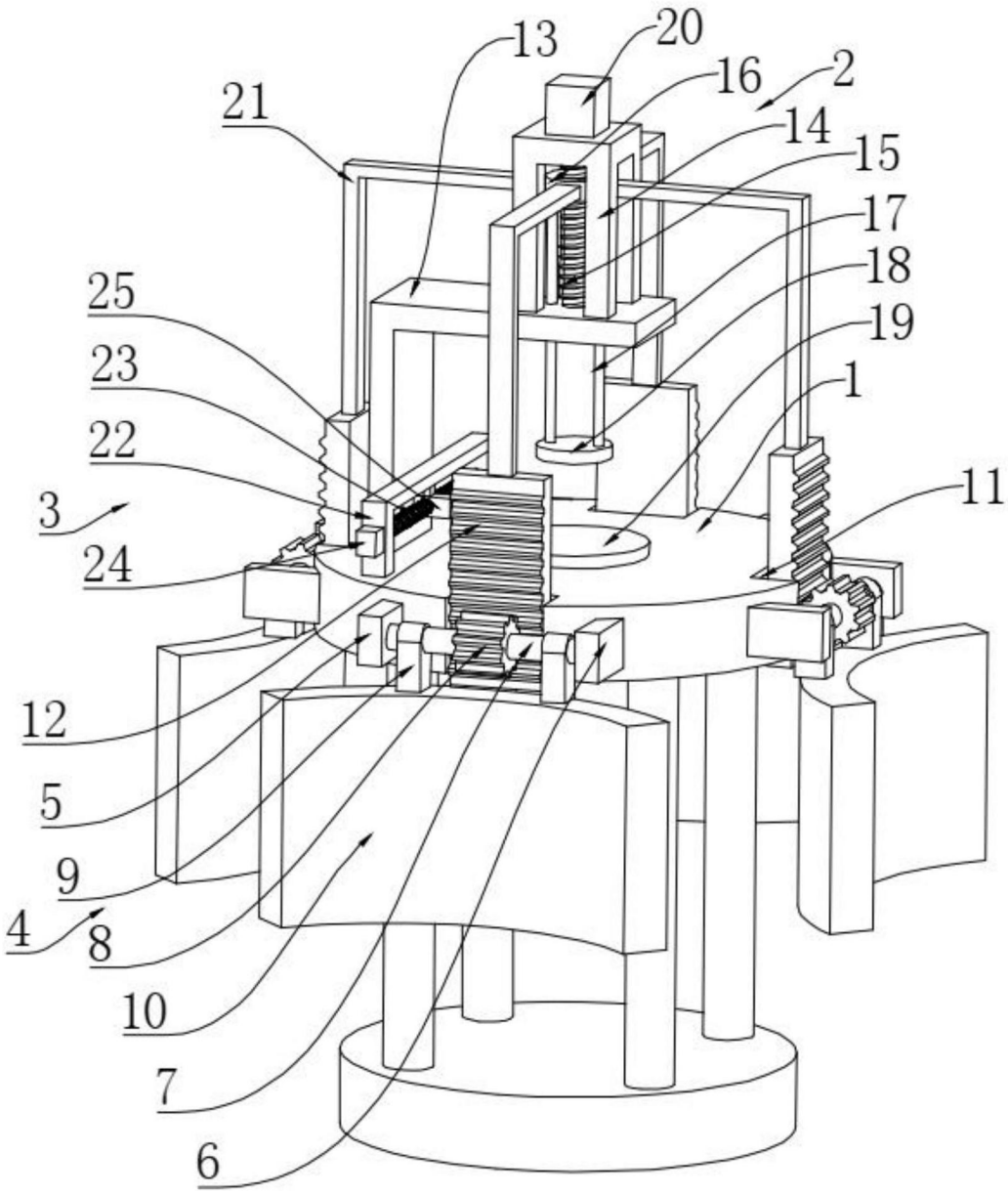


图1

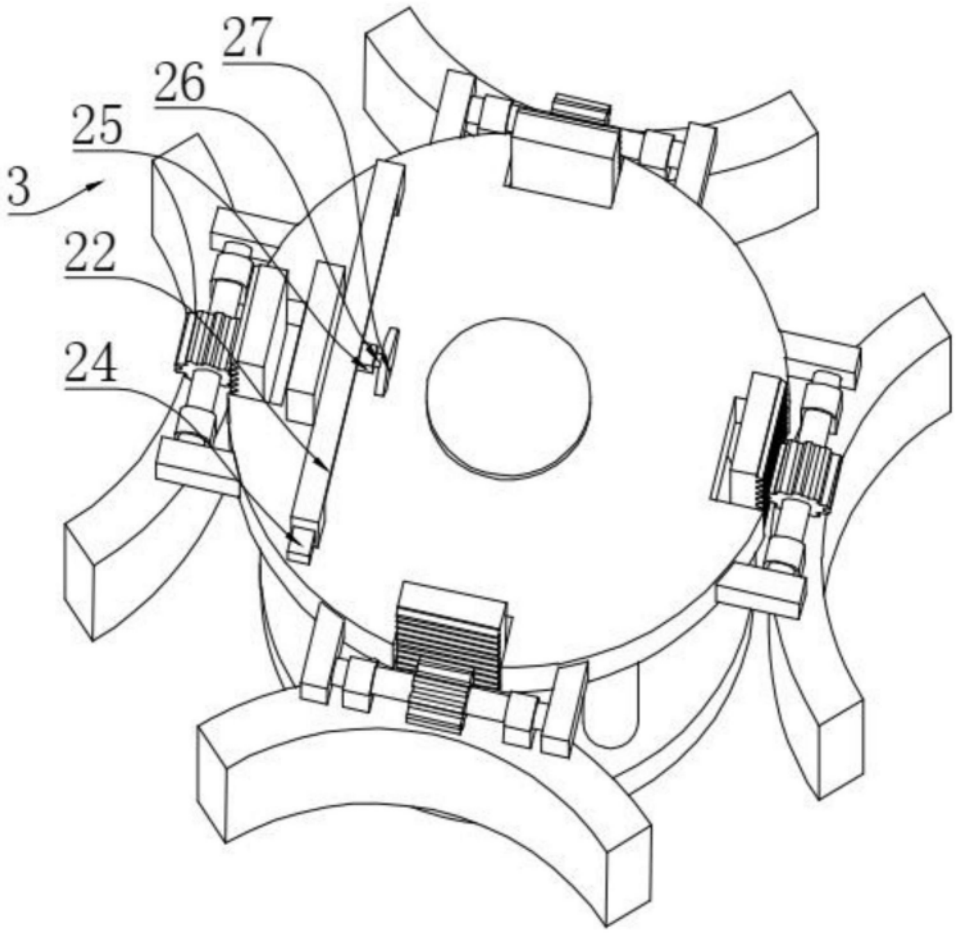


图2

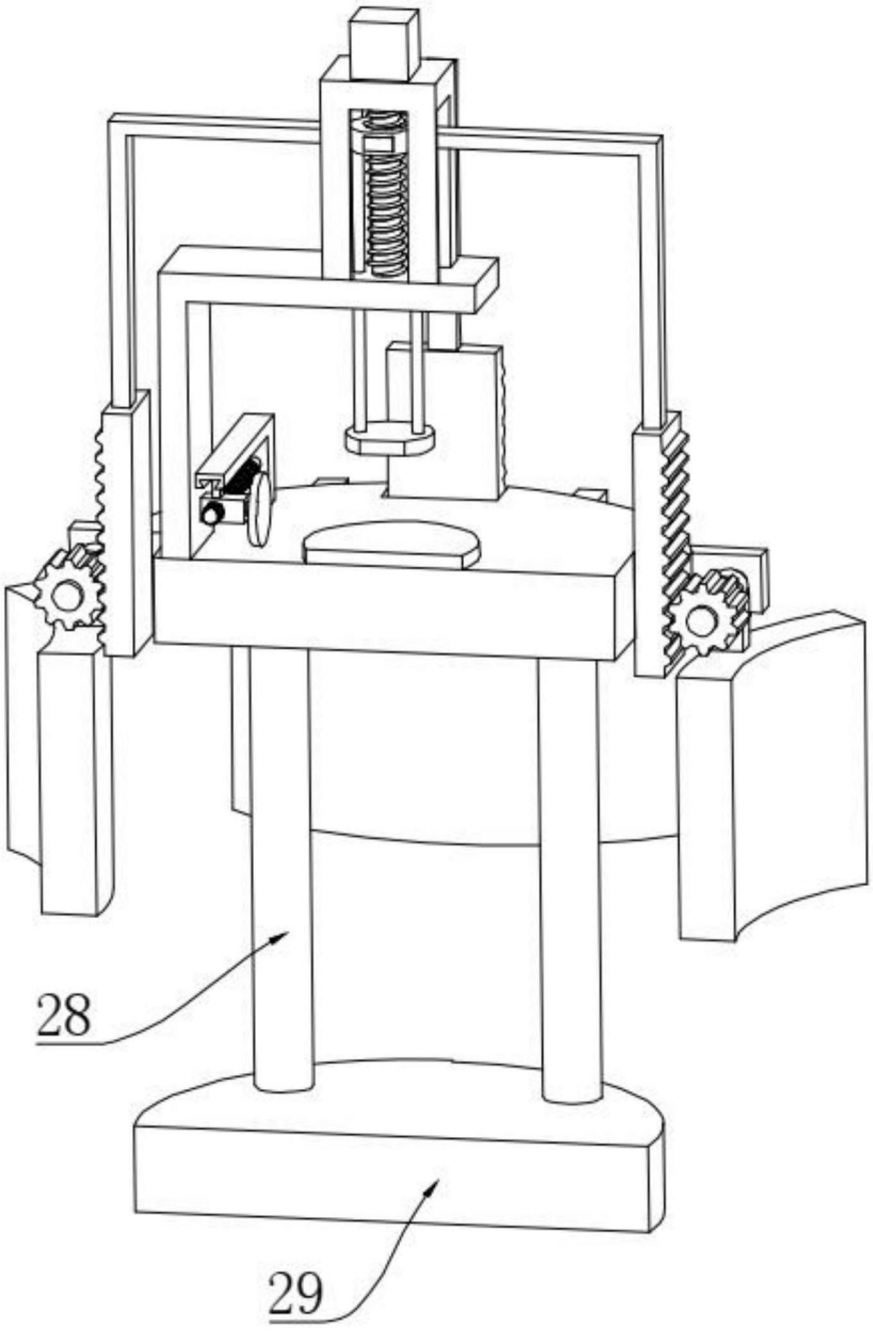


图3