

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 101885017 A

(43) 申请公布日 2010. 11. 17

(21) 申请号 201010214120. 3

(22) 申请日 2010. 07. 01

(71) 申请人 诸城市大业金属制品有限责任公司
地址 262200 山东省诸城市辛兴镇工业园

(72) 发明人 窦勇 王金武 窦万明 李文军
徐立娇

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216
代理人 张曰俊

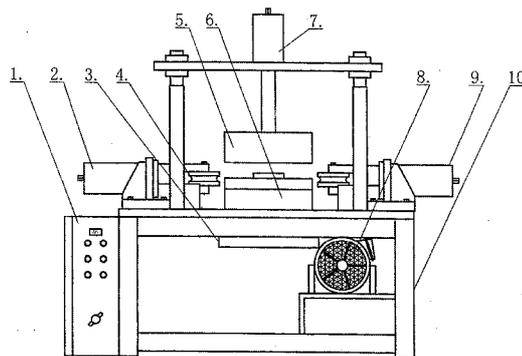
(51) Int. Cl.
B21D 11/10(2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称
法兰卷弯机

(57) 摘要

本发明公开了一种法兰卷弯机,其特征在于,在机架的一端设有控制箱,电机设在机架中,在机架上部设有左弯曲油缸和右弯曲油缸,在两弯曲油缸的一端各设有一卷弯轮,上压紧油缸的下部设有上压紧盘,下夹紧盘设在机架上,并与上压紧盘相对应。通过以上设置,本发明成型效果好,操作简便,保证了法兰卷弯成型的美观度,提高了工作效率。



1. 法兰卷弯机,其特征在于:在机架的一端设有控制箱,电机设在机架中,在机架上部设有左弯曲油缸和右弯曲油缸,在两弯曲油缸的一端各设有一卷弯轮,上压紧油缸的下部设有上压紧盘,下夹紧盘设在机架上,并与上压紧盘相对应。

法兰卷弯机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种型材成型设备,其主要作用是对法兰周边进行卷弯。

背景技术

[0002] 加工工字轮时,工字轮两端的法兰需要卷弯成型,目前型材成型设备中还没有专门对法兰进行卷弯的装置,采用原始的加工方法,法兰周边卷弯效果差,不美观,并且工作效率低。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种法兰卷弯机,来解决法兰周边卷弯效果差,工作效率低的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本发明在机架的一端设有控制箱,电机设在机架中,在机架上部设有左弯曲油缸和右弯曲油缸,在两弯曲油缸的一端各设有一卷弯轮,上压紧油缸的下部设有上压紧盘,下夹紧盘设在机架上,并与上压紧盘相对应。

[0005] 通过以上设置,本发明成型效果好,操作简便,保证了法兰卷弯成型的美观度,提高了工作效率。

附图说明

[0006] 现结合附图对本发明作进一步的说明

[0007] 图 1 为本发明的主视图

[0008] 图中 1、控制箱 2、左弯曲油缸 3、齿轮箱 4、卷弯轮 5、上压紧盘 6、下夹紧盘 7、上压紧油缸 8、电机 9、右弯曲油缸 10、机架

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,本发明在机架 10 的一端设有控制箱 1,电机 8 设在机架 10 中,在机架 10 上部设有左弯曲油缸 2 和右弯曲油缸 9,在两弯曲油缸的一端各设有一卷弯轮 4,上压紧油缸 7 的下部设有上压紧盘 5,下夹紧盘 6 设在机架 10 上,并与上压紧盘 5 相对应。

[0010] 工作原理为,工作时,将加工法兰放在下夹紧盘 6 上,启动上压紧油缸 7 将上压紧盘 5 下移,法兰被夹紧固定,电机 8 通过齿轮箱 3 带动夹盘高速转动,然后通过左右弯曲油缸的作用,将卷弯轮 4 移动到相应的位置,在力的相互作用下实现法兰周边弯曲成型。

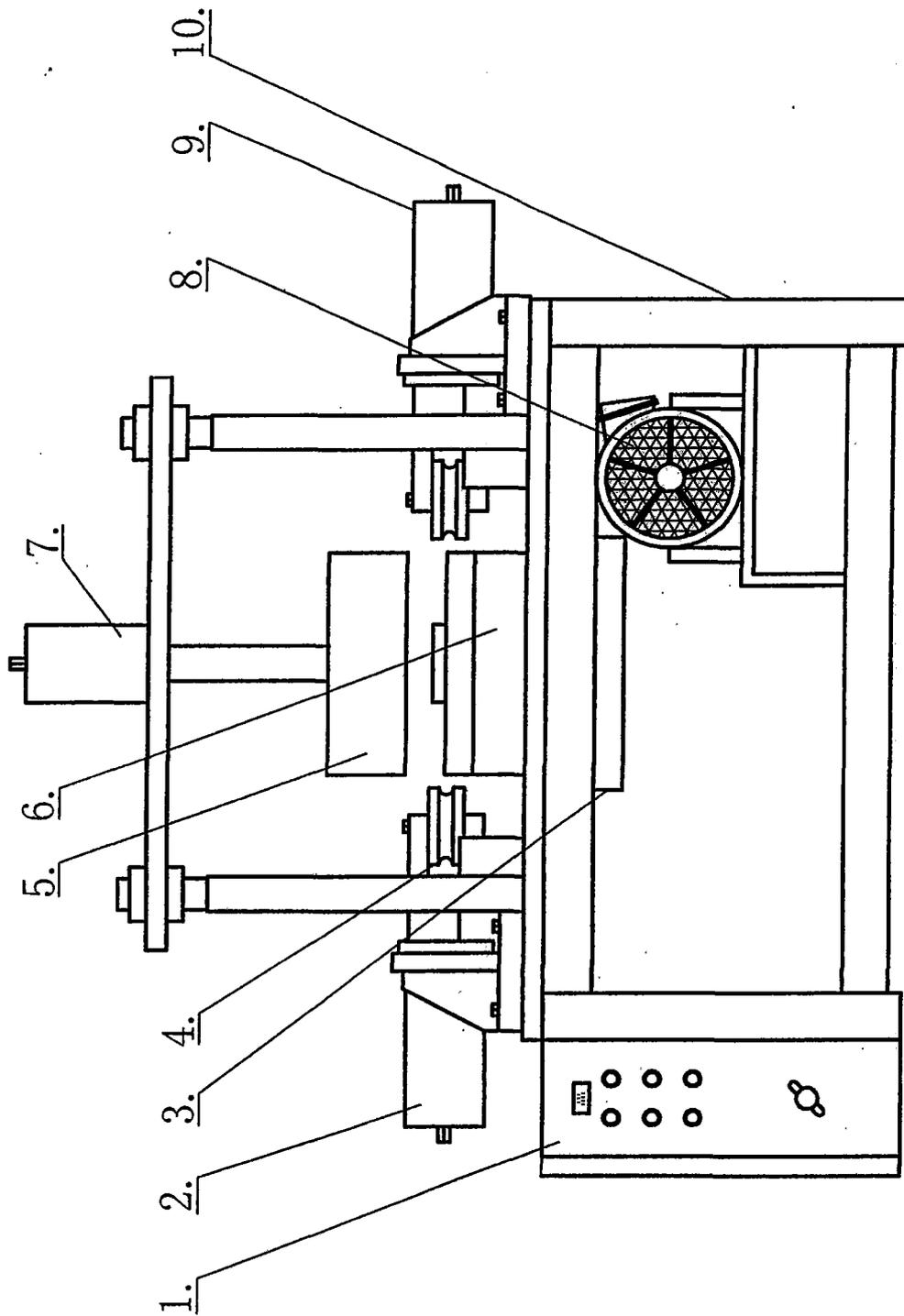


图 1