



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

**OPIS PATENTOWY
PATENTU TYMCZASOWEGO**

112 493

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

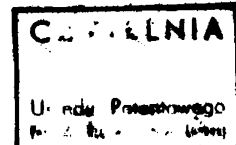
Int. Cl.² B23K 9/24

Zgłoszono 10.11.78 (P. 210884)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono 10.09.79

Opis patentowy opublikowano 31.03.1982



Twórcy wynalazku: Zygmunt Bienias

**Uprawniony z patentu tymczasowego: Opolskie Zakłady Aparatury Spawalniczej,
Opole (Polska)**

Złącze zwłaszcza do uchwytów spawalniczych

1

Przedmiotem wynalazku jest złącze zwłaszcza do uchwytów spawalniczych.

Powszechnie są znane i stosowane złącza w urządzeniach spawalniczych, na przykład w półautomatach spawalniczych w kasce lub szafie sterowniczej, które stanowią szereg oddzielnych łączników: prądowych, gazowych, wodnych i sterowniczych. Złącza te wykonane są najczęściej w postaci gwintowanych króćców z otworami przelotowymi na wylot spoiwa, gazu czy wody. Na króćce nasadzane są w zależności od przeznaczenia węże gumowe, igielitowe do gazu, wody albo spiralne do transportu spoiwa.

Istota złącza według wynalazku polega na tym, że w środkowej części tulei jest zaczepek przechodzący przez wybranie umieszczone w tulei gniazda, do spiralnie naciętego kanału w tulei, w której znajduje się obwodowy kanał nad otworami znajdującymi się w końcowej części tulei między uszczelnieniami. Przyłącze prądowe znajduje się pomiędzy tuleją a ustnikiem. Natomiast średnica środkowej tulei jest większa od końcowej części tulei.

Przykład rozwiązania według wynalazku uwidoczony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia złącze w półprzekroju — półwidoku, a fig. 2 przedstawia przekrój poprzeczny gniazda złącza w miejscu zaczepek.

Złącze składa się z wtyku gniazda 6, który w przedniej części osadzony jest w izolowanej rękojeści 8 osłaniającej wszystkie przyłącza od strony przewodów. W środkowej części tulei 6a znajduje się zaczepek 3 wykonany w postaci kołka, który po przejściu przez wybranie 10 w tulei

2

gniazda 13 powoduje poprzez obrót, dokładnie półobrót, rękojeścią 8 trwałe połączenie wtyku 2 z gniazdem 1 wskutek zazębienia się zaczepek 3 ze spiralnie naciętym kanałem 20 w tulei 13. W tylnej części tulei 6b znajdują się na obwodzie otwory 9 do przepływu gazu dostarczonego otworem 5 do tulei 13 z której to obwodowym kanałem 14 rozprowadzony jest do wszystkich otworów 9. Tuleja 6b jest uszczelniona końcówką 7 od wewnątrz i łączy wkład 15 którym transportowane jest spoiwo. Tuleja gniazda 13 posiada po obydwu stronach obwodowego kanału 14 dwa pierścienie uszczelniające 4 a końcowa część tulei 13 posiada wewnętrzny gwint 16 do przykręcania przyłącza prądowego 18 ustnikiem 17, który w osi posiada otwór 19 do transportu spoiwa. Tuleja 13 osadzona jest w oprawie gniazda 11 która odizolowuje całe gniazdo od elementów na których jest mocowana. Gniazdo złącza 1 umocowane jest w urządzeniu spawalniczym przy pomocy nakrętki 12. Połączenie prądowe dokonywane jest po wykonaniu około pół obrotu uchwytem w gnieździe na powierzchni czołowej 21 tulei 13.

Zastrzeżenia patentowe

1. Złącze zwłaszcza do uchwytów spawalniczych, składające się z gniazda zawierającego uszczelnioną tuleję zakończoną ustnikiem i wtyku z tuleją osadzoną w rękojeści, **znamiennie tym**, że w środkowej części tulei (6a) jest zaczepek (3) przechodzący przez wybranie (10) umieszczone w tulei gniazda (13) do spiralnie naciętego kanału

(20) w tulei (13), w której znajduje się obwodowy kanał (14) nad otworami (9) znajdującymi się w końcowej części tulei (6b), zaś między uszczelnieniami (4) a pomiędzy tuleją (13) i ustnikiem (17) jest przyłącze prądowe (18).

2. Złącze według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że zacpek (3)

jest w postaci kołka.

3. Złącze według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że średnica tulei (6a) jest większa od średnicy tulei (6b).

4. Złącze według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że wybranie (10) rozpoczyna się od powierzchni czołowej (21) tulei (13).

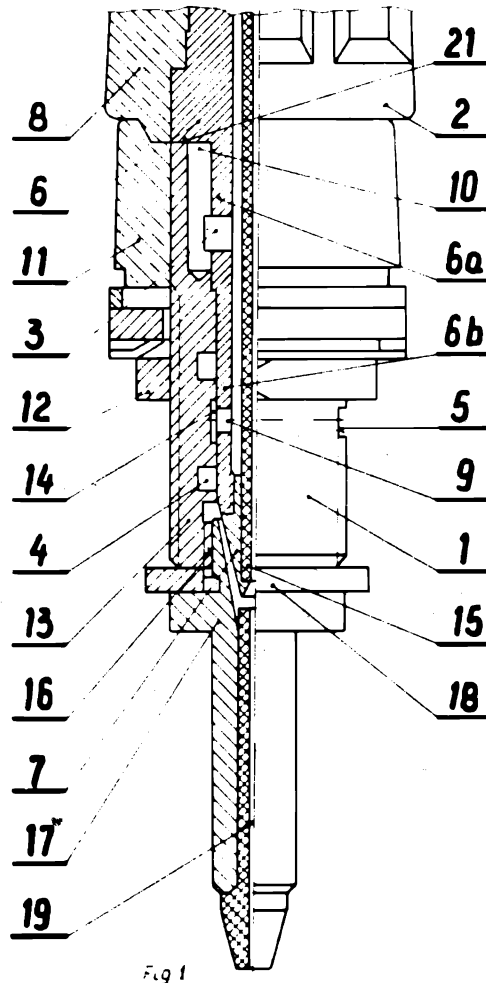


Fig. 1

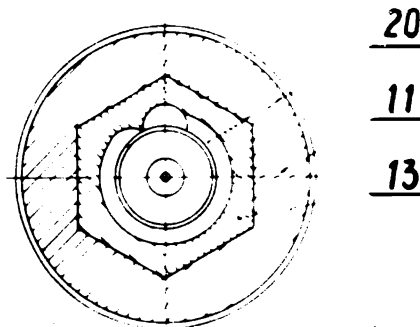


Fig. 2