



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202785080 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220518426. 2

(22) 申请日 2012. 10. 09

(73) 专利权人 平湖迪工机械制造有限公司

地址 314211 浙江省嘉兴市平湖市新埭镇石
桥村独新公路 188 号

(72) 发明人 陆兴观

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务
所(普通合伙) 33217

代理人 魏亮

(51) Int. Cl.

B65H 54/553(2006. 01)

B65H 49/26(2006. 01)

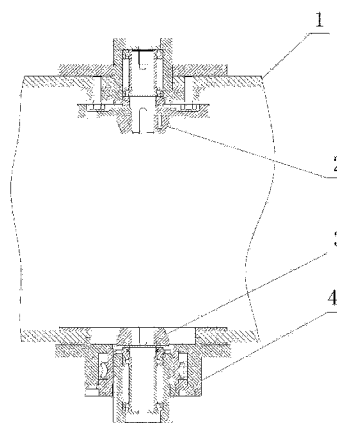
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

摇篮架顶尖装置

(57) 摘要

本实用新型涉及摇篮架顶尖装置,包括机架,还包括固定连接在机架一侧的固定顶尖、活动连接在机架另一侧的移动顶尖,所述固定顶尖的前端和移动顶尖的前端均为锥形;本实用新型的优点:将线盘轴孔安装在前端设有锥形的固定顶尖和移动顶尖上,因锥形的前端直径比线盘轴孔小,故线盘轴孔与固定顶尖和移动顶尖的同心度偏移就可以安装线盘,只需通过一人操作,降低了劳动成本,提高了生产效率。



1. 摇篮架顶尖装置,包括机架(1),其特征在于:还包括固定连接在机架(1)一侧的固定顶尖(2)、活动连接在机架(1)另一侧的移动顶尖(3),所述固定顶尖(2)的前端和移动顶尖(3)的前端均为锥形。

2. 根据权利要求1所述的摇篮架顶尖装置,其特征在于:所述固定顶尖(2)的最小直径与固定顶尖(2)的最大直径相差6-10mm,所述移动顶尖(3)的最小直径与移动顶尖(3)的最大直径相差6-10mm。

3. 根据权利要求2所述的摇篮架顶尖装置,其特征在于:所述固定顶尖(2)的最小直径与固定顶尖(2)的最大直径相差8mm,所述移动顶尖(3)的最小直径与移动顶尖(3)的最大直径相差8mm。

4. 根据权利要求1所述的摇篮架顶尖装置,其特征在于:所述机架(1)上固定有移动顶尖(3)移动的轴套(4)。

5. 根据权利要求4所述的摇篮架顶尖装置,其特征在于:所述移动顶尖(3)和轴套(4)之间通过螺纹连接。

摇篮架顶尖装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及摇篮架顶尖装置。

背景技术

[0002] 现有 500 型摇篮架顶尖为直顶尖,为了保证线盘在顶尖上的平稳转动,因此线盘轴孔与直顶尖轴的公差配合较小,而为了保证线盘的顺利安装,上线盘时,线盘轴孔与直顶尖轴要保持同心度一致,所有对线盘的吊装要求较高,需要二人同时操作,费人又费时。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题现有线盘安装不方便,安装工作量大,从而提供摇篮架顶尖装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:摇篮架顶尖装置,包括机架,还包括固定连接在机架一侧的固定顶尖、活动连接在机架另一侧的移动顶尖,所述固定顶尖的前端和移动顶尖的前端均为锥形。

[0005] 优选的,所述固定顶尖的最小直径与固定顶尖的最大直径相差 6-10mm,所述移动顶尖的最小直径与移动顶尖的最大直径相差 6-10mm,便于安装,结构简单,使用效果好。

[0006] 优选的,所述固定顶尖的最小直径与固定顶尖的最大直径相差 8mm,所述移动顶尖的最小直径与移动顶尖的最大直径相差 8mm,安装方便,使用效果更好。

[0007] 优选的,所述机架上固定有移动顶尖移动的轴套,也可以通过其他便于活动连接的方式,轴套结构简单,使用效果好。

[0008] 优选的,所述移动顶尖和轴套之间通过螺纹连接,便于移动,使用效果好。

[0009] 综上所述,本实用新型的优点:将线盘轴孔安装在前端设有锥形的固定顶尖和移动顶尖上,因锥形的前端直径比线盘轴孔小,故线盘轴孔与固定顶尖和移动顶尖的同心度偏移就可以安装线盘,只需通过一人操作,降低了劳动成本,提高了生产效率。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0011] 图 1 为本实用新型的摇篮架顶尖装置结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,摇篮架顶尖装置,包括机架 1,还包括固定连接在机架 1 一侧的固定顶尖 2、活动连接在机架 1 另一侧的移动顶尖 3,所述固定顶尖 2 的前端和移动顶尖 3 的前端均为锥形,所述固定顶尖 2 的最小直径与固定顶尖 2 的最大直径相差 6-10mm,所述移动顶尖 3 的最小直径与移动顶尖 3 的最大直径相差 6-10mm,便于安装,结构简单,使用效果好,所述固定顶尖 2 的最小直径与固定顶尖 2 的最大直径相差 8mm,所述移动顶尖 3 的最小直径与移动顶尖 3 的最大直径相差 8mm,安装方便,使用效果更好,所述机架 1 上固定有移动顶尖 3

移动的轴套 4,也可以通过其他便于活动的连接方式,轴套结构简单,使用效果好,所述移动顶尖 3 和轴套 4 之间通过螺纹连接,便于移动,使用效果好。

[0013] 将前端直径小于线盘轴孔 8mm 的固定顶尖 2 和移动顶尖 3 安装在机架 1 上,将线盘的一端先安装在机架 1 上的固定顶尖 2 上,通过螺纹转动作用将设置在机架 1 上的移动顶尖 3 推动并将线盘另一端固定,由于固定顶尖 2 的前端和移动顶尖 3 的前端分别比线盘轴孔小,安装方便。

[0014] 将线盘轴孔安装在前端设有锥形的固定顶尖和移动顶尖上,因锥形的前端直径比线盘轴孔小,故线盘轴孔与固定顶尖和移动顶尖的同心度偏移就可以安装线盘,只需通过一人操作,降低了劳动成本,提高了生产效率。

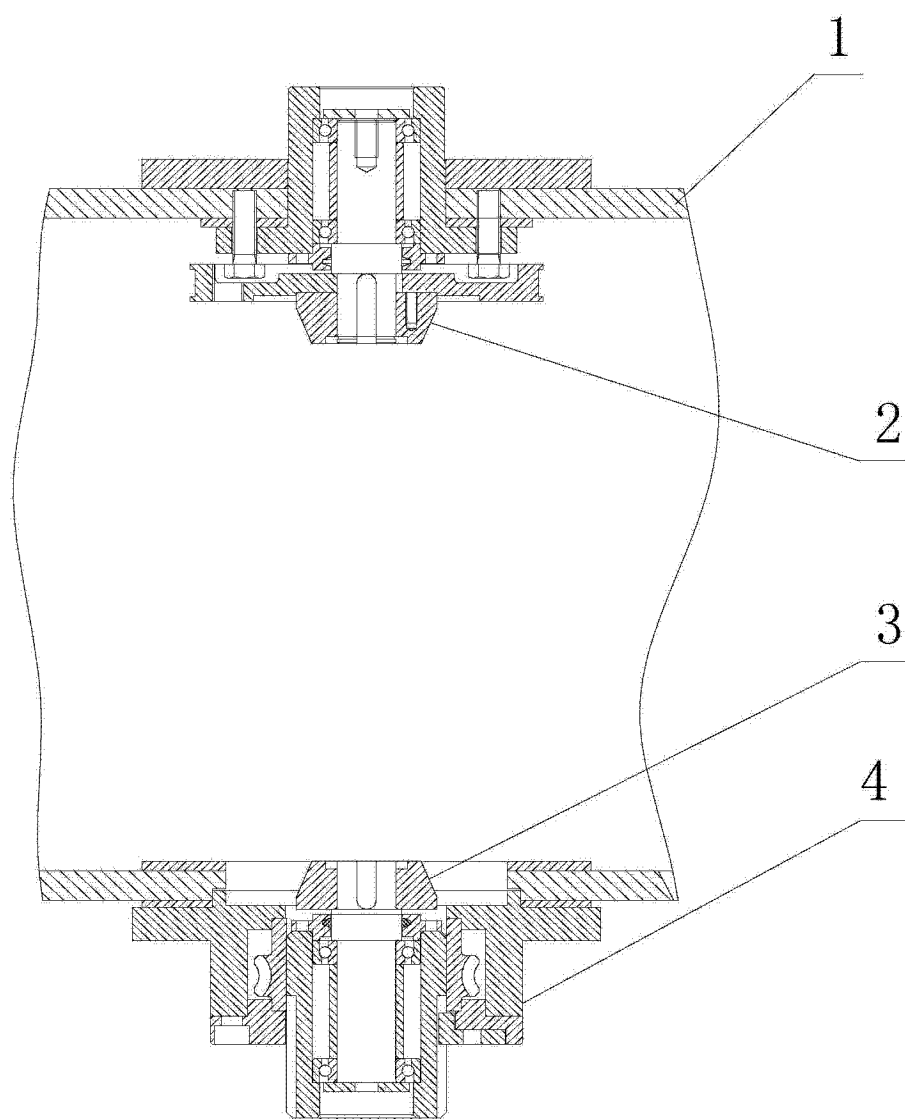


图 1