



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I623285 B

(45)公告日：中華民國 107 (2018) 年 05 月 11 日

(21)申請案號：103128288

(22)申請日：中華民國 103 (2014) 年 08 月 18 日

(51)Int. Cl. : A45D44/22 (2006.01)

C09J7/02 (2006.01)

(30)優先權：2013/08/23 日本

2013-173889

(71)申請人：雅姿布萊恩股份有限公司 (日本) ARTSBRAINS. CO. LTD. (JP)

日本

(72)發明人：岩垣直子 IWAGAKI, NAOKO (JP)；鎌形雅之 KAMAGATA, MASAYUKI (JP)；

谷山次郎 TANIYAMA, JIROU (JP)

(74)代理人：林志剛

(56)參考文獻：

TW 572738

CN 101341086A

審查人員：李奕緯

申請專利範圍項數：11 項 圖式數：21 共 35 頁

(54)名稱

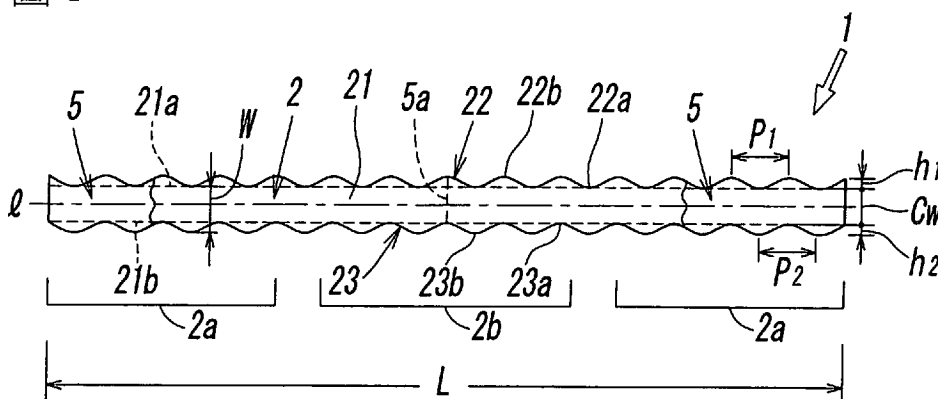
化粧用眼瞼整形用膠帶及其製造方法

(57)摘要

本發明之課題在提供一種，係由可延伸且在其延伸後還具有彈性的收縮性的細長的基材片塗著黏著劑而成的帶狀構件所構成，而構成利用上述基材片的延伸後的彈性的收縮性，在眼瞼形成沿著該帶狀構件的皺摺的化粧用眼瞼整形用膠帶，該化粧用眼瞼整形用膠帶係改善對眼瞼的皮膚的接著性者、及其製造方法。解決手段，係在由：可延伸且在其延伸後還具有彈性的收縮性的細長的基材片(3)的兩面塗著有黏著劑(4)而成的帶狀構件(2)；以及被黏著在帶狀構件的兩面的黏著劑，且與帶狀構件形成同形狀並在中央具有易斷裂部(5a)的剝離薄片(5)所構成之化粧用眼瞼整形用膠帶(1)，其中，在帶狀構件的兩側端於長方向的整體上凸設有波形的凸出部(22、23)。

指定代表圖：

圖 1



符號簡單說明：

5 . . . 剝離薄片

W . . . 間距

21 . . . 芯部

22 . . . 凸出部

22a . . . 基端

1 . . . 化粧用眼瞼整形用膠帶

Cw . . . 寬幅

21b . . . 第 2 側端

23 . . . 凸出部

23a . . . 基端

- p2 . . . 間距
- 21a . . . 第 1 側端
- 2 . . . 帶狀構件
- 5a . . . 易斷裂部
- 22b . . . 前端
- p1 . . . 間距
- h1 . . . 高度
- h2 . . . 高度
- 2a . . . 把持區域
- 23b . . . 前端
- 2b . . . 貼著區域
- L . . . 長度

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】(中文/英文)

化粧用眼瞼整形用膠帶及其製造方法

【技術領域】

[0001] 本發明是關於一種，將可延伸且在其延伸後還具有彈性的收縮性的基材片上塗著黏著劑而成的帶狀構件伸長到上述基材片被伸長的預定長度的狀態下貼在眼瞼上，並利用上述基材片的彈性的收縮性，形成假的雙眼皮或在下眼瞼形成隆起（所謂淚袋）等之可在眼瞼施予假整形的化粧用眼瞼整形用膠帶及其製造方法者。

【先前技術】

[0002] 以作為不進行外科手術就將單眼皮形成假的雙眼皮的雙眼皮形成用的化粧品來說，從以往已知有將溶液塗布在眼瞼的皮膚上的溶液型（專利文獻 1~3）與將黏著膠帶貼在眼瞼的皮膚上的膠帶型（專利文獻 4~8）。

而且，該等溶液型及膠帶型者，根據形成有雙眼皮的方式，主要可分類成：利用雙面膠帶、接著劑等在折疊眼瞼的皮膚彼此的狀態下進行接著，藉此形成雙眼皮的摺痕的方式（接著方式）、與藉由將溶液塗佈在眼瞼的皮膚上讓其乾燥，或將黏著膠帶貼著在眼瞼的皮膚上等，而在眼瞼的皮膚上形成硬質的被膜，當張開眼瞼時沿著其被膜的

上緣折疊皮膚而形成有雙眼皮的折痕的方式（百葉方式（Shutter））。

然而，該等以往的雙眼皮形成用的化粧品，因為是利用溶液或膠帶的接著、被膜強迫形成雙眼皮的折痕者，所以所形成的雙眼皮往往變的不自然，或使用的情況顯眼，且使用者會有容易感覺到僵硬感等的不舒適感等的問題點。

[0003] 於此，申請人為了解決這樣的問題，而提案有可藉由與上述以往者完全不同的方式形成雙眼皮的雙眼皮形成用膠帶（專利文獻 9）。該雙眼皮形成用膠帶，係由可延伸且在其延伸後還具有彈性的收縮性的合成樹脂形成的帶狀構件所構成，並利用其帶狀構件的延伸後的彈性的收縮性，讓該帶狀構件陷入眼瞼，而形成沿著其帶狀構件的凹溝狀的皺摺者，其結果，張開上眼瞼時，在該皺摺部自然地折疊上眼瞼而形成有雙眼皮的折痕。

再者，近來也提案有同樣利用帶狀構件的延伸後的彈性的收縮性，藉由在下眼瞼的下方形成皺摺，而在下眼瞼形成鼓起（所謂淚袋），來讓眼睛產生立體感的化粧用膠帶也受到矚目。

[先行技術文獻]

[專利文獻]

[0004]

[專利文獻 1] 日本特開 2007-106711 號公報

- [專利文獻 2] 日本實用新案登錄第 3111511 號公報
- [專利文件 3] 日本特開平 02-188512 號公報
- [專利文獻 4] 日本實用新案登錄第 3154139 號公報
- [專利文件 5] 日本特開平 10-304935 號公報
- [專利文獻 6] 日本特開 2005-334108 號公報
- [專利文獻 7] 日本特開 2007-111218 號公報
- [專利文獻 8] 日本特開 2009-195410 號公報
- [專利文獻 9] 日本特許第 3277180 號公報

【發明內容】

[發明所欲解決之課題]

[0005] 然而，在上述這類利用帶狀構件延伸後的彈性的收縮性讓該帶狀構件陷入眼瞼，而沿著該帶狀構件形成皺摺的各種化粧用眼瞼整形用膠帶，在使用時，必須拉帶狀構件在其延伸的狀態下貼在眼瞼的皮膚，來讓眼瞼與膠帶一起收縮。另一方面，因為讓帶狀構件延伸時，被塗佈在帶狀構件的黏著劑層也同時延伸，所以黏著劑層的厚度會變薄，或依情況會有黏著劑層斷掉而產生無黏著劑層的部分。

因此，拉該帶狀構件讓其延伸的狀態下貼在眼瞼的皮膚時，依據眼瞼的皮膚的狀態，在帶狀構件與眼瞼的皮膚之間不能獲得充分的接著力，當該帶狀構件收縮時與眼瞼的皮膚之間產生滑動，其結果，會有不能在眼瞼形成對應帶狀構件的實際的收縮量的深度的皺摺，亦即，形成假的

雙眼皮或在下眼瞼形成鼓起等，無法在眼瞼形成施予假的整形所需要的深度的皺褶的情況。

[0006] 於此，本發明之技術課題在提供一種，係由可延伸且在其延伸後還具有彈性的收縮性的細長的基材片上塗著黏著劑而成的帶狀構件所構成，將該帶狀構件伸長到上述基材片被延伸的長度的狀態下貼在眼瞼，利用上述基材片的延伸後的彈性的收縮性，讓該帶狀構件陷入眼瞼，藉此構成在眼瞼形成沿著該帶狀構件的皺摺的化粧用眼瞼整形用膠帶，該化粧用眼瞼整形用膠帶，係改善對眼瞼的皮膚的接著性者、及其製造方法。

[解決課題用的手段]

[0007] 為了解決上述課題，本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶，係由合成樹脂所形成，且可在長方向延伸並在其延伸後還具有彈性的收縮性的細長的基材片的兩面或單面塗佈有將該基材片貼著在眼瞼用的黏著劑而成帶狀構件，上述帶狀構件具有：位在其長方向的一端側與另一端側能用指尖把持的一對的把持區域；以及位在該等一對的把持區域之間作為對眼瞼貼著用的貼著區域，將上述帶狀構件的貼著區域伸長到上述基材片被延伸長度的狀態下黏貼在眼瞼，利用上述基材片的延伸後的彈性的收縮性讓該帶狀構件陷入眼瞼，藉此構成在眼瞼形成沿著該帶狀構件的皺摺之化粧用眼瞼整形用膠帶，其特徵為：上述帶狀構件，係由：芯部、以及突出部一體被形成，該芯部係具

有從其長方向的一端到另一端成直線狀延伸，在寬幅方向的兩側形成互相平行第 1 及第 2 側端，該突出部係至少在上述貼著區域，從該芯部的第 1 及第 2 側端的各側端朝寬幅方向凸設。

[0008] 在本發明，「延伸」是指：拉伸由合成樹脂形成的基材片讓其移行到塑性區域的情況，亦即，表示讓其塑性變形，「延伸可能」是指：使用者可用自己的手延伸使用的意思。又，「彈性的收縮性」是指：藉由拉而被延伸在消除其力時所產生的收縮中，僅隨著彈性的收縮力幾乎瞬間的收縮的意思，「延伸後還具有彈性的收縮性」是指：被延伸之後還具有抵抗眼瞼的拉緊而可沿著帶狀構件陷入眼瞼而可形成皺褶的彈性的收縮性的意思而且，「眼瞼」是指：上眼瞼及下眼瞼的總稱。

[0009] 在這類的樣的本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶，用手指把持上述帶狀構件的把持區域朝長方向拉，藉此，將其貼著區域伸長到延伸上述基材片的預定長度時，該貼著區域的黏著劑之層也同時被拉伸，可是關於上述突出部，是因為愈到其前端側上述基材片的延伸率變小，所以黏著劑之層也可確保比上述芯部更厚的適當的厚度。

因此，拉伸帶狀構件的狀態下，將其貼著區域壓抵在眼瞼的皮膚時，可讓該貼著區域更確實地對眼瞼的皮膚進行接著，當基材片彈性地收縮時，可抑制在該帶狀構件與眼瞼的皮膚之間發生滑動的情況。因此，可更確實地在眼瞼形成對應膠帶狀構件的實際的收縮量的深度的皺褶，亦

即，形成假的雙眼皮，或在下眼瞼形成隆起（所謂淚袋）等，可更確實地在眼瞼形成必須施予假的整形的深度的皺褶。

[0010] 於上述化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，在上述第 1 及第 2 側端的各側端形成有複數個上述突出部為期望。

此時，理想是在上述第 1 及第 2 側端的各側端，上述突出部由均一的高度及均一的間距被形成，更理想的是，上述第 1 側端中的突出部的高度及間距、與上述第 2 側端中的突出部的高度及間距互相相等地被形成，更理想的是，在上述帶狀構件的長方向，上述第 1 側端的突出部與第 2 側端的突出部以逆相位被形成。

[0011] 又，於上述化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，上述帶狀構件從其長方向的一端到另一端具有均一的寬幅為理想，尤其，上述突出部形成波形為理想。

此外，於該化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，也可由上述帶狀構件的長方向的一端到另一端的整體，在上述第 1 及第 2 側端的形成有上述突出部。

[0012] 再者，上述化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，是由：在上述基材片的兩面塗著黏著劑而成的帶狀構件；以及由對於黏著劑具有易剝離性的合成樹脂形成與該帶狀構件同形狀，而貼著在該帶狀構件中塗著黏著劑的黏著面的剝離薄片所構成，該剝離薄片在其長方向的中央部具有被切設在寬幅方向往長方向拉就斷裂的易斷裂部為理想。

此時，從剝離薄片之上把持上述帶狀構件的把持區域朝長方向拉的時候，該剝離薄片在上述易斷裂部斷裂，而可將上述貼著區域伸長到上述基材片所延伸的預定長度。

[0013] 然而，在如此將上述帶狀構件夾持在 2 片的剝離薄片之間，而將該等剝離薄片與帶狀構件形成彼此同樣形狀之化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，因為該膠帶彼此各自獨立，所以將複數條一起收納在盒子內為一般。然而，申請人先前在上述專利文件 9 所提案的是該膠帶的側方的兩端面互相形成平行朝長方向延伸，且黏著劑之層露出在該端面，而且，在製造時裁切成個別的膠帶時，因為黏著劑的一部分在其端面被擠出，所以在盒子內該膠帶的側方彼此容易沿著該端面連續連著於長方向，在使用時，會有剝開接著的膠帶彼此變的困難的情況。

[0014] 相對於此，在本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶，帶狀構件由：芯部、以及突出部所形成，該芯部係具有從其長方向的一端到另一端成直線狀延伸，且在寬幅方向的兩側形成互相平行第 1 及第 2 側端，該突出部係至少在上述貼著區域，從該芯部的第 1 及第 2 側端的各側端朝寬幅方向凸設，且上述剝離薄片也具有與該帶狀構件同樣形狀。因此，被收納在盒子的複數個膠帶，只要在長邊方向稍微錯開，例如即使該膠帶的端面彼此接著，也成為點狀或斷斷續續的接著，而可防止沿著該端面的連續性的接著，所以從盒子取出使用時，可容易剝離接著的膠帶彼此。

[0015] 又，本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶，是特別適合作為雙眼皮形成用膠帶被使用，此時，將上述帶狀構件的貼著區域伸長到上述基材片被延伸長度的狀態下黏貼在上眼瞼，利用該基材片的延伸後的彈性的收縮性讓該帶狀構件陷入上眼瞼，藉此在上眼瞼形成沿著該帶狀構件的皺摺，張開上眼瞼時利用該皺摺折疊上眼瞼而形成有雙眼皮的折痕。

另一方面，使用本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶在下眼瞼形成隆起時，也同樣將上述帶狀構件的貼著區域伸長到上述基材片被延伸長度的狀態下黏貼在形成下眼瞼的隆起的下方位置，利用該基材片的延伸後的彈性的收縮性讓該帶狀構件陷入該位置，藉此在此形成有沿著該帶狀構件的皺摺。如此一來，在形成於其下眼瞼的皺摺的上方形形成有隆起，而可讓眼睛具有立體感。

[0016] 此外，本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶，是可藉由具有以下的步驟的方法進行製造。

(1) 準備在由形成上述基材片的合成樹脂而成的基材薄片兩面或單面塗著黏著劑的黏著薄片的步驟，

(2) 一邊讓具有與上述突出部同樣輪廓形狀的刀尖的切斷刀與上述黏著薄片相對地移動，一邊利用該切斷刀切斷該黏著薄片，藉此，獲得上述化粧用眼瞼整形用膠帶的步驟。

[0017] 而且，使用本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶的時候，用手指把持上述帶狀構件的長方向的一端側與另

一端側的一對的把持區域，將該帶狀構件朝長方向拉，而將位在該等把持區域間的貼著區域伸長到基材片被延伸的預定長度的狀態下（亦即，拉伸帶狀構件的狀態下），將上述貼著區域壓抵於眼瞼來進行黏貼。然後，將指尖從把持區域放開時，隨著基材片的收縮眼瞼的皮膚也收縮，可是因為眼瞼的皮膚幾乎沿著眼球形成往外側的凸曲面，所以帶狀構件陷入眼瞼，而形成假的雙眼皮或在下眼瞼形成隆起等，而能在眼瞼沿著該帶狀構件形成有必須施予假的整形所需要的深度的皺褶。

[發明的效果]

[0018] 根據本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶，用手指把持上述帶狀構件的把持區域朝長方向拉，藉此，將其貼著區域伸長到上述基材片被延伸的預定長度時，該貼著區域的黏著劑之層也同時被拉伸，可是關於上述突出部，因為是愈到其前端側上述基材片的延伸率變小，所以黏著劑之層也可確保比上述芯部更厚的適當的厚度。

因此，拉伸帶狀構件的狀態下，將其貼著區域壓抵在眼瞼的皮膚時，可讓該貼著區域更確實地對眼瞼的皮膚進行接著，當基材片彈性地收縮時，可抑制在該帶狀構件與眼瞼的皮膚之間發生滑動的情況。因此，可更確實地在眼瞼形成對應膠帶狀構件的實際的收縮量的深度的皺褶，亦即，形成假的雙眼皮，或在下眼瞼形成隆起等，可更確實地在眼瞼形成必須施予假的整形的深度的皺褶。

【圖式簡單說明】

[0019]

[圖 1] 表示作為本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶的一實施形態的雙眼皮形成用膠帶的部分斷裂俯視圖。

[圖 2] 從側方觀看圖 1 的膠帶的圖。

[圖 3] 為圖 2 的膠帶的 A-A 剖視圖。

[圖 4] 為圖 1 的膠帶的分解立體圖。

[圖 5] 是包含圖 2 的膠帶的易斷裂部的部分 B 的放大圖。

[圖 6] 表示在圖 1 的膠帶，將帶狀構件伸長到基材片被延伸的預定長度時的貼著區域的狀態的概略圖。

[圖 7] 表示使用本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶的雙眼皮的形成方法的概略圖 1。

[圖 8] 是該概略圖 2。

[圖 9] 是該概略圖 3。

[圖 10] 是該概略圖 4。

[圖 11] 是該概略圖 5。

[圖 12] 是該概略圖 6。

[圖 13] 是該概略圖 7。

[圖 14] 表示使用本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶的製造過程的概略圖 1。

[圖 15] 是該概略圖 2。

[圖 16] 是該概略圖 3。

者，考慮到所謂基材片 3 的材質、以及操作性、使用感及所形成的雙眼皮的美觀等的感覺的評價等，可適當決定。

[0026] 此外，以黏著劑 4、4 來說，雖適合使用皮膚用的丙烯酸系黏著劑，可是並不限於此，只要可用於皮膚者即可。此時，考慮到對眼瞼的皮膚的接著性等的時候，黏著劑 4、4 的厚度 t_2 在 $40\sim 60\mu\text{m}$ 左右為理想，可是並不特別被限定於該範圍者，可依據接著性的性質適當決定。又，帶狀構件 2 的兩面的黏著劑 4、4 也可使用互相不同的黏著劑，且厚度 t_2 也可互相不同。

[0027] 再者，上述雙眼皮形成用膠帶 1，是由相對於黏著劑 4 具有易剝離性的合成樹脂所形成，且具有貼著在上述帶狀構件 2 的兩面亦即貼著在塗有黏著劑 4、4 黏著面的剝離薄片 5、5。

該剝離薄片 5 在俯視觀看與上述帶狀構件 2 被形成同形狀（亦即，在俯視觀看被形成同樣的外形及尺寸），並覆蓋在上述帶狀構件 2 塗有黏著劑 4、4 的黏著面整體。而且，在該剝離薄片 5 的長方向的中央部，在寬幅方向線狀切設有往長方向拉就斷裂的易斷裂部 5a。

[0028] 此時，易斷裂部 5a 是如圖 5 所示，藉由從上述剝離薄片 5 的上述黏著劑 4 接觸的內側面到其厚度方向的途中的切痕所形成者，在使用前，防止上述易斷裂部 5a 因不注意而斷裂的情況。再者，於此，上述剝離薄片 5 的內面雖形成鏡面，外面雖形成細微的粗面，可是在製造階段，藉由讓該剝離薄片 5 反轉來對調與黏著劑 4 接觸的

面，可調整該剝離薄片 5 與黏著劑 4 的剝離性。

[0029] 於此，該剝離薄片 5，是由兼具對上述黏著劑 4 的易剝離性與上述易斷裂部 5a 的斷裂性的矽樹脂一體被形成。該矽樹脂，是因為硬度愈高上述斷裂性優而理想，其厚度 t3 雖在 0.3~0.5mm 左右為期望，可是並不是特別被這個所限定者。該剝離薄片 5，例如也可在紙設置由矽樹脂形成的易剝離層的剝離紙等。又，上述易斷裂部 5a 也並不一定要是上述切痕（半切斷）所為者，例如也可為 V 字狀的切口。

[0030] 以下，依據圖 7~圖 13 說明使用作為本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶 1 的上述雙眼皮形成用膠帶 1 的雙眼皮的形成方法。

首先，圖示雖省略，在擦去要形成兩層的上眼瞼的油分等之後，使用推壓片等確認形成雙眼皮的摺痕的位置。接著，如圖 7 所示，用指尖從剝離薄片 5 之上把持雙眼皮形成用膠帶 1 的帶狀構件 2 的把持區域 2a、2a。這時候，在把持區域 2a、2a 之間至少留下 1cm 前後的貼著區域 2b 為期望。而且，在長方向拉該膠帶 1 時，剝離薄片 5 在中央的易斷裂部 5a 斷裂的同時，將該剝離薄片 5、5 從上述貼著區域 2b 的黏著劑 4、4 剝離，邊伸長帶狀構件 2 的貼著區域 2b 邊使其從裡面露出。再者，被伸長時，如圖 8 所示，貼著區域 2b 的基材片 3 被延伸，而成為即使除去拉力也不會回復到原來的長度的塑性變形後的狀態。此時，基材片 3 伴隨著所謂頸縮亦可。

[0031] 而且，將帶狀構件 2 的貼著區域 2b 伸長到 5 ~ 10cm 左右就停止延伸，如圖 9 所示，直接貼上延伸後的帶狀構件 2 的貼著區域 2b 的狀態下，對欲形成上眼瞼 10 的雙眼皮的折痕的位置進行壓抵，藉此，利用黏著劑 4 將該貼著區域 2b 貼在上眼瞼，接著，讓兩手從膠帶 1 離開去除施加在帶狀構件 2 的拉力與對上眼瞼 10 的按壓力。此時，如上述，該貼著區域 2b 利用上述突出部 22、23 的黏著劑 4 更確實地被黏著在上眼瞼的皮膚。

[0032] 這麼一來，如圖 10 所示，隨著被延伸的基材片 3 的彈性收縮，上眼瞼 10 的皮膚雖然也與被黏貼在眼瞼的帶狀構件 2 的貼著區域 2b 一起收縮，可是如圖 11 所示，由於上眼瞼 10 的皮膚大概形成沿著眼球 11 往外側的凸曲面，所以帶狀構件 2 陷入上眼瞼 10 而形成沿著該帶狀構件 2 的凹溝狀的皺褶 12。此時，帶狀構件 2 成為黏貼在皺褶 12 的底部。

而且，如圖 12 及圖 13 所示，張開上眼瞼 10 的時候，上眼瞼 10 在上述皺褶 12 自然被折返而形成有雙眼皮的折痕 13。

此外，沒有黏貼在帶狀構件 2 的上眼瞼 10 的皮膚的兩端側的剩餘部分，是藉由刀具等在適當的位置（圖 12 中用×表示的位置）切掉。此後，也可用未圖示的推壓片等修整雙眼皮的形狀。

[0033] 另一方面，使用本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶 1，是如圖 13 所示，也可作為在下眼瞼 15 形成隆起

(所謂淚袋) 17 的膠帶來使用時，此時，與形成上述的雙眼皮的時候同樣，將上述帶狀構件 2 的貼著區域 2b 伸長到上述基材片 3 被延伸的預定長度的狀態下，黏貼在形成下眼瞼 15 的隆起 17 的下方位置，利用該基材片 3 的延伸後的彈性的收縮性讓該帶狀構件 2 陷入該位置，藉此在此形成有沿著該帶狀構件 2 的皺摺 16。如此一來，在形成於其下眼瞼 15 的皺褶 16 的上方形形成有隆起 17，而可讓眼睛具有立體感。此外，如此將本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶 1 作為在下眼瞼 15 形成隆起 17 的膠帶使用時，也可將膠帶 1 的長度 L 作成比形成雙眼皮時更短。關於其他的點，基本上，由於是與上述的雙眼皮形成用膠帶 1 的時候同樣，所以為了避免重複所以省略說明。

[0034] 然而，如此將上述帶狀構件 2 夾持在 2 片的剝離薄片 5、5 之間，而將該等剝離薄片 5、5 與帶狀構件 2 形成互相同樣形狀之化粧用眼瞼整形用膠帶 1，因為該膠帶 1 彼此各自獨立，所以要商品化的時候，將複數條一起以長方向對齊的的狀態下收納在盒子內為一般。

然而，申請人先前在上述專利文件 9 所提案的是該膠帶的側方的兩端面互相形成平行朝長方向延伸，且黏著劑之層露出在該端面，而且，在製造時裁切成個別的膠帶時，因為黏著劑的一部分在其端面被擠出，所以在盒子內該膠帶的側方彼此容易沿著該端面連續連著於長方向，在使用時，會有剝開接著的膠帶彼此變的困難的情況。

[0035] 而相對於此，在本發明的化粧用眼瞼整形用

膠帶 1，帶狀構件 2 由：芯部 21、以及突出部 22、23 所形成，該芯部係具有從其長方向的一端到另一端成直線狀延伸，且在寬幅方向的兩側形成互相平行的第 1 及第 2 側端 21a、21b，該突出部係至少在上述貼著區域 2b，從該芯部 21 的第 1 及第 2 側端 21a、21b 的各側端朝寬幅方向凸設，而上述剝離薄片 5、5 也與該膠帶狀構件 2 具有同形狀。因此，被收納在盒子的複數個膠帶 1，只要在長邊方向稍微錯開，例如即使該膠帶 1 的端面彼此接著，也成為點狀或斷斷續續的接著，而可防止沿著該端面的連續性的接著，所以從盒子取出使用時，可容易剝離接著的膠帶彼此。

[0036] 以下，使用圖 14~圖 18 說明作為本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶 1 的上述雙眼皮形成用膠帶 1 的製造方法。

首先，準備在由聚烯烴樹脂、氯乙烯樹脂的合成樹脂形成的基材薄片 30 的兩面塗著黏著劑 4、4 而成的兩面黏著薄片 25（圖 15）。

又，如圖 14 所示，熱成型硬度高的矽樹脂，藉此作成第 1 面 51 為鏡面而與此相反側的第 2 面 52 為粗面的剝離薄片 50，在其第 1 面 51 形成到達厚度方向的途中被切入的互相由等間隔 L 形成平行的複數條的易斷裂線 53。

[0037] 接著，如圖 15 及圖 16 所示，將 2 片的上述剝離薄片 50 的第 1 面 51 分別貼在上述兩面黏著薄片 25 的兩面的黏著劑 4、4，藉此，作成用 2 片剝離薄片 50、

50 夾著兩面黏著薄片 25 的層積薄片 60。此時，2 片的剝離薄片 50、50 的易斷裂線 53、53，是互相朝同方向延伸對向。又，上述兩面黏著薄片 25 的基材薄片 30，尤其薄膜製造時的軸延伸是對於與易斷裂線 53 正交的方向為無延伸或極低的延伸倍率者為期望。

而且，如圖 16 的一點鏈線所示，在互相鄰接的易斷裂線 53 間的中央與該易斷裂線 53 平行地裁斷上述層積薄片 60，而形成寬幅為 L 的細長的細長狀層積薄片 61。

[0038] 接著，準備具有與如圖 17 所示的上述突出部 22、23 同樣的輪廓形狀的刀尖 71 的切斷刀 70，如圖 18 所示，在該薄片 61 的長方向以間距 W 讓該切斷刀 70 與上述細長狀層積薄片 61 邊相對地移動邊利用切斷刀 70 在與上述易斷裂線 53 直角方向將該薄片 61 細細地裁斷。其結果，可獲得在長方向的中央設有上述易斷裂部 5a 的上述雙眼皮形成用膠帶 1。

[0039] 此外，上述帶狀構件 2 的突出部 22、23 的形態，不限定於圖 1 所示者，例如，如圖 19 (a)、(b) 所示，也可僅在帶狀構件 2 的貼著區域 2b 形成突出部 22、23，也可如圖 19 (b) 所示，也可將兩側的突出部 22、23 互相形成同相位。又，如圖 20 (a)、(b) 所示，也可讓突出部 22、23 的間距 $p1$ 、 $p2$ 互相不同，而如圖 20 (b) 所示也可讓突出部 22、23 的高度 $h1$ 、 $h2$ 互相不同。而且，如圖 21 (a)、(b) 所示，將突出部 22、23 形成矩形狀或三角形狀，也可以預定的間隔形成凸

公告本

發明摘要

※申請案號：103128288

※申請日：103 年 08 月 18 日

※IPC 分類： **A45D 44/22** (2006.01)
C09J 7/02 (2006.01)

【發明名稱】(中文/英文)

化粧用眼瞼整形用膠帶及其製造方法

【中文】

本發明之課題在提供一種，係由可延伸且在其延伸後還具有彈性的收縮性的細長的基材片塗著黏著劑而成的帶狀構件所構成，而構成利用上述基材片的延伸後的彈性的收縮性，在眼瞼形成沿著該帶狀構件的皺摺的化粧用眼瞼整形用膠帶，該化粧用眼瞼整形用膠帶係改善對眼瞼的皮膚的接著性者、及其製造方法。

解決手段，係在由：可延伸且在其延伸後還具有彈性的收縮性的細長的基材片（3）的兩面塗著有黏著劑（4）而成的帶狀構件（2）；以及被黏著在帶狀構件的兩面的黏著劑，且與帶狀構件形成同形狀並在中央具有易斷裂部（5a）的剝離薄片（5）所構成之化粧用眼瞼整形用膠帶（1），其中，在帶狀構件的兩側端於長方向的整體上凸設有波形的凸出部（22、23）。

【英文】

申請專利範圍

1.一種化粧用眼瞼整形用膠帶，係由合成樹脂所形成，且可在長方向延伸並在其延伸後還具有彈性的收縮性的細長的基材片的兩面或單面塗佈有將該基材片貼著在眼瞼用的黏著劑而成帶狀構件，

上述帶狀構件具有：位在其長方向的一端側與另一端側能用指尖把持的一對的把持區域；以及位在該等一對的把持區域之間作為對眼瞼貼著用的貼著區域，

將上述帶狀構件的貼著區域伸長到上述基材片被延伸長度的狀態下黏貼在眼瞼，利用上述基材片的延伸後的彈性的收縮性讓該帶狀構件陷入眼瞼，藉此構成在眼瞼形成沿著該帶狀構件的皺摺之化粧用眼瞼整形用膠帶，其特徵為：

上述帶狀構件，係由：芯部、以及突出部一體被形成，該芯部係具有從其長方向的一端到另一端成直線狀延伸，在寬幅方向的兩側形成互相平行之第1及第2側端，該突出部係至少在上述貼著區域，從該芯部的第1及第2側端的各側端朝寬幅方向凸設。

2.如申請專利範圍第1項記載的化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，

在上述第1及第2側端的各側端形成有複數個上述突出部。

3.如申請專利範圍第2項記載的化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，

在上述第 1 及第 2 側端的各側端，上述突出部由均一的高度及均一的間距所形成。

4.如申請專利範圍第 3 項記載的化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，

上述第 1 側端中的突出部的高度及間距、與上述第 2 側端中的突出部的高度及間距互相相等地被形成。

5.如申請專利範圍第 4 項記載的化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，

在上述帶狀構件的長方向，上述第 1 側端的突出部與第 2 側端的突出部由逆相位所形成。

6.如申請專利範圍第 5 項記載的化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，

上述帶狀構件從其長方向的一端到另一端具有均一的寬幅。

7.如申請專利範圍第 3 項記載的化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，

上述突出部形成波形。

8.如申請專利範圍第 3 項記載的化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，

由上述帶狀構件的長方向的一端到另一端的整體，在上述第 1 及第 2 側端的形成有上述突出部。

9.如申請專利範圍第 1 項記載的化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，

該膠帶是由：在上述基材片的兩面上塗著黏著劑而成

的帶狀構件；以及由對於黏著劑具有易剝離性的合成樹脂形成與該帶狀構件同形狀，而貼著在該帶狀構件中塗著有黏著劑的黏著面的剝離薄片所構成，

該剝離薄片在其長方向的中央部具有被切設在寬幅方向往長方向拉就斷裂的易斷裂部。

10.如申請專利範圍第 1 項記載的化粧用眼瞼整形用膠帶，其中，

該化粧用眼瞼整形用膠帶為雙眼皮形成用膠帶，

且是構成將上述帶狀構件的貼著區域伸長到上述基材片被延伸長度的狀態下黏貼在上眼瞼，利用該基材片的延伸後的彈性的收縮性讓該帶狀構件陷入上眼瞼，藉此在上眼瞼形成沿著該帶狀構件的皺摺，張開上眼瞼時利用該皺摺折疊上眼瞼而形成有雙眼皮的折痕。

11.一種化粧用眼瞼整形用膠帶的製造方法，係申請專利範圍第 1 項記載的化粧用眼瞼整形用膠帶的製造方法，且係具有以下的方法，

(1) 準備在由形成上述基材片的合成樹脂而成的基材薄片兩面或單面塗著黏著劑的黏著薄片的步驟，

(2) 一邊讓具有與上述突出部同樣輪廓形狀的刀尖的切斷刀與上述黏著薄片相對地移動，一邊利用該切斷刀切斷該黏著薄片，藉此，獲得上述化粧用眼瞼整形用膠帶的步驟。

圖 1

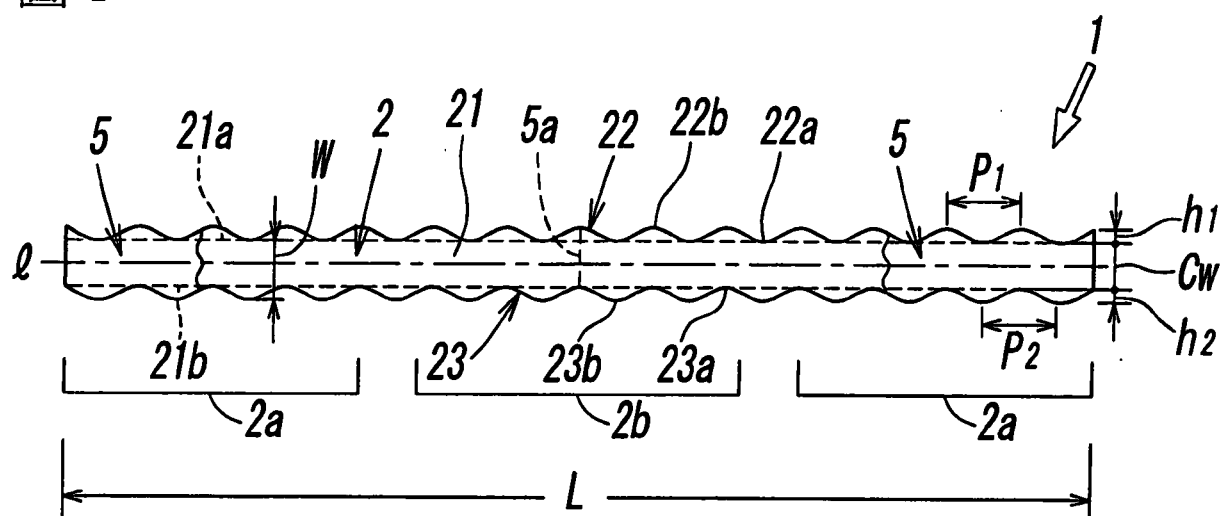


圖 2

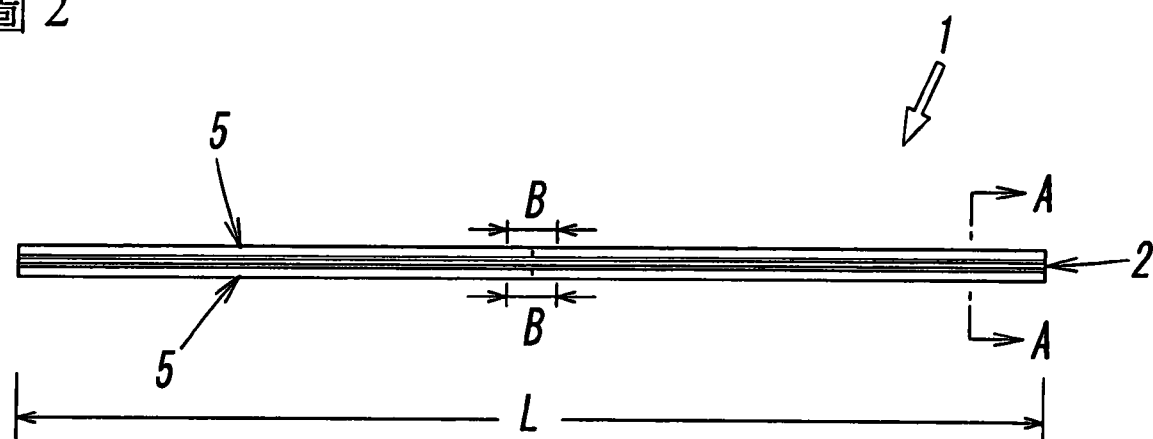


圖 3

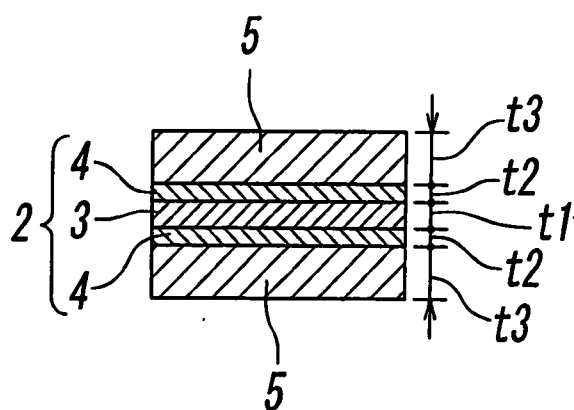


圖 4

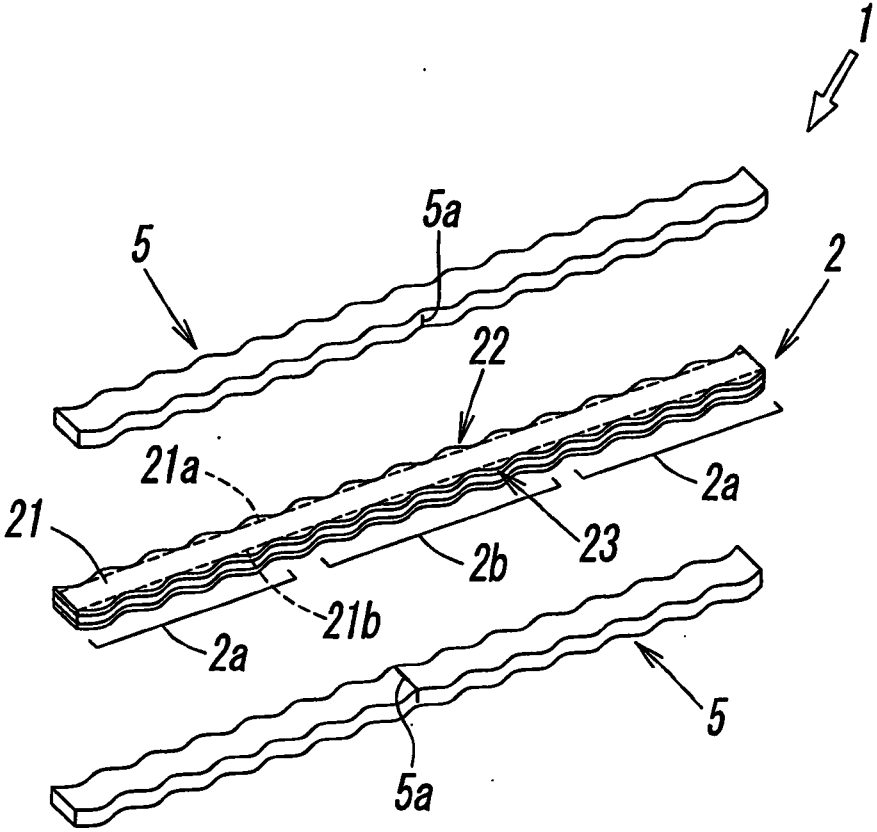


圖 5

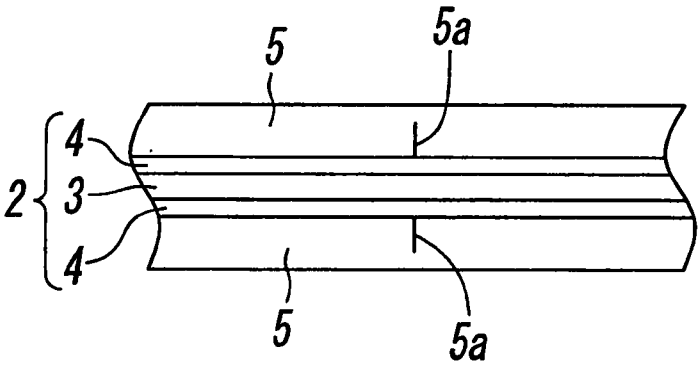


圖 6

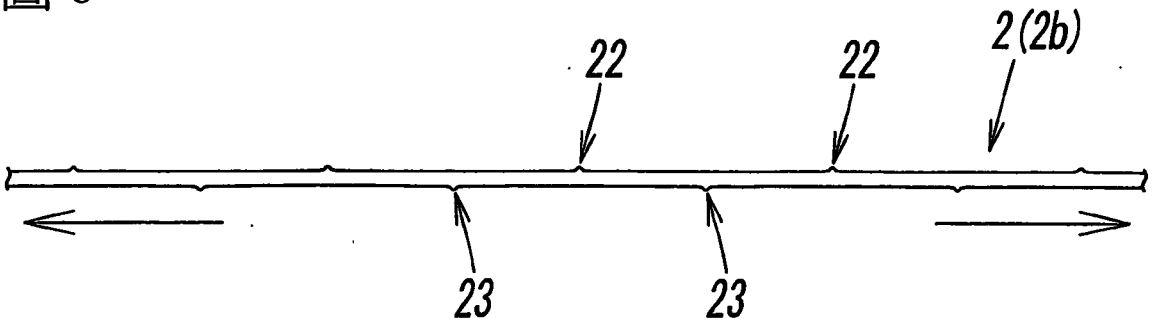


圖 7

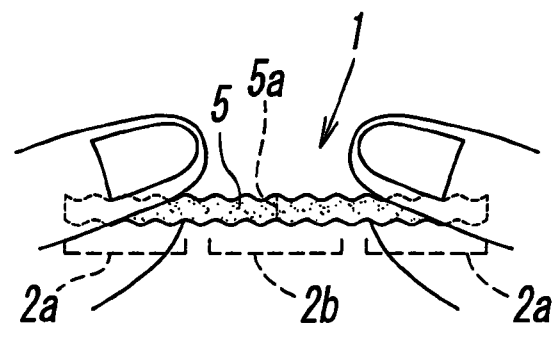


圖 8

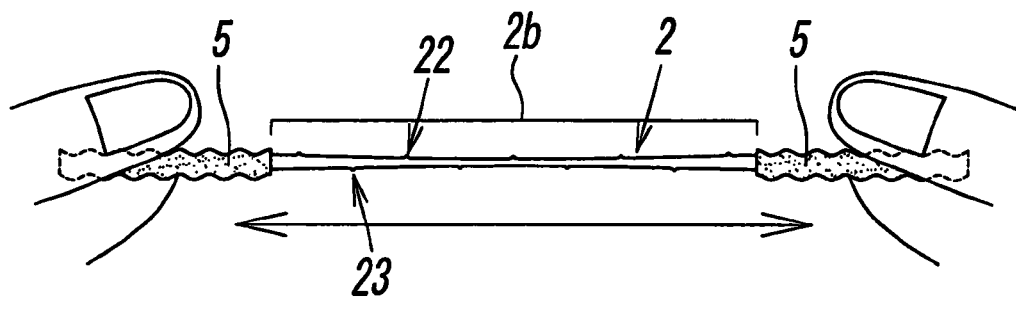


圖 9

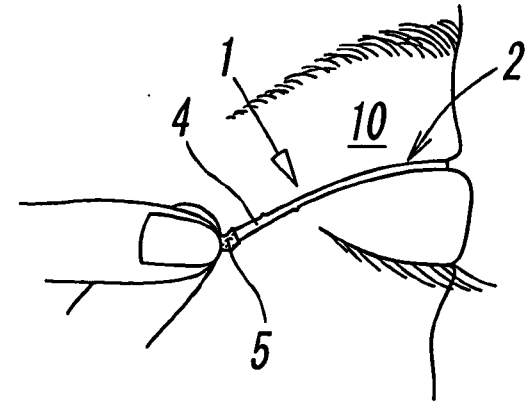


圖 10

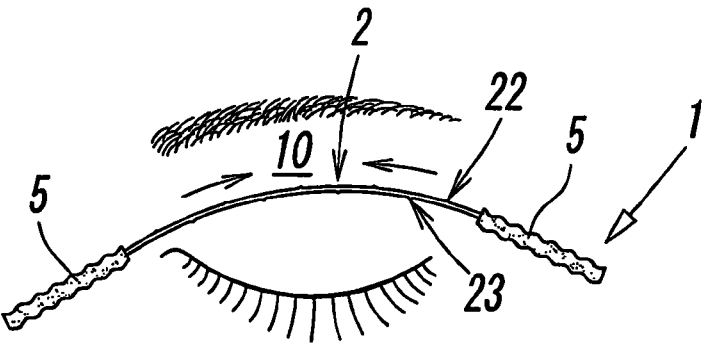


圖 11

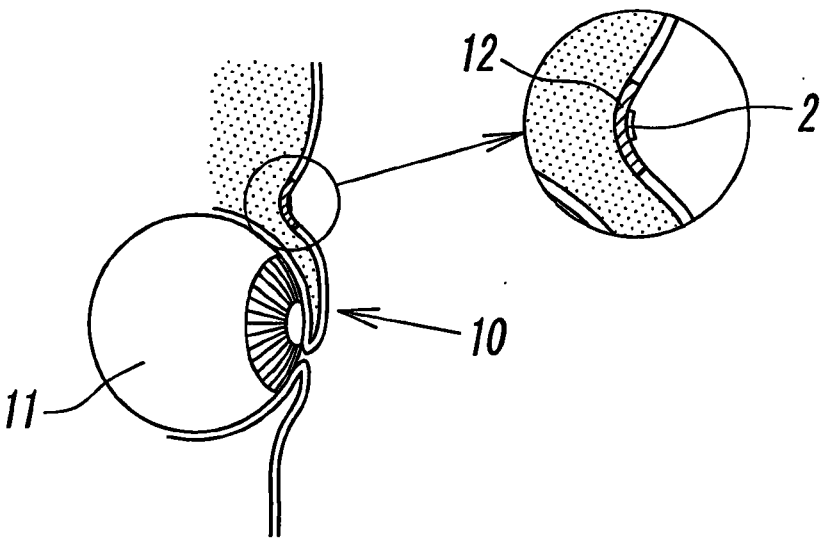


圖 12

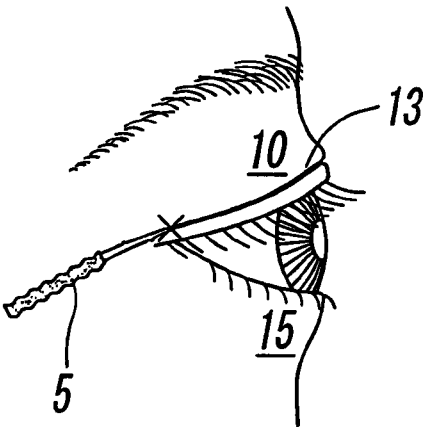


圖 13

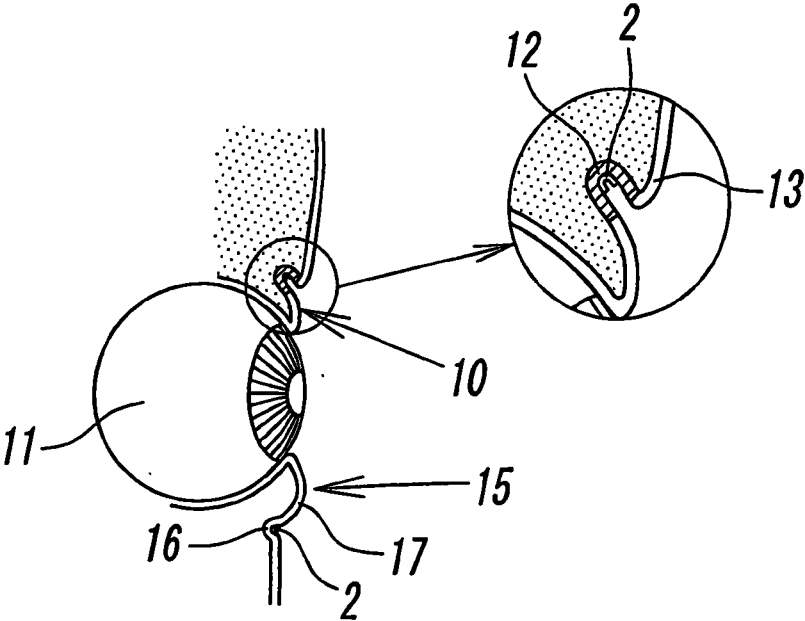


圖 14

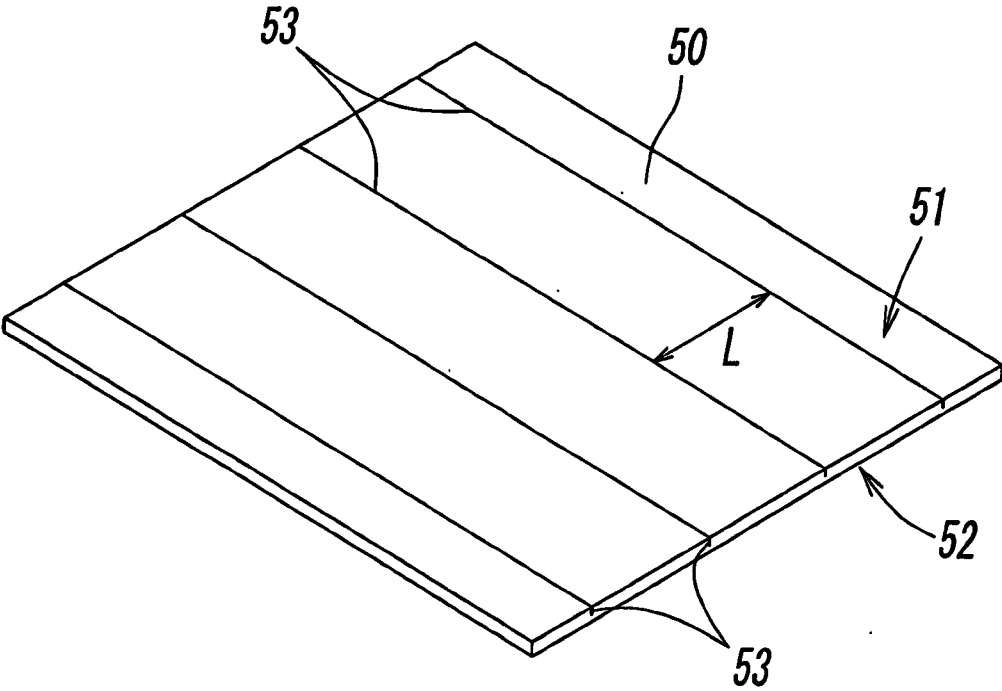


圖 15

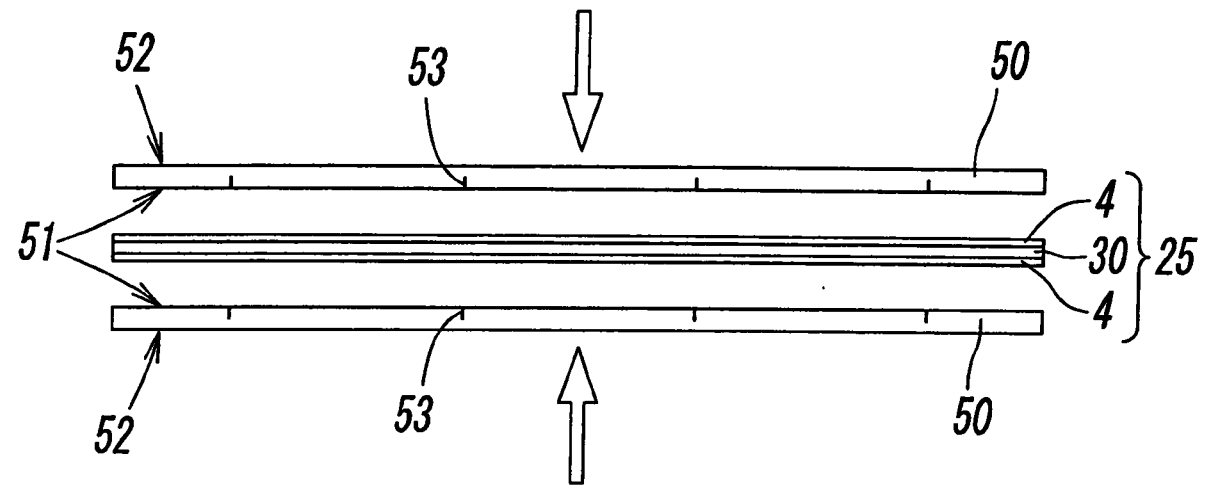


圖 16

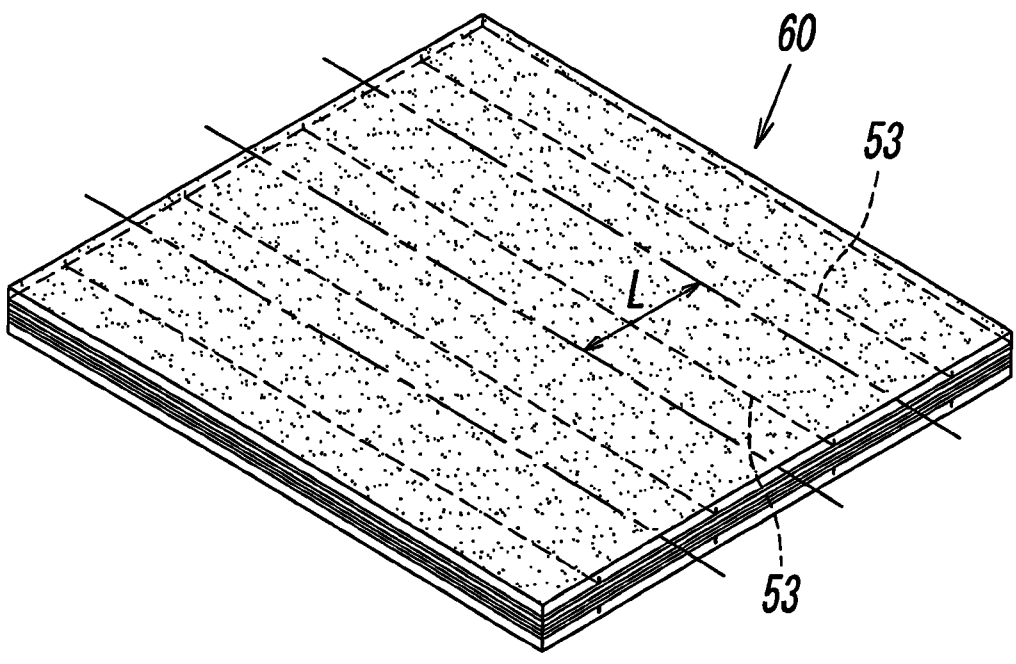


圖 17

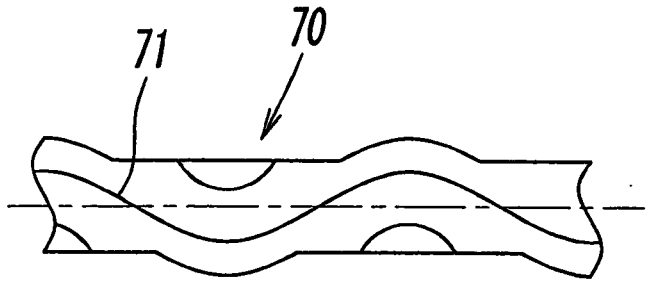


圖 18

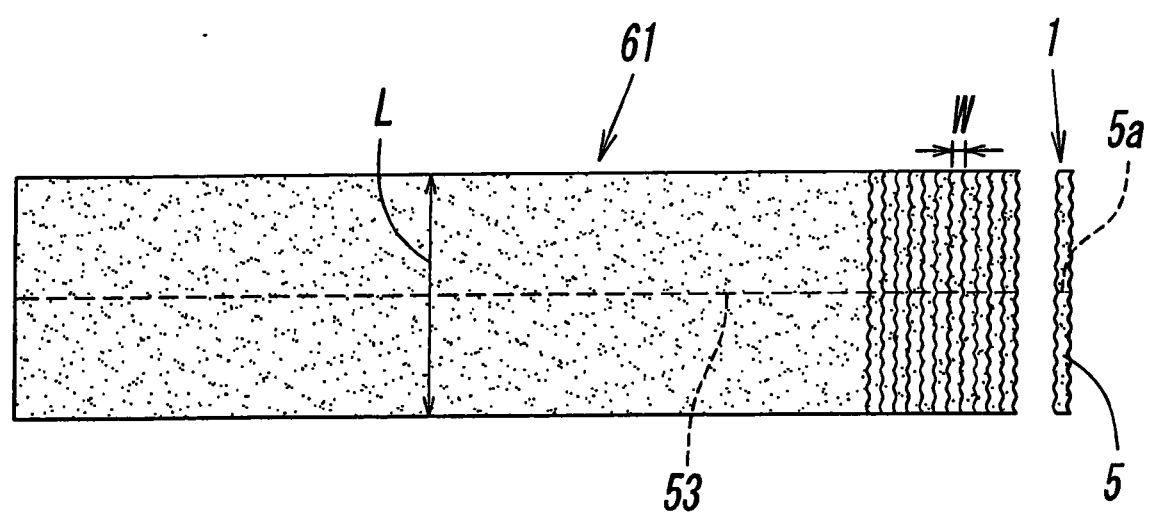


圖 19

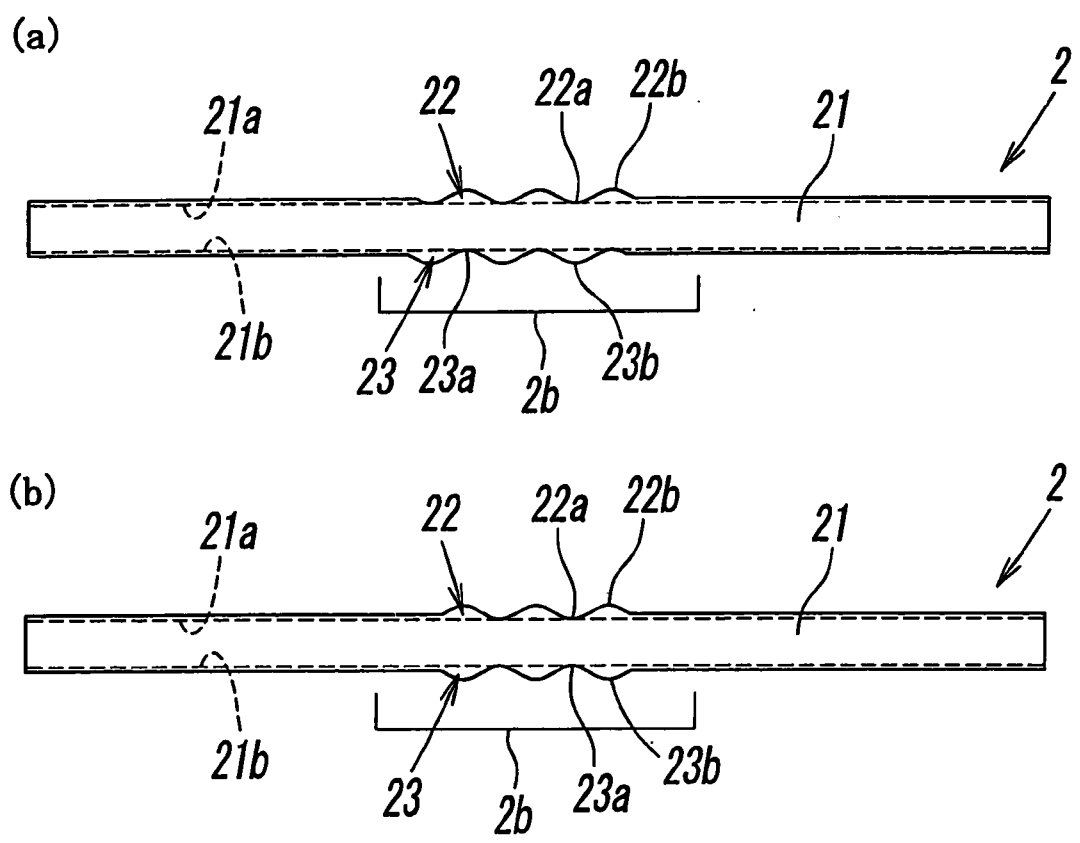


圖 20

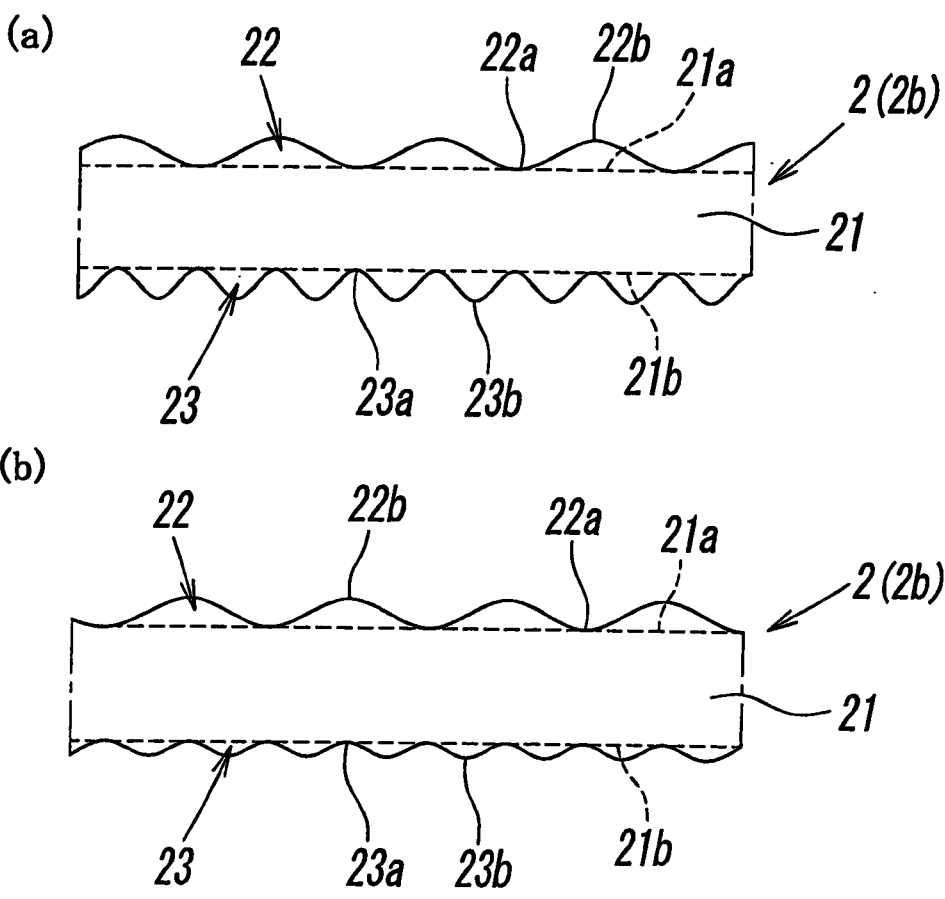
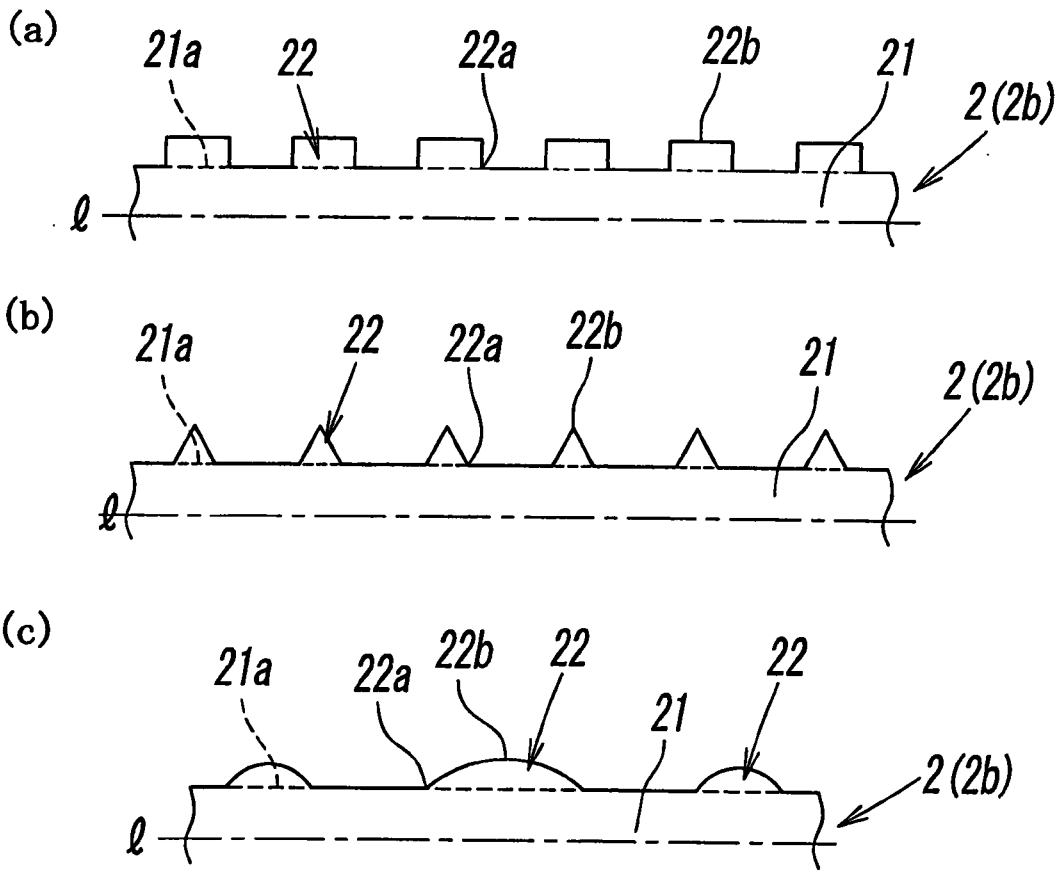


圖 21



【代表圖】

【本案指定代表圖】：第(1)圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

5：剝離薄片	21a：第 1 側端
W：間距	2：帶狀構件
21：芯部	5a：易斷裂部
22：凸出部	22b：前端
22a：基端	p1：間距
1：化粧用眼瞼整形用膠帶	h1：高度
Cw：寬幅	h2：高度
21b：第 2 側端	2a：把持區域
23：凸出部	23b：前端
23a：基端	2b：貼著區域
p2：間距	L：長度

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：無

[圖 17] 是該概略圖 4。

[圖 18] 是該概略圖 5。

[圖 19] (a) 及 (b) 皆表示本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶的其他的實施形態的帶狀構件的俯視圖。

[圖 20] (a) 及 (b) 皆表示本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶的其他的實施形態的帶狀構件的貼著區域的俯視圖。

[圖 21] (a) ~ (c) 皆表示本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶的其他的實施形態的帶狀構件的貼著區域的部分俯視圖。

【實施方式】

[實施發明用的形態]

[0020] 在以下，使用圖面針對本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶的實施形態進行詳細的說明。此外，在以下，化粧用眼瞼整形用膠帶中，主要舉雙眼皮形成用膠帶為例進行說明。

如圖 1~圖 5 所示，作為本發明的化粧用眼瞼整形用膠帶 1 的雙眼皮形成用膠帶 1，是由合成樹脂所形成，且具有比往長方向的伸長更可延伸並在其延伸後還具有彈性的收縮性的細長的薄膜狀的基材片 3 的兩面整體塗佈有將該基材片 3 貼著在上眼瞼用的黏著劑 4、4 而成帶狀構件 2。

[0021] 上述帶狀構件 2 具有：位在其長方向的一端

側與另一端側能作為用指尖把持的一對的把持區域 2a、2a；以及位在該等一對的把持區域 2a、2a 之間作為對上眼瞼貼著的貼著區域 2b。且同時該帶狀構件 2，是由：芯部 21、以及第 1 及第 2 突出部 22、23 一體被形成，該芯部係具有從其長方向的一端到另一端成直線狀延伸，在寬幅方向的兩側形成互相平行的第 1 側端 21a 及第 2 側端 21b，該第 1 及第 2 突出部係從該芯部 21 的第 1 及第 2 側端 21a、21b 的各側端朝寬幅方向凸設。

於此，在本發明，規定上述芯部 21 的第 1 側端 21a 及第 2 側端 21b 是指：將上述貼著區域 2b 伸長到基材片 3 被延伸的預定長度時，基材片 3 中往兩方向的拉力直接作用而被延伸的部分的兩側緣以及往其長方向的延長線，該等第 1 側端 21a 及第 2 側端 21b，是分別通過位在上述貼著區域 2b 中的突出部 22、23 的最內方的基端 22a、23a。

[0022] 更具體而言，在本實施形態，在上述芯部 21 的第 1 及第 2 側端 21a、21b 的各側端，複數個平滑地被連結的波形的突出部 22、23 以均一的高度 $h1$ 、 $h2$ 及均一的間距 $p1$ 、 $p2$ 被形成在由上述帶狀構件 2 的長方向的一端到另一端的整體，而且，上述第 1 側端 21a 中的突出部 22 的高度 $h1$ 及間距 $p1$ 、與第 2 側端中的突出部 23 的高度 $h2$ 及間距 $p2$ 互相相等地被形成。又，在該膠帶狀構件 2 的長方向，上述第 1 側端 21a 的突出部 22 與第 2 側端 21b 的突出部 23 以逆相位被形成（亦即，突出部 22 的前

端 22b 位在上述第 1 側端 21a 之側的位置時，突出部 23 的基端 23a 位在上述第 2 側端 21b 之側，相反的突出部 22 的基端 22a 位在上述第 1 側端 21a 之側的位置時，突出部 23 的前端位在上述第 2 側端 21b 之側），其結果，膠帶狀構件 2，具有從其一端到另一端的整體的均一的寬幅 W。

[0023] 而且，將具有這類的構成的帶狀構件 2 的貼著區域 2b 伸長到基材片 3 被延伸的預定長度時，成為圖 6 所示這樣的狀態。此時，因為上述芯部 21 延伸率變大，所以該芯部 21 的黏著劑 4 也隨著其變大同樣地被伸長而變薄，或依情況黏著劑 4 斷裂而產生沒有黏著劑 4 的部分，而使得對上眼瞼的皮膚的接著性下降。於此，將這類的突出部 22、23 設在帶狀構件 2 中的至少貼著區域 2b 時，因為該突出部 22、23 的基材片 3 愈往其前端 22b、23b 伸長率愈變小，所以黏著劑 4 也可確保比上述芯部 21 更厚的適當的厚度，而可確保對上眼瞼的皮膚的充分的接著性。因此，拉伸帶狀構件 2 的狀態下，將其貼著區域 2b 壓抵在眼瞼的皮膚時，可讓該貼著區域 2b 更確實地對上眼瞼的皮膚進行接著，當基材片 3 彈性地收縮時，可抑制在帶狀構件 2 與眼瞼的皮膚之間發生滑動的情況。因此，可更確實地在眼瞼形成對應該帶狀構件 2 的實際的收縮量的皺褶，亦即，可更確實地形成必須形成假的雙眼皮的深度的皺褶。

[0024] 於此，以形成基材片 3 的合成樹脂來說，雖

可舉用指尖容易伸長並可使其移行（延伸）到塑性區域，且在其延伸後還具有彈性的收縮性的聚烯烴樹脂、氯乙烯樹脂等，可是更理想是聚乙烯，其中尤其低密度聚乙烯最適合被使用。又，基材片 3，是薄膜製造時的軸延伸尤其是相對於其長方向（軸 1 方向）無延伸或極低延伸倍率者為期望。

此外，在形成上述基材片 3 的合成樹脂，也可依需要加入顏料、金銀絲等的添加物。

[0025] 關於上述帶狀構件 2 的尺寸亦即基材 3 的各種尺寸，當該基材 3 由低密度聚乙烯所形成時，雖必須考慮實際使用的操作性、攜帶性等來進行決定，可是長度 L 在 25~40mm 左右，其中上述貼著區域 2b 的延伸後的長度是 5~10cm 左右為理想。又，芯部的寬幅（亦即第 1 側端 21a 與第 2 側端 21b 的距離） C_w 與基材片 3 的厚度 t_1 ，雖必須考慮到延伸後貼著在上眼瞼時的寬幅、厚度及安裝到上眼瞼時的使用感等來進行決定，可是 C_w 在 1.0~5.0mm 左右， t_1 在 40~80 μ m 左右為理想。而且，上述突出部 22、23 的間距 p_1 、 p_2 及高度 h_1 、 h_2 ，雖必須考慮到延伸後安裝到上眼瞼時與皮膚之間的滑動的抑制、貼著到上眼瞼時的寬幅等來進行決定，可是 p_1 、 p_2 是 1.5~4.0mm 左右， h_1 、 h_2 是 0.3~0.6mm 左右為理想。此時，該突出部 22、23 的高度 h_1 與 h_2 的和，是比上述芯部 21 的寬幅 C_w 更小為期望。

可是，基材片 3 的各種尺寸並不限定在該等的範圍

設，如圖 21 (c) 所示，也可在預定的間隔凸設高度 $h1$ 、 $h2$ 不同的圓弧狀的突出部 22、23。再者，也可組合該等的突出部 22、23 的配置、形態。此外，在圖 20 及圖 21 的帶狀構件 2，是如圖 19 所示也可將突出部 22、23 僅設在貼著區域 2b 的範圍，當然也可如圖 1 所示者，設置在帶狀構件 2 的長方向的整體。

[0040] 在以上，雖針對本案發明的實施形態進行詳細的說明，可是本案發明並不被該等所限定，在不從本案發明的要旨脫離的範圍不用說可各式各樣地變更。例如，也可形成僅在基材片 3 的單面塗著黏著劑 4 的帶狀構件 2，此時，上述剝離薄片 5 也只要貼著在其單面就足夠。又，帶狀構件 2 也可複數排列被貼著在具有在紙設置由矽樹脂而成的易剝離層的剝離紙等的易剝離性的薄片上。

【符號說明】

[0041]

- 1：化粧用眼瞼整形用膠帶（雙眼皮形成用膠帶）
- 2：帶狀構件
- 2a：把持區域
- 2b：貼著區域
- 3：基材片
- 4：黏著劑
- 5：剝離薄片
- 5a：易斷裂部

21：芯部

21a：第 1 側端

21b：第 2 側端

22：第 1 突出部

22a：基端

22b：前端

23：第 2 突出部

23a：基端

23b：前端