



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07. XI. 1966 (P 117 248)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 11. III. 1968

Kl. 29 a, 4

MKP ~~D 01 b~~

501c, 1/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Tadeusz Pliś, inż. Marian Nowicki, Władysław Ostrowski, Ludwik Mazurkiewicz, Edward Wojtaś

Właściciel patentu: Zielonogórskie Zakłady Roszarnicze w Gorzowie Wlkp.
Przedsiębiorstwo Państwowe, Gorzów Wlkp. (Polska)

Urządzenie do płukania i wyżymania roszzonej słomy lnianej i konopnej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do płukania i wyżymania roszzonej słomy lnianej i konopnej.

W dotychczas stosowanych urządzeniach do płukania i wyżymania roszzonej słomy lnianej i konopnej proces technologiczny odbywa się w sposób niewłaściwy, ponadto mają one wadliwe rozwiązanie techniczne.

Urządzenia te składają się z długiej wanny metalowej, wewnątrz której zainstalowany jest przenośnik szczebelkowy. Słoma pochodząca z procesu roszczenia o dużym zakwaszeniu jest podawana poprzez przenośnik do pierwszej pary walców zanurzonych w wodzie. Są to tak zwane walce płuczące.

Po przejściu przez pierwszą parę walców słoma jest przenoszona drugim przenośnikiem do następnej pary walców, gdzie po drodze jest splukiwana czystą wodą.

W tym przypadku druga para walców spełnia rolę walców wyżywiających. Następnie jeszcze raz słoma jest podawana przenośnikiem do trzeciej pary walców. Po przejściu przez wszystkie trzy pary walców wyżytą słomę układa się na siatce suszarki. Wadą tego urządzenia jest to, że linia styku pierwszej pary walców znajduje się pod wodą. Słoma po wyjściu z pola wyżymania pierwszej pary walców jest zanurzona ponownie w wodzie zawierającej znaczne ilości kwasów i zanieczyszczeń. W tych warunkach efekt płukania słomy jest nie-

2

znaczny, co ma ujemny wpływ na jakość uzyskiwanego włókna.

Ponadto zastosowane przenośniki pomiędzy poszczególnymi parami walców powodują zwiększenie długości maszyny. Same przenośniki komplikują budowę urządzenia i ulegają przedwczesnemu zużyciu.

Wad tych nie ma urządzenie będące przedmiotem wynalazku. Słoma pochodząca z procesu roszczenia jest wprowadzana do wanny płuczącej przenośnikiem rolkowym. Przenośnik ten skierowany jest do wanny pod kątem 7—10°.

Następnie słoma wypłukana w wannie zostaje skierowana do pierwszej pary walców wyżywiających, której linia styku znajduje się ponad lustrem wody tak, że wyżymanie nie odbywa się w zanieczyszczonej i zakwaszonej wodzie lecz poza polem jej zasięgu.

W pole wyżymania doprowadzona jest czysta woda spływająca po tworzącej górnego walca. Odpływająca woda z pola wyżymania, ma kierunek przeciwny do ruchu wyżymanej słomy, co wpływa dodatnio na płukanie słomy w wannie.

W urządzeniu będącym przedmiotem wynalazku nie stosuje się przenośnika między pierwszą a drugą oraz drugą a trzecią parą walców. Wyeliminowanie tych przenośników stało się możliwe przez zastosowanie różnych średnic walców wyżywiających.

W ten sposób osiągnięte zostało znaczne skróce-

nie długości maszyny oraz wysoka sprawność techniczna. Urządzenie służące do płukania i wyżymania roszzonej słomy będącej przedmiotem wynalazku jest pokazane przykładowo na załączonym rysunku w widoku z boku.

Rama 1, na której umocowany jest przenośnik rolkowy 2, jest przymocowana do wanny 3 w ten sposób, aby w każdej chwili można było ją zdemontować.

Wanna 3 ma szczelinę przelewową 11 na całej szerokości od strony wlotu oraz otwór wyczystkowy 6 do usuwania nadmiaru osadu. Ponadto w wannie 3 znajdują się walce 4 do podawania słomy do walców wyżywiających 7, z których jeden jest w wannie, a drugi walec tej samej pary znajduje się ponad wanną.

W górnej części wanny 3 umieszczony jest walec 5 wprowadzający słomę pod powierzchnię lustra wody. Za pierwszą parą walców wyżywiających 7, znajduje się druga para 9, o mniejszej średnicy walców, aby słoma przechodząca jednocześnie przez parę walców 7 i parę walców 9 nie uległa rozciągnięciu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do płukania i wyżymania roszzonej słomy lnianej i konopnej, **znamiennie tym**, że ma korpus (8) złożony z trzech segmentów, w którym zamontowane są walce wyżywiające (7, 9 i 10), przy czym dolny walec pary (7) jest zamontowany w wannie płuczacej (3) w ten sposób, aby tworząca walca znajdowała się powyżej lustra wody, w wannie (3) znajdują się również walce do podawania słomy do walców wyżywiających (7) oraz walec (5) wprowadzający słomę pod powierzchnię lustra wody, ponadto wanna (3) ma szczelinę przelewową (11) na całej szerokości od strony wlotu oraz otwór wyczystkowy (6) a z wanną (3) połączona jest rama (1), na której zamontowany jest przenośnik rolkowy (2).
2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że walce (9) mają mniejszą średnicę zewnętrzną niż walce (7) a walce (10) mają mniejszą średnicę zewnętrzną niż walce (9).

