



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203738950 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201320887287. 5

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 钟祥市三和木业有限公司

地址 431900 湖北省荆门市钟祥市张集镇沙河村钟祥市三和木业有限公司

(72) 发明人 侯本兴 邱德福 张爱琴

(74) 专利代理机构 荆门市首创专利事务所
42107

代理人 王锋

(51) Int. Cl.

B27M 1/00(2006. 01)

B27L 5/00(2006. 01)

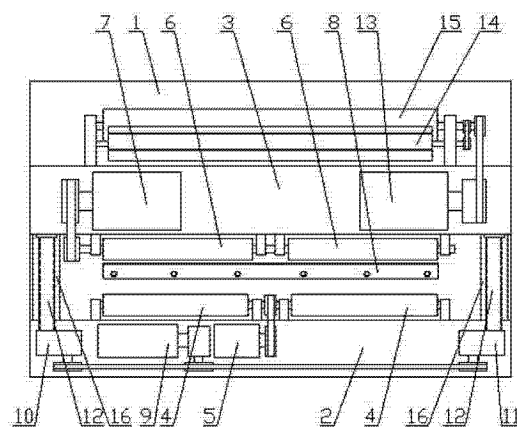
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

木材卷皮分切一体机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种木材卷皮分切一体机,所述主机座固定安装在底板上,前辊活动安装在主机座上,前辊驱动电机固定在主机座上并与前辊传动连接,所述在底板上位于主机座的两端安装有平行的滑轨,副机座的两端活动位于平行的滑轨上,所述后辊活动安装在副机座上并与前辊相对应,后辊驱动电机固定在副机座上并与后辊传动连接,所述卷皮刀固定安装在副机座上并位于前辊和后辊之间,所述进给驱动电机固定在主机座上,左进给变速器和右进给变速器分别安装在主机座的两端,进给驱动电机分别与左进给变速器和右进给变速器的输入端传动连接,本实用新型优点是:卷皮效率得到了大大提高,卷皮效果好,可同时完成卷皮和分切作业,不仅提高了制皮效率,而且还有效提高了整个产品的生产效率。



1. 木材卷皮分切一体机,其特征在于:它主要包括有底板、主机座、副机座、前辊、前辊驱动电机、后辊、后辊驱动电机、卷皮刀、进给驱动电机、左进给变速器、右进给变速器、成对的进给螺杆、分切驱动电机、分切刀辊和分切输送轴,所述主机座固定安装在底板上,前辊活动安装在主机座上,前辊驱动电机固定在主机座上并与前辊传动连接,所述在底板上位于主机座的两端安装有平行的滑轨,副机座的两端活动位于平行的滑轨上,所述后辊活动安装在副机座上并与前辊相对应,后辊驱动电机固定在副机座上并与后辊传动连接,所述卷皮刀固定安装在副机座上并位于前辊和后辊之间,所述进给驱动电机固定在主机座上,左进给变速器和右进给变速器分别安装在主机座的两端,进给驱动电机分别与左进给变速器和右进给变速器的输入端传动连接,所述副机座的两端分别开设有与左进给变速器和右进给变速器相对应的螺纹孔,成对进给螺杆的前端分别与左进给变速器和右进给变速器的输出端相连接,成对进给螺杆的后端分别旋置在副机座两端的螺纹孔内,所述分切刀辊和分切输送轴传动连接并分别活动安装在副机座上,且分切输送轴与分切刀辊相接触并位于分切刀辊的下方,分切驱动电机固定在副机座上与分切输送轴传动连接。

2. 根据权利要求1所述的木材卷皮分切一体机,其特征在于:所述前辊和后辊分别是由多根组合并串接连在一起。

3. 根据权利要求1或2所述的木材卷皮分切一体机,其特征在于:所述副机座的两端底部分别设置有燕尾槽,副机座通过其两端底部的燕尾槽安装在平行滑轨上。

木材卷皮分切一体机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷皮机的技术领域,更具体地说是涉及木材用卷皮机的技术领域。

背景技术

[0002] 建筑模板是一种临时性支护结构,它按设计要求制作,使混凝土结构、构件按规定的位置、几何尺寸成形,保持其正确位置,并承受建筑模板自重及作用在其上的外部荷载,进行模板工程的目的,是保证混凝土工程质量与施工安全、加快施工进度和降低工程成本,因此,在目前的建筑工程中建筑模板被大量采用。建筑上常采用的木质模板是由整段木材经卷切成皮状后粘合压制在一起形成,目前,整段木材卷切成皮状是由卷皮机卷制而成,但是在使用过程中存在不足之处,一是卷皮效率不高;二是在卷皮过程中容易出现断裂情况,影响后续使用;三是仅能完成卷皮作业,卷皮出来的皮状木材需要再进行分切工作,影响整个产品的生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决上述之不足而提供一种卷皮效率高,卷皮效果好,可同时完成卷皮和分切作业,有效提高产品生产效率的木材卷皮分切一体机。

[0004] 本实用新型为了解决上述技术问题而采用的技术解决方案如下:

[0005] 木材卷皮分切一体机,它主要包括有底板、主机座、副机座、前辊、前辊驱动电机、后辊、后辊驱动电机、卷皮刀、进给驱动电机、左进给变速器、右进给变速器、成对的进给螺杆、分切驱动电机、分切刀辊和分切输送轴,所述主机座固定安装在底板上,前辊活动安装在主机座上,前辊驱动电机固定在主机座上并与前辊传动连接,所述在底板上位于主机座的两端安装有平行的滑轨,副机座的两端活动位于平行的滑轨上,所述后辊活动安装在副机座上并与前辊相对应,后辊驱动电机固定在副机座上并与后辊传动连接,所述卷皮刀固定安装在副机座上并位于前辊和后辊之间,所述进给驱动电机固定在主机座上,左进给变速器和右进给变速器分别安装在主机座的两端,进给驱动电机分别与左进给变速器和右进给变速器的输入端传动连接,所述副机座的两端分别开设有与左进给变速器和右进给变速器相对应的螺纹孔,成对进给螺杆的前端分别与左进给变速器和右进给变速器的输出端相连接,成对进给螺杆的后端分别旋置在副机座两端的螺纹孔内,所述分切刀辊和分切输送轴传动连接并分别活动安装在副机座上,且分切输送轴与分切刀辊相接触并位于分切刀辊的下方,分切驱动电机固定在副机座上与分切输送轴传动连接。

[0006] 所述前辊和后辊分别是由多根组合并串接连在一起。

[0007] 所述副机座的两端底部分别设置有燕尾槽,副机座通过其两端底部的燕尾槽安装在平行滑轨上。

[0008] 本实用新型采用上述技术解决方案所能达到的有益效果是:将整段的木材直接投放在前辊和后辊之间,木材就可以被快速卷皮完成,卷皮效率得到了大大提高,卷皮效果

好,再配以自行设计的分切机构,可同时完成卷皮和分切作业,不仅提高了制皮效率,而且还有效提高了整个产品的生产效率。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 由图 1 所示,木材卷皮分切一体机,它主要包括有底板 1、主机座 2、副机座 3、前辊 4、前辊驱动电机 5、后辊 6、后辊驱动电机 7、卷皮刀 8、进给驱动电机 9、左进给变速器 10、右进给变速器 11、成对的进给螺杆 12、分切驱动电机 13、分切刀辊 14 和分切输送轴 15,所述主机座 2 固定安装在底板 1 上,前辊 4 活动安装在主机座 2 上,前辊驱动电机 5 固定在主机座 2 上并与前辊 4 传动连接,所述在底板 1 上位于主机座 2 的两端安装有平行的滑轨 16,副机座 3 的两端底部分别设置有燕尾槽,副机座 3 通过其两端底部的燕尾槽平稳安装在平行滑轨 16 上,所述后辊 6 活动安装在副机座 3 上并与前辊 4 相对应,后辊驱动电机 7 固定在副机座 3 上并与后辊 6 传动连接,所述卷皮刀 8 固定安装在副机座 3 上并位于前辊 4 和后辊 6 之间,所述进给驱动电机 9 固定在主机座 2 上,左进给变速器 10 和右进给变速器 11 分别安装在主机座 2 的两端,进给驱动电机 9 分别与左进给变速器 10 和右进给变速器 11 的输入端传动连接,所述副机座 3 的两端分别开设有与左进给变速器 10 和右进给变速器 11 相对应的螺纹孔,成对进给螺杆 12 的前端分别与左进给变速器 10 和右进给变速器 11 的输出端相连接,成对进给螺杆 12 的后端分别旋置在副机座 3 两端的螺纹孔内,通过驱动成对的进给螺杆 12 就可以带动整个副机座 3 和卷皮刀 8 作进给和回退动作,所述分切刀辊 14 和分切输送轴 15 相互传动连接并分别活动安装在副机座 3 上,且分切输送轴 15 与分切刀辊 14 相接触并位于分切刀辊 14 的下方,分切驱动电机 13 固定在副机座 3 上与分切输送轴 15 传动连接,被卷制成皮状的木料进入相互接触的分切刀辊 14 和分切输送轴 15 之间被快速分切成段状,为了提高前辊 4 和后辊 6 对木材的翻滚作用效果,前辊 4 和后辊 6 分别是由多根组合并串接连在一起形成。

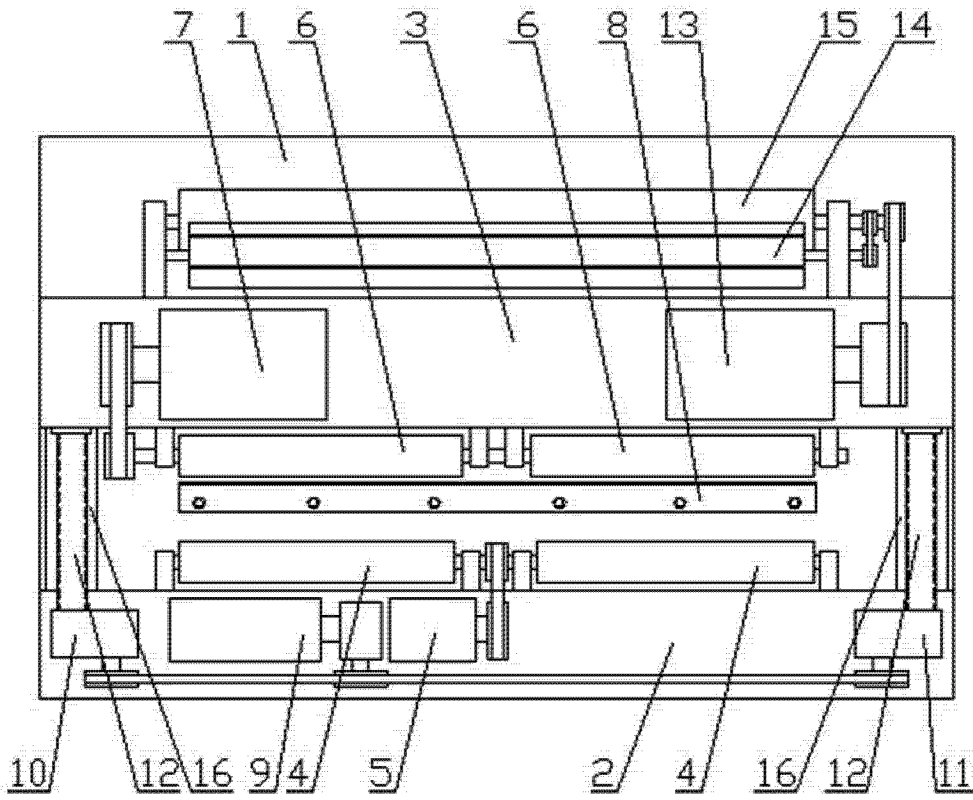


图 1